

Лаборатория



Муфельные печи
Печь предварительного подогрева
Печи для озонения
Трубчатые печи
Сушильные шкафы
Печи с циркуляцией воздуха
Камерные печи
Плавильные печи
Высокотемпературные печи
Ретортные печи
Вакуумные печи
Паяльные печи
Печи для чистых помещений

www.nabertherm.com

■ Made
■ in
■ Germany



Сделано в Германии

Компания Nabertherm, насчитывающая более 350 сотрудников во всем мире, уже более 60 лет разрабатывает и производит промышленные печи для самых различных областей применения. Среди производителей компания Nabertherm предлагает самый широкий и разнообразный ассортимент печей в мире. 150 000 клиентов в более чем 100 странах планеты подтверждают успех предприятия, достигнутый благодаря превосходному дизайну и высокому качеству продукции по привлекательной цене. Короткие сроки поставки гарантированы благодаря высокой глубине производства и широкой программе стандартных печей.

Масштабы качества и надежности

Компания Nabertherm предлагает не только широчайший ассортимент стандартных печей. Целостность инженерной мысли и глубины производства обеспечивает проектирование и сооружение термотехнологических установок с транспортировочным оборудованием и загрузочным устройством в соответствии с индивидуальными требованиями клиента. Комплексные теплотехнические производственные процессы реализуются при помощи индивидуальных системных решений.

Инновационная техника управления, регулирования и автоматизации компании Nabertherm позволяет осуществлять комплексное управление процессами, контроль за ними, а также их документирование. Пронизывание насквозь всей конструкции установки, вследствие чего помимо высокой однородности температуры и энергетической эффективности происходит увеличение срока службы, является решающим преимуществом в конкурентной борьбе.

Сбыт по всему миру - рядом с клиентами

Достижение цели – удовлетворение потребностей клиента – стало возможным благодаря наличию центральных предприятий по сооружению и производству и филиалов по продаже и техническому обслуживанию продукции. Многолетние связи с партнерами по сбыту и собственные торговые представительства во всех ведущих странах мира гарантируют индивидуальное обслуживание и консультирование клиента на месте. Вы сможете найти печи и печные установки у образцовых заказчиков поблизости от Вас.

Крупный испытательный центр для клиентов

Какую печь выбрать для специфического процесса? Найти ответ на этот вопрос не всегда легко. Именно поэтому у нас есть уникальный по своему размеру и многообразию, современный экспериментальный цех, где представлен широкий выбор наших печей, которые клиенты могут опробовать.

Сервисная служба и запасные части

Эксперты нашей сервисной службы к Вашим услугам по всему миру.

Вертикальная интеграция нашего производства позволяет отгружать запасные части со складов или производить и поставлять их в кратчайшие сроки.

Опыт во многих областях применения термообработки

Помимо печей для лаборатории компания Nabertherm предлагает широкий ассортимент стандартных печей и установок для различных областей применения. Поэтому модульная конструкция нашей продукции во многих случаях применения позволяет найти решение проблемы с помощью стандартной печи, без проведения заказчиком дорогостоящих согласований.



Содержание

| | Страница |
|--|----------|
| Муфельные печи/печь предварительного подогрева/Печи для озоления и принадлежности | 4 |
| Печная система с весами и программным обеспечением для определения потерь при прокаливании до 1200 °C | 11 |
| Системы отвода отработанных газов/Принадлежности | 13 |
| Отжигательные, закалочные и паяльные печи с принадлежностями | 14 |
| Профессиональные камерные печи с каменной изоляцией или волокнистой изоляцией до 1400 °C | 16 |
| Высокотемпературные печи/агломерационные печи | |
| Камерные высокотемпературные печи с обогревом штабелями из карбида кремния до 1600 °C | 18 |
| Камерные высокотемпературные печи с нагревательными элементами из MoSi ₂ в виде настольных моделей до 1800 °C | 19 |
| Высокотемпературные печи с подъемным подом до 1650 °C | 20 |
| Высокотемпературные печи с весами для определения потери при прокаливании и термогравиметрического анализа (ТГА) до 1750 °C | 21 |
| Камерные высокотемпературные печи с волокнистой изоляцией до 1800 °C | 22 |
| Камерные высокотемпературные печи с обогревом штабелями из карбида кремния до 1550 °C | 24 |
| Камерные печи с изоляцией огнеупорным легковесным кирпичом до 1700°C | 25 |
| Сушильные шкафы и камерные печи с циркуляцией воздуха, также в исполнениях для чистых помещений | 26 |
| Трубчатые печи и принадлежности | |
| Компактные трубчатые печи до 1300 °C | 30 |
| Универсальные трубчатые печи со штативом для горизонтального и вертикального режима до 1500 °C | 32 |
| Универсальные высокотемпературные трубчатые печи с нагревательными стержнями из карбида кремния до 1500 °C, газовая атмосфера или вакуум | 33 |
| Раскладные трубчатые печи для горизонтального или вертикального режима до 1300 °C, газовая атмосфера или вакуум | 34 |
| Вращающиеся трубчатые печи для непрерывных процессов и/или пакетной обработки до 1300 °C | 36 |
| Рабочие трубы для вращающихся трубчатых печей: стандартные и опциональные | 39 |
| Высокотемпературные трубчатые печи для горизонтального режима и для вертикального режима до 1800 °C, газовая атмосфера или вакуум | 40 |
| Альтернативы регулирования для трубчатых печей | 43 |
| Пакеты подачи газа/вакуумный режим для трубчатых печей R, RT, RS, RHTC, RHTH и RHTV, с использованием водорода | 44 |
| Вакуумные насосы | 45 |
| Трубчатые печи для интеграции в установки клиентов | 46 |
| Рабочие трубы: стандартные и опциональные | 46 |
| Комплект для калибровки термоэлементов | 42 |
| Лабораторные плавильные печи до 1500 °C | 48 |
| Печи быстрого обжига до 1300 °C | 49 |
| Градиентные или протяжные печи до 1300 °C | 49 |
| Вагранные печи и печи для озоления до 1300 °C | 50 |
| Системы каталитического и термического дожигания, Система очистки ОГ | 51 |
| Ретортные печи | |
| Горячие ретортные печи до 1100°C | 52 |
| Шахтные ретортные печи с холодными стенами с температурой до 2400°C или 3000°C | 55 |
| Холодные ретортные печи до 2400°C | 56 |
| Управление процессами и документация | 60 |
| Однородность температуры и точность системы | 63 |



Профессиональные муфельные печи с откидной или подъемной дверцей



L 1/12



L 5/11

L 1/12 - LT 40/12

Для ежедневного применения в лаборатории прекрасно подходит модельный ряд L 1/12 - LT 40/12. Великолепное исполнение, современный хороший дизайн и высокая степень надежности являются отличительными признаками этого модельного ряда. Печи поставляются с откидной либо подъемной дверцей - на выбор и без наценки.

- Тмакс 1100 °С или 1200 °С
- Нагрев с двух сторон керамическими конфорками (у моделей L 24/11 - LT 40/12 нагрев с трех сторон)
- Керамические нагревательные плиты с интегрированным нагревательным элементом, с защитой от брызг и отработанных газов (простота замены)
- Закаленный высокопрочный волокнистый модуль, изготовленный вакуумным способом
- Корпус из структурных листов из нержавеющей стали
- Двойные стенки корпуса для низких внешних температур и высокой стабильности
- По выбору либо с откидной дверцей (L), которую можно использовать в качестве дополнительного места для загрузки и выгрузки, либо без наценки с подъемной дверцей (LT), причем горячая сторона обращена от оператора
- Регулируемое отверстие приточного воздуха в дверце (см. рисунок)
- Вытяжное отверстие в задней стенке печи
- Малошумная работа системы нагрева с полупроводниковыми реле
- Описание устройств регулирования см. страницу 60

Дополнительное оснащение

- Вытяжная труба, вытяжная труба с вентилятором или катализатором
- Регулируемый ограничитель температуры с настраиваемой температурой отключения для термического класса защиты 2 согласно EN 60519-2 в качестве защиты от перегрева для печи и изделий
- Соединение защитного газа на задней стороне печи
- Ручная или автоматическая система подачи газа
- Другие принадлежности см. страницу 13
- Управление процессом и документирование с помощью пакета программ Controltherm MV см. страницу 61



Регулируемый ограничитель температуры



LT 15/12



LT 24/11

| Модель Откидная дверца | Тмакс °C | Внутренние размеры в мм | | | Объем в л | Внешние размеры в мм | | | Потребляемая мощность/ кВт | Электросеть* | Вес в кг | Минуты до Тмакс ² |
|------------------------------|-------------|----------------------------|-----|-----|--------------|----------------------|-----|-----|----------------------------------|--------------|-------------|---------------------------------|
| | | ш | г | в | | Ш | Г | В | | | | |
| L 3/11 | 1100 | 160 | 140 | 100 | 3 | 380 | 370 | 420 | 1,2 | 1-фазное | 20 | 60 |
| L 5/11 | 1100 | 200 | 170 | 130 | 5 | 440 | 470 | 520 | 2,4 | 1-фазное | 35 | 60 |
| L 9/11 | 1100 | 230 | 240 | 170 | 9 | 480 | 550 | 570 | 3,0 | 1-фазное | 45 | 75 |
| L 15/11 | 1100 | 230 | 340 | 170 | 15 | 480 | 650 | 570 | 3,6 | 1-фазное | 55 | 90 |
| L 24/11 | 1100 | 280 | 340 | 250 | 24 | 560 | 660 | 650 | 4,5 | 3-фазное | 75 | 95 |
| L 40/11 | 1100 | 320 | 490 | 250 | 40 | 600 | 790 | 650 | 6,0 | 3-фазное | 95 | 95 |
| L 1/12 | 1200 | 90 | 115 | 110 | 1 | 250 | 265 | 340 | 1,5 | 1-фазное | 10 | 25 |
| L 3/12 | 1200 | 160 | 140 | 100 | 3 | 380 | 370 | 420 | 1,2 | 1-фазное | 20 | 75 |
| L 5/12 | 1200 | 200 | 170 | 130 | 5 | 440 | 470 | 520 | 2,4 | 1-фазное | 35 | 75 |
| L 9/12 | 1200 | 230 | 240 | 170 | 9 | 480 | 550 | 570 | 3,0 | 1-фазное | 45 | 90 |
| L 15/12 | 1200 | 230 | 340 | 170 | 15 | 480 | 650 | 570 | 3,6 | 1-фазное | 55 | 105 |
| L 24/12 | 1200 | 280 | 340 | 250 | 24 | 560 | 660 | 650 | 4,5 | 3-фазное | 75 | 110 |
| L 40/12 | 1200 | 320 | 490 | 250 | 40 | 600 | 790 | 650 | 6,0 | 3-фазное | 95 | 110 |



L 5/11 с системой подачи газа

| Модель Подъемная дверца | Тмакс °C | Внутренние размеры в мм | | | Объем в л | Внешние размеры в мм | | | Потребляемая мощность/ кВт | Электросеть* | Вес в кг | Минуты до Тмакс ² |
|-------------------------------|-------------|----------------------------|-----|-----|--------------|----------------------|-----|----------------|----------------------------------|--------------|-------------|---------------------------------|
| | | ш | г | в | | Ш | Г | В ¹ | | | | |
| LT 3/11 | 1100 | 160 | 140 | 100 | 3 | 380 | 370 | 420+165 | 1,2 | 1-фазное | 20 | 60 |
| LT 5/11 | 1100 | 200 | 170 | 130 | 5 | 440 | 470 | 520+220 | 2,4 | 1-фазное | 35 | 60 |
| LT 9/11 | 1100 | 230 | 240 | 170 | 9 | 480 | 550 | 570+290 | 3,0 | 1-фазное | 45 | 75 |
| LT 15/11 | 1100 | 230 | 340 | 170 | 15 | 480 | 650 | 570+290 | 3,6 | 1-фазное | 55 | 90 |
| LT 24/11 | 1100 | 280 | 340 | 250 | 24 | 560 | 660 | 650+335 | 4,5 | 3-фазное | 75 | 95 |
| LT 40/11 | 1100 | 320 | 490 | 250 | 40 | 600 | 790 | 650+335 | 6,0 | 3-фазное | 95 | 95 |
| LT 3/12 | 1200 | 160 | 140 | 100 | 3 | 380 | 370 | 420+165 | 1,2 | 1-фазное | 20 | 75 |
| LT 5/12 | 1200 | 200 | 170 | 130 | 5 | 440 | 470 | 520+220 | 2,4 | 1-фазное | 35 | 75 |
| LT 9/12 | 1200 | 230 | 240 | 170 | 9 | 480 | 550 | 570+290 | 3,0 | 1-фазное | 45 | 90 |
| LT 15/12 | 1200 | 230 | 340 | 170 | 15 | 480 | 650 | 570+290 | 3,6 | 1-фазное | 55 | 105 |
| LT 24/12 | 1200 | 280 | 340 | 250 | 24 | 560 | 660 | 650+335 | 4,5 | 3-фазное | 75 | 110 |
| LT 40/12 | 1200 | 320 | 490 | 250 | 40 | 600 | 790 | 650+335 | 6,0 | 3-фазное | 95 | 110 |

¹Вкл. открытую подъемную дверцу

*Указания по напряжению питания см. страницу 60

²При подключении к сети 230 В 1/Н/РЕ или 400 В 3/Н/РЕ



Бесступенчато регулируемая заслонка приточного воздуха

Компактные муфельные печи



LE 1/11



LE 6/11

LE 1/11 - LE 14/11

Благодаря уникальному соотношению цены и возможностей эти компактные муфельные печи прекрасно подходят для различных случаев применения в лаборатории. За счет таких показателей качества, как двойной корпус печи из нержавеющей высококачественной стали, компактная легкая конструкция или нагревательные элементы в трубках из кварцевого стекла эти модели станут Вашими надежными партнерами в работе.



LE 4/11

- Tmax 1100 °C, рабочая температура 1050 °C
- Обогрев с двух сторон посредством нагревательных элементов в трубках из кварцевого стекла
- Удобство при замене нагревательных элементов и изоляции
- Многослойная изоляция волокнистыми плитами в пространстве печи
- Корпус из структурных листов из нержавеющей стали
- Двойные стенки корпуса для низких внешних температур и высокой стабильности
- Откидная дверца, которую также можно использовать как дополнительное место для загрузки и выгрузки
- Вытяжное отверстие в задней стенке
- Малошумная работа системы нагрева с полупроводниковыми реле
- Компактные размеры и малый вес
- Контроллер смонтирован в боковом пространстве (в LE 1/11, LE 2/11 и LE 4/11 для экономии места - под дверцей)
- Описание устройств регулирования см. страницу 60

Дополнительное оснащение

- Дымоход, дымоход с вентилятором или катализатором
- Регулируемый ограничитель температуры с настраиваемой температурой отключения для термического класса защиты 2 согласно EN 60519-2 в качестве защиты от перегрева для печи и изделий
- Соединение защитного газа на задней стороне печи
- Ручная система подачи газа
- Другие принадлежности см. страницу 13
- Управление процессом и документирование с помощью пакета программ Controltherm MV см. страницу 61



Регулируемый ограничитель температуры

| Модель | Tmax °C | Внутренние размеры в мм | | | Объем в л | Внешние размеры в мм | | | Потребляемая мощность/кВт | Электросеть* | Вес в кг | Минуты до Tmax ¹ |
|----------|---------|-------------------------|-----|-----|-----------|----------------------|-----|-----|---------------------------|--------------|----------|-----------------------------|
| | | ш | г | в | | Ш | Г | В | | | | |
| LE 1/11 | 1100 | 90 | 115 | 110 | 1 | 250 | 265 | 340 | 1,5 | 1-фазное | 10 | 10 |
| LE 2/11 | 1100 | 110 | 180 | 110 | 2 | 275 | 380 | 350 | 1,8 | 1-фазное | 10 | 25 |
| LE 4/11 | 1100 | 170 | 200 | 170 | 4 | 335 | 400 | 410 | 1,8 | 1-фазное | 15 | 35 |
| LE 6/11 | 1100 | 170 | 200 | 170 | 6 | 510 | 400 | 320 | 1,8 | 1-фазное | 18 | 35 |
| LE 14/11 | 1100 | 220 | 300 | 220 | 14 | 555 | 500 | 370 | 2,9 | 1-фазное | 25 | 40 |

¹При подключении к сети 230 В 1/Н/РЕ или 400 В 3/Н/РЕ

*Указания по напряжению питания см. страницу 60

Муфельные печи с каменной изоляцией с откидной или подъемной дверцей



LT 15/13



L 9/13

L 5/13 - LT 15/13

Благодаря вставленным несущим трубам и свободно излучающим в пространство печи нагревательным элементам в этих моделях достигается особенно короткое время нагрева. Сплошная изоляция из огнеупорного легковесного кирпича позволяет достигать максимальной рабочей температуры в 1300 °C. Таким образом эти модели представляют интересную альтернативу известным моделям L(T) 3/11 и выше, в случаях, когда необходимо особенно короткое время нагрева или более высокая температура использования.

- Tmax 1300 °C
- Обогрев с двух сторон посредством нагревательных элементов
- Нагревательные элементы на несущих трубах обеспечивают свободное излучение тепла и долгий срок эксплуатации
- Многослойная изоляция из огнеупорных легковесных кирпичей в печном пространстве
- Корпус из структурных листов из нержавеющей стали
- Двойные стенки корпуса для низких внешних температур и стабильности
- По выбору либо с откидной дверцей (L), которую можно использовать в качестве дополнительного места для загрузки и выгрузки, либо без наценки с подъемной дверцей (LT), причем горячая сторона обращена от оператора
- Регулируемое отверстие приточного воздуха в дверце
- Вытяжное отверстие в задней стенке печи
- Малозумная работа системы нагрева с полупроводниковыми реле
- Описание устройств регулирования см. страницу 60



Внутреннее пространство печи с высококачественной изоляцией из огнеупорным легковесным кирпичом

Дополнительное оснащение

- Вытяжная труба, вытяжная труба с вентилятором или катализатором
- Регулируемый ограничитель температуры с настраиваемой температурой отключения для термического класса защиты 2 согласно EN 60519-2 в качестве защиты от перегрева для печи и изделий
- Соединение защитного газа на задней стороне печи
- Ручная или автоматическая система подачи газа
- Другие принадлежности см. страницу 13



Регулируемый ограничитель температуры

| Модель Откидная дверца | Tmax °C | Внутренние размеры в мм | | | Объем в л | Внешние размеры в мм | | | Потребляемая мощность/ кВт | Электросеть* | Вес в кг | Минуты до Tmax ² |
|------------------------------|------------|-------------------------|-----|-----|--------------|----------------------|-----|-----|----------------------------------|--------------|-------------|-----------------------------------|
| | | ш | г | в | | Ш | Г | В | | | | |
| L 5/13 | 1300 | 200 | 170 | 130 | 5 | 440 | 470 | 520 | 2,4 | 1-фазное | 42 | 45 |
| L 9/13 | 1300 | 230 | 240 | 170 | 9 | 480 | 550 | 570 | 3,0 | 1-фазное | 60 | 50 |
| L 15/13 | 1300 | 230 | 340 | 170 | 15 | 480 | 650 | 570 | 3,6 | 1-фазное | 70 | 60 |

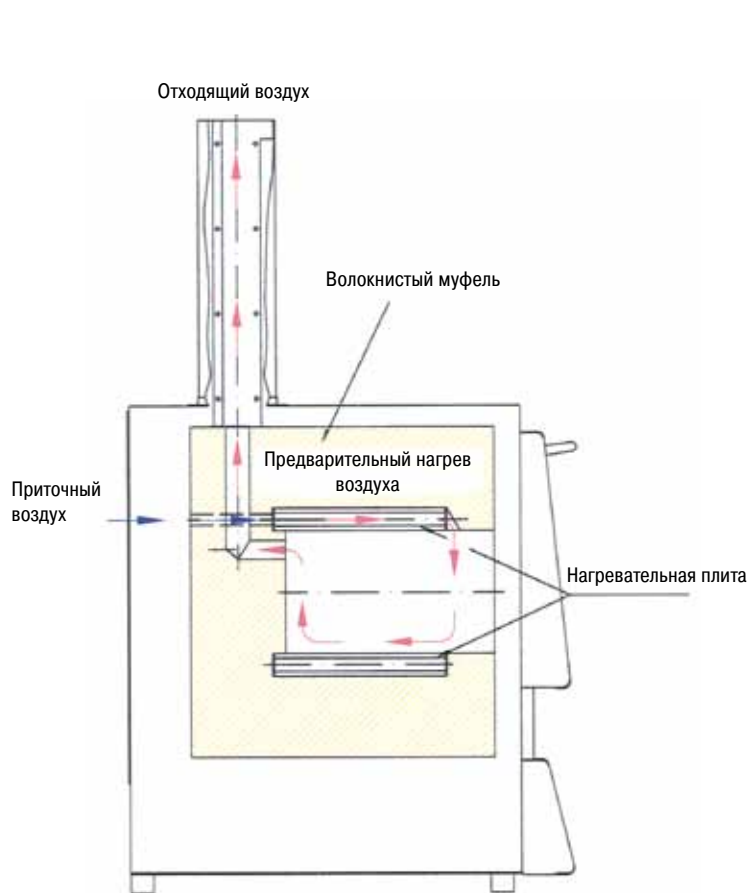
| Модель Подъемная дверца | Tmax °C | Внутренние размеры в мм | | | Объем в л | Внешние размеры в мм | | | Потребляемая мощность/ кВт | Электросеть* | Вес в кг | Минуты до Tmax ² |
|-------------------------------|------------|-------------------------|-----|-----|--------------|----------------------|-----|----------------|----------------------------------|--------------|-------------|-----------------------------------|
| | | ш | г | в | | Ш | Г | В ¹ | | | | |
| LT 5/13 | 1300 | 200 | 170 | 130 | 5 | 440 | 470 | 520+220 | 2,4 | 1-фазное | 42 | 45 |
| LT 9/13 | 1300 | 230 | 240 | 170 | 9 | 480 | 550 | 570+290 | 3,0 | 1-фазное | 60 | 50 |
| LT 15/13 | 1300 | 230 | 340 | 170 | 15 | 480 | 650 | 570+290 | 3,6 | 1-фазное | 70 | 60 |

¹Вкл. открытую подъемную дверцу

*Указания по напряжению питания см. страницу 60

²При подключении к сети 230 В 1/Н/РЕ или 400 В 3/Н/РЕ

Печи для озонирования с откидной или подъемной дверцей



Принцип притока и оттока воздуха



LV 3/11

LV 3/11 - LVT 15/11

Модели LV 3/11 - LVT 15/11 используются специально для озонирования в лаборатории. За счет специальной системы притока и оттока воздуха достигается более чем 6-кратный воздухообмен в минуту. При этом входящий воздух предварительно нагревается, что обеспечивает хорошую однородность температуры.

- Тмакс 1100 °С
- Нагрев с двух сторон керамическими конфорками
- Керамические нагревательные плиты с интегрированным нагревательным элементом, с защитой от брызг и отработанных газов, Простота замены
- Высококачественный волокнистый модуль высокой стойкости, изготовленный методом вакуумного формования
- Корпус из структурных листов из нержавеющей стали
- Двойные стенки корпуса для низких внешних температур и стабильности
- По выбору либо с откидной дверцей (L), которую можно использовать в качестве дополнительного места для загрузки и выгрузки, либо без наценки с подъемной дверцей (LT), причем горячая сторона обращена не к обслуживающему лицу
- Малошумная работа системы нагрева с полупроводниковыми реле
- Более чем 6-кратный воздухообмен в минуту
- Хорошая однородность температуры за счет предварительного нагрева входящего воздуха
- Описание устройств регулирования см. страницу 60



LVT 9/11



LVT 15/11

Дополнительное оснащение

- Регулируемый ограничитель температуры с настраиваемой температурой отключения для термического класса защиты 2 согласно EN 60519-2 в качестве защиты от перегрева для печи и изделий
- Другие принадлежности см. страницу 13
- Управление процессом и документирование с помощью пакета программ Controltherm MV см. страницу 61



Регулируемый ограничитель температуры

| Модель Подъемная дверца | Тмакс °C | Внутренние размеры в мм | | | Объем в л | Внешние размеры в мм | | | Потребляемая мощность/ кВт | Электросеть* | Вес в кг | Минуты до Тмакс ² |
|-------------------------------|-------------|-------------------------|-----|-----|--------------|----------------------|-----|----------------|----------------------------------|--------------|-------------|---------------------------------|
| | | ш | г | в | | Ш | Г | В ¹ | | | | |
| LV 3/11 | 1100 | 160 | 140 | 100 | 3 | 380 | 370 | 750 | 1,2 | 1-фазное | 20 | 120 |
| LV 5/11 | 1100 | 200 | 170 | 130 | 5 | 440 | 470 | 850 | 2,4 | 1-фазное | 35 | 120 |
| LV 9/11 | 1100 | 230 | 240 | 170 | 9 | 480 | 550 | 900 | 3,0 | 1-фазное | 45 | 120 |
| LV 15/11 | 1100 | 230 | 340 | 170 | 15 | 480 | 650 | 900 | 3,6 | 1-фазное | 55 | 120 |

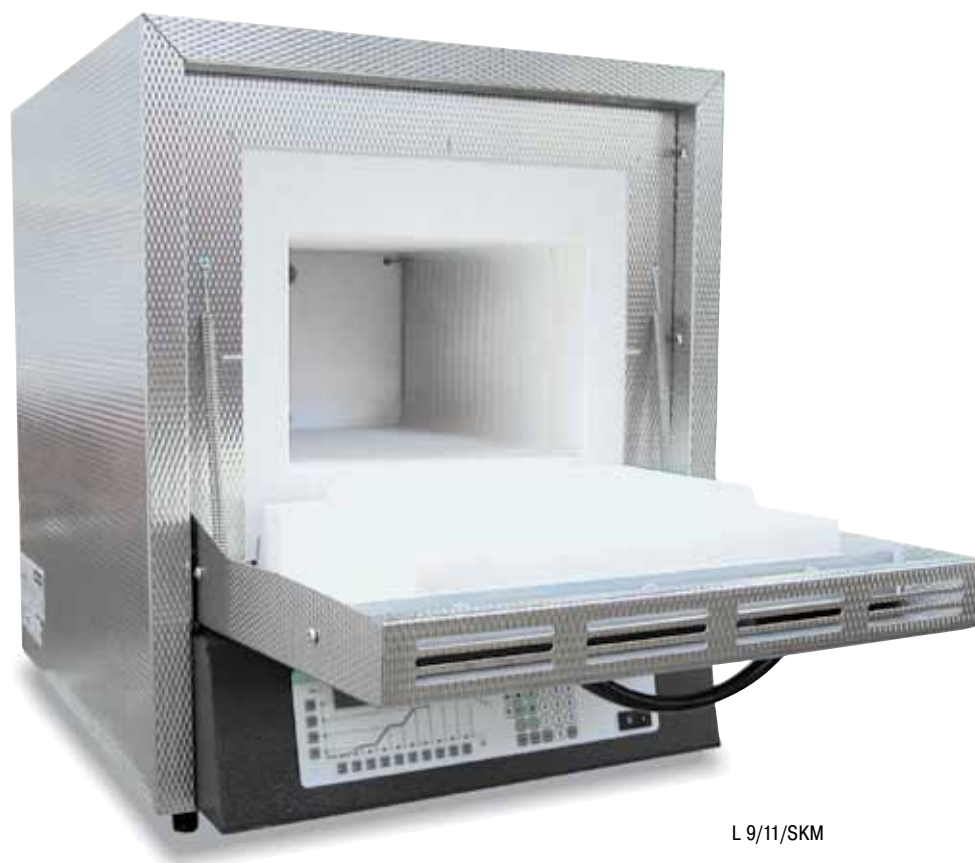
| Модель Подъемная дверца | Тмакс °C | Внутренние размеры в мм | | | Объем в л | Внешние размеры в мм | | | Потребляемая мощность/ кВт | Электросеть* | Вес в кг | Минуты до Тмакс ² |
|-------------------------------|-------------|-------------------------|-----|-----|--------------|----------------------|-----|----------------|----------------------------------|--------------|-------------|---------------------------------|
| | | ш | г | в | | Ш | Г | В ¹ | | | | |
| LVT 3/11 | 1100 | 160 | 140 | 100 | 3 | 380 | 370 | 750 | 1,2 | 1-фазное | 20 | 120 |
| LVT 5/11 | 1100 | 200 | 170 | 130 | 5 | 440 | 470 | 850 | 2,4 | 1-фазное | 35 | 120 |
| LVT 9/11 | 1100 | 230 | 240 | 170 | 9 | 480 | 550 | 900 | 3,0 | 1-фазное | 45 | 120 |
| LVT15/11 | 1100 | 230 | 340 | 170 | 15 | 480 | 650 | 900 | 3,6 | 1-фазное | 55 | 120 |

¹Вкл. вытяжная труба (Ø 80 мм)

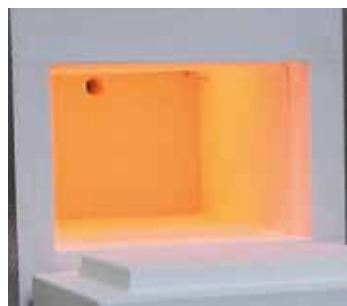
*Указания по напряжению питания см. страницу 60

²При подключении к сети 230 В 1/Н/РЕ или 400 В 3/Н/РЕ

Муфельная печь со встроенными нагревательными элементами в керамическом муфеле



L 9/11/SKM



Обогрев муфеля с 4 сторон



Система подачи газа для негорючего защитного газа с запорным краном и расходомером с регулировочным клапаном, готова к подключению



Регулируемый ограничитель температуры

L, LT 9/11/SKM

Модель L 9/11/SKM особенно рекомендуется в случаях, когда Вы работаете с агрессивными веществами. Печь оснащена керамическим муфелем со встроенным обогревом с 4 сторон. Эта печь объединяет хорошую однородность температуры с хорошей защитой нагревательных элементов при агрессивных атмосферах. Другой отличительный признак - это гладкий, почти беспыльный муфель (дверца печи из волокнистой изоляции), который при некоторых процессах озолонения представляет собой важный признак качества.

- Tmax 1100 °C
- Обогрев муфеля с 4 сторон
- Пространство печи со вставленным керамическим муфелем, высокая стойкость по отношению к агрессивным газам и парам
- Корпус из структурных листов из нержавеющей стали
- По выбору либо с откидной дверцей (L), которую можно использовать в качестве дополнительного места для загрузки и выгрузки, либо без наценки с подъемной дверцей (LT), причем горячая сторона обращена от оператора
- Регулируемое отверстие приточного воздуха в дверце
- Вытяжное отверстие в задней стенке печи
- Малошумная работа системы нагрева с полупроводниковыми реле
- Описание устройств регулирования см. страницу 60

Дополнительное оснащение

- Вытяжная труба, вытяжная труба с вентилятором или катализатором
- Регулируемый ограничитель температуры с настраиваемой температурой отключения для термического класса защиты 2 согласно EN 60519-2 в качестве защиты от перегрева для печи и изделий
- Соединение защитного газа на задней стороне печи
- Ручная или автоматическая система подачи газа
- Другие принадлежности см. страницу 13

| Модель | Tmax °C | Внутренние размеры в мм | | | Объем в л | Внешние размеры в мм | | | Потребляемая мощность/ кВт | Электросеть* | Вес в кг | Минуты до Tmax ² |
|-------------|------------|----------------------------|-----|-----|--------------|----------------------|-----|----------------------|----------------------------------|--------------|-------------|--------------------------------|
| | | ш | г | в | | Ш | Г | В | | | | |
| L 9/11/SKM | 1100 | 230 | 240 | 170 | 9 | 480 | 550 | 570 | 3,0 | 1-фазное | 50 | 90 |
| LT 9/11/SKM | 1100 | 230 | 240 | 170 | 9 | 480 | 550 | 570+290 ¹ | 3,0 | 1-фазное | 50 | 90 |

¹Вкл. открытую подъемную дверцу

²При подключении к сети 230 В 1/Н/РЕ или 400 В 3/Н/РЕ

*Указания по напряжению питания см. страницу 60

Печная система с весами и программным обеспечением для определения потерь при прокаливании

L 9/11/SW - LT 9/12/SW

Эта комплектная система, состоящая из печи, интегрированных прецизионных весов и программного обеспечения, была разработана специально для определения потерь при прокаливании в лаборатории. Определение потерь при прокаливании имеет значение среди прочего для анализа осадка при очистке сточных вод и анализа бытовых отходов, но также используется при многочисленных технических процессах для оценки результатов. Разность между исходной общей массой и остатком после прокалывания составляет потерю при прокаливании. Во время процесса поставляемое в комплекте программное обеспечение фиксирует как и температуру, так и изменение массы.

- Tmaxc 1100 °C или 1200 °C
- Нагрев с двух сторон керамическими конфорками
- Керамические нагревательные плиты с интегрированным нагревательным элементом, с защитой от брызг и отработанных газов (простота замены)
- Закаленный высокопрочный волокнистый модуль, изготовленный вакуумным способом
- Корпус из структурных листов из нержавеющей стали
- По выбору либо с откидной дверцей (L), которую можно использовать в качестве дополнительного места для загрузки и выгрузки, либо без наценки с подъемной дверцей (LT), причем горячая сторона обращена от оператора
- Регулируемое отверстие приточного воздуха в дверце
- Вытяжное отверстие в задней стенке печи
- Малошумная работа системы нагрева с полупроводниковыми реле
- В комплект поставки входит опорный каркас под печь, керамический плунжер с плитой во внутреннем пространстве печи, прецизионные весы и пакет программного обеспечения
- Весы 3 шт. для различных максимальных масс и шкальных диапазонов на выбор
- Программное обеспечение для документирования с помощью компьютера температурной кривой и потерь при прокаливании
- Описание устройств регулирования см. страницу 60

Дополнительное оснащение

- Вытяжная труба, вытяжная труба с вентилятором или катализатором
- Регулируемый ограничитель температуры с настраиваемой температурой отключения для термического класса защиты 2 согласно EN 60519-2 в качестве защиты от перегрева для печи и изделий
- Другие принадлежности см. страницу 13
- Управление процессом и документирование с помощью пакета программ Controltherm MV см. страницу 61

| Модель Откидная дверца | Tmaxc °C | Внутренние размеры в мм | | | Объем вл | Внешние размеры в мм | | | Потребляемая мощность/кВт | Электросеть* | Вес в кг | Минуты до Tmaxc ² |
|------------------------------|-------------|-------------------------|-----|-----|-------------|----------------------|-----|-----|------------------------------|--------------|-------------|---------------------------------|
| | | ш | г | в | | Ш | Г | В | | | | |
| L 9/11/SW | 1100 | 230 | 240 | 170 | 9 | 480 | 550 | 800 | 3,0 | 1-фазное | 55 | 75 |
| L 9/12/SW | 1200 | 230 | 240 | 170 | 9 | 480 | 550 | 800 | 3,0 | 1-фазное | 55 | 90 |

| Модель Подъемная дверца | Tmaxc °C | Внутренние размеры в мм | | | Объем вл | Внешние размеры в мм | | | Потребляемая мощность/кВт | Электросеть* | Вес в кг | Минуты до Tmaxc ² |
|-------------------------------|-------------|-------------------------|-----|-----|-------------|----------------------|-----|----------------|------------------------------|--------------|-------------|---------------------------------|
| | | ш | г | в | | Ш | Г | В ¹ | | | | |
| LT 9/11/SW | 1100 | 230 | 240 | 170 | 9 | 480 | 550 | 800+290 | 3,0 | 1-фазное | 55 | 75 |
| LT 9/12/SW | 1200 | 230 | 240 | 170 | 9 | 480 | 550 | 800+290 | 3,0 | 1-фазное | 55 | 90 |

¹Вкл. открытую подъемную дверцу

*Указания по напряжению питания см. страницу 60

²При подключении к сети 230 В 1/Н/РЕ или 400 В 3/Н/РЕ

| Весы | Возможность считывания показаний | Пределы взвешивания | Вес штампа | Цена деления | Минимальный груз |
|---------|----------------------------------|---------------------|------------|--------------|------------------|
| Тип | в г | в г | в г | в г | в г |
| EW-1500 | 0,01 | 1500 вкл. штамп | 850 | 0,1 | 0,5 |
| EW-3000 | 0,01 | 3000 вкл. штамп | 850 | 0,1 | 0,5 |
| EW-6000 | 0,10 | 6000 вкл. штамп | 850 | 1,0 | 5,0 |



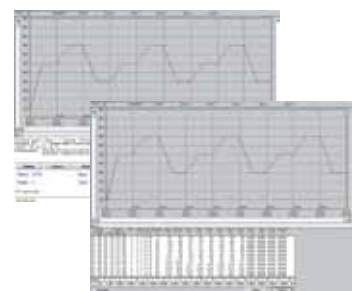
L 9/11/SW



Весы 3 шт. для различных максимальных масс и шкальных диапазонов на выбор



Регулируемый ограничитель температуры

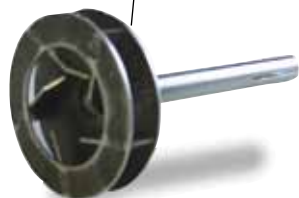
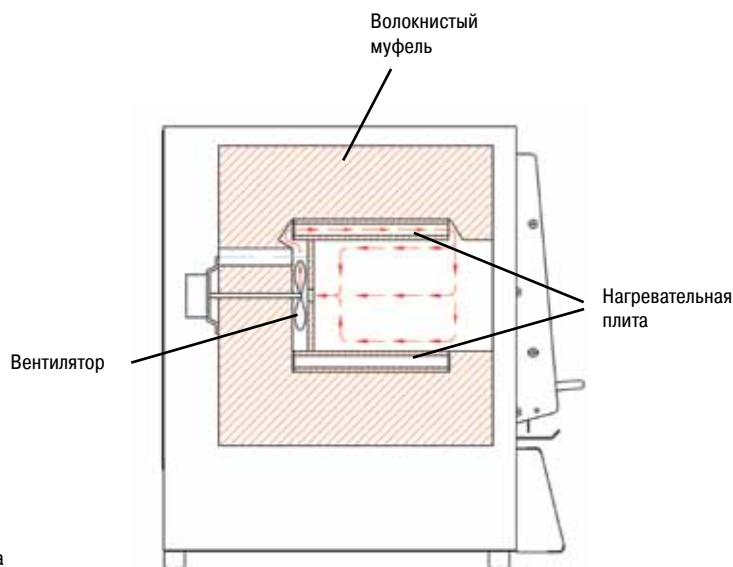


Программное обеспечение для документирования с помощью компьютера температурной кривой и потерь при прокаливании

Муфельные печи с интегрированной циркуляцией воздуха



LT 5/11NA с циркуляцией воздуха



Рабочее колесо вентилятора в задней стенке печи

LT 5/11NA - LT 15/11NA

Муфельные печи LT 5/11NA - LT 15/11NA с интегрированной циркуляцией воздуха обеспечивают оптимальное распределение тепла в пространстве печи и передачу тепла на садку. Этот ценный эффект не только повышает точность Ваших результатов - он также является важным фактором качества, в особенности когда необходима хорошая равномерность температуры в нижнем температурном диапазоне.

- Tmax 1100 °C
- Нагрев с двух сторон керамическими конфорками
- Керамические нагревательные плиты с интегрированным нагревательным элементом, с защитой от брызг (простота замены)
- Закаленный высокопрочный волокнистый модуль, изготовленный вакуумным способом
- Корпус из структурных листов из нержавеющей стали
- Двойные стенки корпуса для низких внешних температур и стабильности
- С подъемной дверцей (LT), причем горячая сторона обращена от оператора
- Вытяжное отверстие в задней стенке печи
- Малошумная работа системы нагрева с полупроводниковыми реле
- Воздуходувка для лучшей передачи и распределения тепла, в особенности при нагреве и охлаждении
- Описание устройств регулирования см. страницу 60

Дополнительное оснащение

- Вытяжная труба, вытяжная труба с вентилятором или катализатором
- Регулируемый ограничитель температуры с настраиваемой температурой отключения для термического класса защиты 2 согласно EN 60519-2 в качестве защиты от перегрева для печи и изделий
- Другие принадлежности см. страницу 13



Регулируемый ограничитель температуры

| Модель | Tmax °C | Внутренние размеры в мм | | | Объем в л | Внешние размеры в мм | | | Потребляемая мощность/кВт | Электросеть* | Вес в кг | Минуты до Tmax ² |
|------------|---------|-------------------------|-----|-----|-----------|----------------------|-----|----------------|---------------------------|--------------|----------|-----------------------------|
| | | ш | г | в | | Ш | Г | В ¹ | | | | |
| LT 5/11NA | 1100 | 200 | 160 | 130 | 5 | 440 | 470 | 520+220 | 2,4 | 1-фазное | 36 | 60 |
| LT 9/11NA | 1100 | 230 | 230 | 170 | 9 | 480 | 550 | 570+290 | 3,0 | 1-фазное | 46 | 60 |
| LT 15/11NA | 1100 | 230 | 330 | 170 | 15 | 480 | 650 | 570+290 | 3,6 | 1-фазное | 56 | 75 |

¹Вкл. открытую подъемную дверцу

*Указания по напряжению питания см. страницу 60

²При подключении к сети 230 В 1/Н/РЕ или 400 В 3/Н/РЕ

Системы отвода отработанных газов/Принадлежности



Номер артикула:
631000140

Переходник к вытяжной трубе.



Номер артикула:
631000812

Вытяжная труба с вентилятором для лучшего отвода отработанных газов из печи. Программируемое переключение с помощью контроллера Р 330.



Номер артикула:
631000166

Катализатор для очистки органических составляющих отходящего воздуха. Органические составляющие подвергаются каталитическому сжиганию при ок. 600 °C, т.е., разделяются на углекислый газ и водяной пар. Таким образом в значительной мере исключается образование неприятных запахов. С помощью контроллера Р 330 катализатор можно переключать в зависимости от программы.



Факел отработанного газа для дожигания образующихся отработанных газов. Факел имеет газовый обогрев и работает на пропане. Его рекомендуется использовать для технологических процессов, в которых нельзя применять катализатор.



Номер артикула:
699000408 (Резервуар для садок)
699000984 (Крышка)

Круглые резервуары для садок (Ø 115 мм x 35 мм) для печей LHT/LB, Tmax. 1650 °C

Эти резервуары для садок разработаны для печей LHT/LB. Продукт помещается в резервуары для садок. Для оптимального использования пространства печи в штабель друг на друга можно укладывать до трех резервуаров для садок.



Номер артикула:
699000279 (Резервуар для садок)
699000985 (Крышка)

Резервуары для садок с углами для печей НТС и ЛНТ, Tmax. 1600 °C

Для оптимального использования пространства печи продукт помещается в керамические резервуары для садок. В печи штабелем можно укладывать до трех резервуаров для садок. Резервуар для садок оснащен прорезями для лучшей циркуляции воздуха. Верхняя чаша закрывается керамической крышкой.

Из множества моделей можно выбрать **опорную плиту** и **сборный поддон**, которые помогут защитить печи и облегчат загрузку. Для моделей L, LT, LE, LV и LVT на страницах 4-12.



Керамическая рифленая плита, Tmax 1200 °C



Керамический сборный поддон, Tmax 1300 °C



Стальной сборный поддон, Tmax 1100 °C

| Для модели | Керамическая рифленая плита | | Керамический сборный поддон | | Стальной сборный поддон (Материал 1.4828) | |
|------------------------------------|-----------------------------|------------------|-----------------------------|----------------|---|----------------|
| | Номер артикула | Размеры в мм | Номер артикула | Размеры в мм | Номер артикула | Размеры в мм |
| L 1, LE 1 | 691601835 | 110 x 90 x 12,7 | - | - | 691404623 | 85 x 100 x 20 |
| LE 2 | 691601097 | 170 x 110 x 12,7 | 691601099 | 100 x 160 x 10 | 691402096 | 110 x 170 x 20 |
| L 3, LT 3, LV 3, LVT 3 | 691600507 | 150 x 140 x 12,7 | 691600510 | 150 x 140 x 20 | 691400145 | 150 x 140 x 20 |
| LE 4, LE 6, L 5, LT 5, LV 5, LVT 5 | 691600508 | 190 x 170 x 12,7 | 691600511 | 190 x 170 x 20 | 691400146 | 190 x 170 x 20 |
| L 9, LT 9, LV 9, LVT 9, N 7 | 691600509 | 240 x 220 x 12,7 | 691600512 | 240 x 220 x 20 | 691400147 | 240 x 220 x 20 |
| LE 14 | 691601098 | 210 x 290 x 12,7 | - | - | 691402097 | 210 x 290 x 20 |
| L 15, LT 15, LV 15, LVT 15, N 11 | 691600506 | 340 x 220 x 12,7 | - | - | 691400149 | 230 x 330 x 20 |
| L 24, LT 24 | 691600874 | 340 x 270 x 12,7 | - | - | 691400626 | 270 x 340 x 20 |
| L 40, LT 40 | 691600875 | 490 x 310 x 12,7 | - | - | 691400627 | 310 x 490 x 20 |

Жаростойкие **перчатки** для защиты обслуживающего лица при загрузке или вынимании в горячем состоянии, устойчивы до 650 °C или 900 °C.



Номер артикула:
493000004

Перчатки, Tmax 650 °C.



Номер артикула:
491041101

Перчатки, Tmax 900 °C.



Номер артикула:
493000002 (300 mm)
493000003 (500 mm)

Выгрузка **щипцы** для облегчения загрузки и разгрузки печи.

Отжигательные, закалочные и паяльные печи



N 41/H



N 7/H в виде настольной модели

N 7/H - N 61/H

Чтобы печь выдерживала суровые условия применения в лаборатории, например, при термической обработке металлов, требуется прочная изоляция из огнеупорного легковесного кирпича. Модели N 7/H - N 61/H идеально подходят не только для решения этой проблемы. Печи можно дополнить разнообразными принадлежностями, например, ящики для отжига или закалки в среде защитного газа, роликовыми подами или станцией охлаждения с закалочной ванной. Это помогает реализовать даже такие требовательные процессы, как, например, мягкий отжиг титана в медицинской сфере, без применения дорогих и сложных установок для отжига.



Работа в ящике подачи газа для атмосферы защитного газа с помощью грузочной тележки

- Tmax 1280 °C
- Трехсторонний обогрев с обеих боковых сторон и дна
- Нагревательные элементы на несущих трубах обеспечивают свободное излучение тепла и долгий срок эксплуатации
- Обогрев дна защищен жароустойчивой плитой из карбида кремния
- Многослойная изоляция из высококачественных огнеупорных легковесных кирпичей в печном пространстве
- Вытяжное отверстие на стороне печи, начиная с N 31/H на задней стенке печи
- Модели N 7/H - N 17/HR выполнены в виде настольных моделей
- Начиная с модели N 31/H в комплект входит опорный каркас
- Параллельно-поворотная дверца, открывающаяся вниз (по желанию - также вверх)
- Описание устройств регулирования см. страницу 60

| Модель | Tmax °C | Внутренние размеры в мм | | | Объем вл | Внешние размеры в мм | | | Потребляемая мощность/кВт | Электросеть* | Вес в кг | Минуты до Tmax ² |
|---------|------------|-------------------------|-----|-----|-------------|----------------------|------|------|------------------------------|-----------------------|-------------|--------------------------------|
| | | ш | г | в | | Ш | Г | В | | | | |
| N 7/H | 1280 | 250 | 250 | 120 | 7 | 720 | 640 | 510 | 3,0 | 1-фазное | 60 | 180 |
| N 11/H | 1280 | 250 | 350 | 140 | 11 | 720 | 740 | 510 | 3,6 | 1-фазное | 70 | 180 |
| N 11/HR | 1280 | 250 | 350 | 140 | 11 | 720 | 740 | 510 | 5,5 | 3-фазное ¹ | 70 | 120 |
| N 17/HR | 1280 | 250 | 500 | 140 | 17 | 720 | 890 | 510 | 6,4 | 3-фазное ¹ | 90 | 120 |
| N 31/H | 1280 | 350 | 350 | 250 | 31 | 840 | 1010 | 1320 | 15,0 | 3-фазное | 210 | 105 |
| N 41/H | 1280 | 350 | 500 | 250 | 41 | 840 | 1160 | 1320 | 15,0 | 3-фазное | 260 | 120 |
| N 61/H | 1280 | 350 | 750 | 250 | 61 | 840 | 1410 | 1320 | 20,0 | 3-фазное | 400 | 120 |

¹Обогрев только между двумя фазами

²При подключении к сети 230 В 1/Н/PE или 400 В 3/Н/PE

*Указания по напряжению питания см. страницу 60

Принадлежности для закалки и пайки

Наш обширный ассортимент отжигательных, закалочных и паяльных печей для Вашего случая применения можно в индивидуальном порядке расширить богатым ассортиментом принадлежностей для закалки и пайки. Представленные ниже принадлежности являются лишь небольшой частью нашей продукции. Для получения дальнейшей информации запросите наши отдельные каталоги по печам для термической обработки и принадлежностям для термической обработки!

Ящики для закаливания и ящики для отжига

- Ящики для закаливания и ящики для отжига с подключением защитного газа или без него, до 1100 °C, в том числе в индивидуальном для клиента исполнении для холодного вакуумирования, например, для отжига мелких деталей и сыпучих материалов

Мешок подачи газа с держателем

- Закалочный противень с держателем с подключением защитного газа для моделей от N 7/H до N 61/H для отжига и закалки под защитным газом и закаливания на воздухе

Загрузочные противени

- Загрузочные плиты до 1100 °C для защиты днища печи для моделей от N 7/H до N 61/H, края сглажены с 3 сторон

Закалочные щипцы

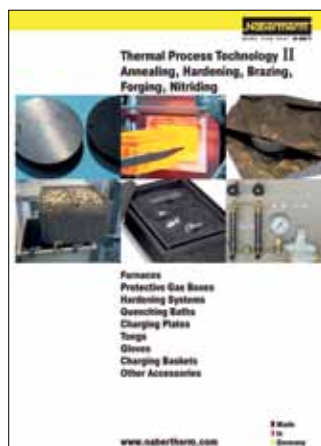
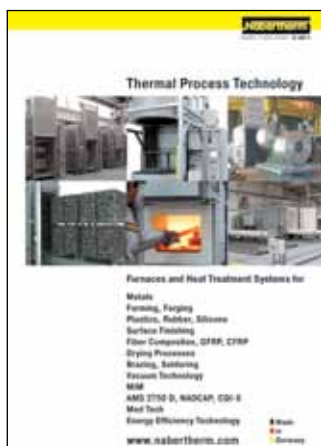
- Закалочные щипцы различных форм и размеров для отжига и закалки

Закалочная фольга

- Закалочная фольга для заворачивания садки для безокислительного отжига и закалки сталей до 1200 °C

Перчатки

- Жароустойчивые перчатки до 600 °C либо 900 °C для защиты обслуживающего лица при загрузке см. страницу 13



Пожалуйста, запросите наши отдельные каталоги по печам для термической обработки и принадлежностям для термической обработки!

Профессиональные камерные печи с каменной изоляцией или волокнистой изоляцией



LN 15/12 с каменной изоляцией

LN 60/12 со взвешивающим устройством для определения потерь при прокаливании



LN 120/12 с технологическим загрузочным бункером из кварцевого стекла

LN 15/12 - LF 120/14

Лабораторные печи LN 15/12 - LF 120/14 в течение многих лет успешно доказывали свое значение в качестве профессиональных камерных печей для лаборатории. Печи поставляются либо с прочной изоляцией из огнеупорного легковесного кирпича (модели LN), либо с комбинированной изоляцией из огнеупорного легковесного кирпича в углах и быстро остывающего волокнистого материала с низкой аккумулирующей способностью (модели LF). Благодаря широкому ассортименту дополнительного оснащения эти модели можно оптимально адаптировать к нужной технологии.

- Tmax 1200 °C, 1300 °C или 1400 °C
- 5-сторонний обогрев и очень хорошая однородность температуры
- Нагревательные элементы на несущих трубах обеспечивают свободное излучение тепла и долгий срок эксплуатации

- Защита обогрева днища и ровное штабелирование за счет плит из карбида кремния в днище
- Модели LN: многослойная неволокнистая изоляция из огнеупорного легковесного кирпича и специальной резервной изоляции
- Модели LF: многослойная волокнистая изоляция с вмурованными угловыми кирпичами для сокращения времени охлаждения и нагрева
- Дверь с уплотнением "камень на камне", притерто вручную
- Быстрый нагрев за счет высоких значений электрического подключения
- Боковая вытяжка с обводным соединением для вытяжной трубы
- Самонесущий свод потолка, обеспечивающий высокую стабильность и максимальную защиту от пылеосаждения
- Быстродействующий затвор дверцы
- Бесступенчато регулируемая заслонка приточного воздуха в днище печи
- Опорный каркас входит в комплект
- Описание устройств регулирования см. страницу 60



Охлаждающий вентилятор в комбинации с моторной заслонкой отводимого воздуха для сокращения времени охлаждения



LH 216/12SW со взвешивающим устройством для определения потерь при прокаливании

Дополнительное оснащение

- Параллельно-поворотная дверца, поворачивающаяся по направлению от обслуживающего лица, для открывания в горячем состоянии
- Подъемная дверца с электромеханическим линейным приводом
- Отдельный настенный или напольный шкаф для распределительного устройства
- Моторная заслонка отводимого воздуха
- Охлаждающий вентилятор для сокращения времени цикла
- Подключение защитного газа, герметизация корпуса
- Технологический загрузочный бункер из кварцевого стекла для очень чистой атмосферы, облицовка двери из кварцевого стекла, выполняющая функцию крышки
- Ручная или автоматическая система подачи газа
- Взвешивающее устройство для определения потерь при прокаливании



LH 60/12 с дверью, поднимаемой вручную, и газационной камерой для негорючих защитных газов

| Модель | Т _{макс} °C | Внутренние размеры в мм | | | Объем вл | Внешние размеры в мм | | | Потребляемая мощность/кВт | Электросеть* | Вес в кг |
|-----------|-------------------------|-------------------------|-----|-----|-------------|----------------------|------|------|------------------------------|-----------------------|-------------|
| | | ш | г | в | | Ш | Г | В | | | |
| LH 15/12 | 1200 | 250 | 250 | 250 | 15 | 570 | 790 | 1170 | 5,0 | 3-фазное ¹ | 150 |
| LH 30/12 | 1200 | 320 | 320 | 320 | 30 | 640 | 860 | 1240 | 7,0 | 3-фазное ¹ | 170 |
| LH 60/12 | 1200 | 400 | 400 | 400 | 60 | 720 | 1010 | 1320 | 8,0 | 3-фазное | 260 |
| LH 120/12 | 1200 | 500 | 500 | 500 | 120 | 820 | 1110 | 1420 | 12,0 | 3-фазное | 340 |
| LH 216/12 | 1200 | 600 | 600 | 600 | 216 | 900 | 1210 | 1530 | 20,0 | 3-фазное | 400 |
| LH 15/13 | 1300 | 250 | 250 | 250 | 15 | 570 | 790 | 1170 | 7,0 | 3-фазное ¹ | 150 |
| LH 30/13 | 1300 | 320 | 320 | 320 | 30 | 640 | 860 | 1240 | 8,0 | 3-фазное ¹ | 170 |
| LH 60/13 | 1300 | 400 | 400 | 400 | 60 | 720 | 1010 | 1320 | 11,0 | 3-фазное | 260 |
| LH 120/13 | 1300 | 500 | 500 | 500 | 120 | 820 | 1110 | 1420 | 15,0 | 3-фазное | 340 |
| LH 216/13 | 1300 | 600 | 600 | 600 | 216 | 900 | 1210 | 1530 | 22,0 | 3-фазное | 400 |
| LH 15/14 | 1400 | 250 | 250 | 250 | 15 | 570 | 790 | 1170 | 8,0 | 3-фазное ¹ | 150 |
| LH 30/14 | 1400 | 320 | 320 | 320 | 30 | 640 | 860 | 1240 | 10,0 | 3-фазное ¹ | 170 |
| LH 60/14 | 1400 | 400 | 400 | 400 | 60 | 720 | 1010 | 1320 | 12,0 | 3-фазное | 260 |
| LH 120/14 | 1400 | 500 | 500 | 500 | 120 | 820 | 1110 | 1420 | 18,0 | 3-фазное | 340 |
| LH 216/14 | 1400 | 600 | 600 | 600 | 216 | 900 | 1210 | 1530 | 26,0 | 3-фазное | 400 |
| LF 15/13 | 1300 | 250 | 250 | 250 | 15 | 570 | 790 | 1170 | 7,0 | 3-фазное ¹ | 130 |
| LF 30/13 | 1300 | 320 | 320 | 320 | 30 | 640 | 860 | 1240 | 8,0 | 3-фазное ¹ | 150 |
| LF 60/13 | 1300 | 400 | 400 | 400 | 60 | 720 | 1010 | 1320 | 11,0 | 3-фазное | 230 |
| LF 120/13 | 1300 | 500 | 500 | 500 | 120 | 820 | 1110 | 1420 | 15,0 | 3-фазное | 300 |
| LF 15/14 | 1400 | 250 | 250 | 250 | 15 | 570 | 790 | 1170 | 8,0 | 3-фазное ¹ | 130 |
| LF 30/14 | 1400 | 320 | 320 | 320 | 30 | 640 | 860 | 1240 | 10,0 | 3-фазное ¹ | 150 |
| LF 60/14 | 1400 | 400 | 400 | 400 | 60 | 720 | 1010 | 1320 | 12,0 | 3-фазное | 230 |
| LF 120/14 | 1400 | 500 | 500 | 500 | 120 | 820 | 1110 | 1420 | 18,0 | 3-фазное | 300 |

¹Обогрев только между двумя фазами

*Указания по напряжению питания см. страницу 60



Параллельно-поворотная дверца для открывания в горячем состоянии

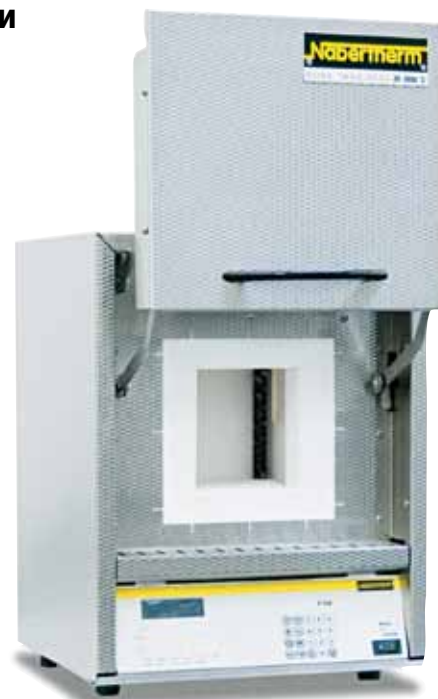


Система подачи газа

Камерные высокотемпературные печи с обогревом штабелями из карбида кремния



HTC 08/15



HTCT 01/14 - HTCT 08/16

Эти мощные лабораторные муфельные печи поставляются для температур до 1400 °С, 1500 °С или 1600 °С. Высокая стойкость стержней из карбида кремния при периодической работе в сочетании с высокой скоростью нагрева делают эти печи универсальными лабораторными печами. В зависимости от модели печи и условий применения достижим нагрев за 40 минут до 1400 °С.

- Tmax 1400 °С, 1500 °С или 1600 °С
- Рабочая температура 1550 °С (для моделей HTC ../16), при более высоких рабочих температурах наблюдается усиленный износ нагревательных элементов
- Модель HTCT 01/16 подходит для однофазного подключения
- Высококачественный волокнистый материал, адаптированный к температуре применения
- Корпус из структурных листов из нержавеющей стали
- Двойные стенки корпуса для низких внешних температур и высокой стабильности
- По выбору либо с откидной дверцей (HTC), которую можно использовать в качестве дополнительного места для загрузки и выгрузки, либо без наценки с подъемной дверцей (HTCT), причем горячая сторона обращена от оператора (HTCT 01/.. только с подъемной дверцей)
- Распределительное устройство с полупроводниковыми реле, мощность адаптирована к стержням из карбида кремния
- Простота замены нагревательных стержней
- Описание устройств регулирования см. страницу 60



Пространство печи с высококачественным волокнистым материалом и нагревательными стержнями из карбида кремния с обеих сторон



Резервуар для садок с крышкой



Регулируемый ограничитель температуры

Дополнительное оснащение

- Регулируемый ограничитель температуры с настраиваемой температурой отключения для термического класса защиты 2 согласно EN 60519-2 в качестве защиты от перегрева для печи и изделий
- Штабелируемые резервуары для садок с углами для загрузки макс. трех уровней см. страницу 13
- Крышка для верхней емкости
- Ручная или автоматическая система подачи газа
- Регулируемое приточное отверстие в дверце печи, вытяжное отверстие в потолке

| Модель | Tmax °С | Внутренние размеры в мм | | | Объем в л | Внешние размеры в мм | | | Потребляемая мощность/ кВт | Электросеть* | Вес в кг | Минуты до Tmax ³ |
|-----------------|------------|----------------------------|-----|-----|--------------|-------------------------|-----|----------------|----------------------------------|-----------------------|-------------|-----------------------------------|
| | | ш | г | в | | Ш | Г | В ² | | | | |
| HTCT 01/14 | 1400 | 110 | 120 | 120 | 1,5 | 340 | 300 | 460 | 3,5 | 1-фазное | 18 | 40 |
| HTC, HTCT 03/14 | 1400 | 120 | 210 | 120 | 3,0 | 400 | 535 | 530 | 9,0 | 3-фазное ¹ | 30 | 40 |
| HTC, HTCT 08/14 | 1400 | 170 | 290 | 170 | 8,0 | 450 | 620 | 570 | 13,0 | 3-фазное | 40 | 40 |
| HTCT 01/15 | 1500 | 110 | 120 | 120 | 1,5 | 340 | 300 | 460 | 3,5 | 1-фазное | 18 | 40 |
| HTC, HTCT 03/15 | 1500 | 120 | 210 | 120 | 3,0 | 400 | 535 | 530 | 9,0 | 3-фазное ¹ | 30 | 50 |
| HTC, HTCT 08/15 | 1500 | 170 | 290 | 170 | 8,0 | 450 | 620 | 570 | 13,0 | 3-фазное | 40 | 50 |
| HTCT 01/16 | 1600 | 110 | 120 | 120 | 1,5 | 340 | 300 | 460 | 3,5 | 1-фазное | 18 | 40 |
| HTC, HTCT 03/16 | 1600 | 120 | 210 | 120 | 3,0 | 400 | 535 | 530 | 9,0 | 3-фазное ¹ | 30 | 60 |
| HTC, HTCT 08/16 | 1600 | 170 | 290 | 170 | 8,0 | 450 | 620 | 570 | 13,0 | 3-фазное | 40 | 60 |

¹Обогрев только между двумя фазами

²Плюс максимум 270 мм для открытой модели HTCT

*Указания по напряжению питания см. страницу 60

³При подключении к сети 230 В 1/Н/РЕ или 400 В 3/Н/РЕ

Камерные высокотемпературные печи с нагревательными элементами из MoSi₂ в виде настольных моделей



LHT 08/17



LHT 02/18 с системой подачи газа для четырех типов газа

LHT 02/16 - LHT 08/18

Разработанные в виде настольных моделей, эти компактные камерные высокотемпературные печи привлекательны благодаря многочисленным преимуществам. Благодаря превосходно обработанным высококачественным использованным материалам в сочетании с удобством управления эти печи являются незаменимыми помощниками в исследованиях и лабораторных опытах. Печи также прекрасно подходят для спекания технической керамики, например, зубных мостов из двуокиси циркония.

- Tmax 1600 °C, 1750 °C или 1800 °C
- Высококачественные нагревательные элементы из дисилицида молибдена
- Пространство печи футеровано первоклассным долговечным волокнистым материалом
- Корпус из структурных листов из нержавеющей стали
- Двухстенный корпус с дополнительным охлаждением для низкой температуры наружного воздуха
- Объёмы печей 2, 4 или 8 литров
- Компактное исполнение с дверцей, открывающейся вверх
- Регулируемое приточное вентиляционное отверстие
- Вытяжное отверстие на крыше
- Термопара типа В
- Распределительное устройство с тиристорами в режиме импульсно-фазового управления
- Описание устройств регулирования см. страницу 60

Дополнительное оснащение

- Регулируемый ограничитель температуры с настраиваемой температурой отключения для термического класса защиты 2 согласно EN 60519-2 в качестве защиты от перегрева для печи и изделий
- Штабелируемые резервуары для садок с углами для загрузки макс. трех уровней см. страницу 13
- Управление процессом и документирование с помощью пакета программ Controltherm MV см. страницу 61
- Подключение защитного газа
- Ручная или автоматическая система подачи газа

| Модель | Tmax °C | Внутренние размеры в мм | | | Объем в л | Внешние размеры в мм | | | Потребляемая мощность/кВт | Электросеть* | Вес в кг | Минуты до Tmax ² |
|-----------|---------|-------------------------|-----|-----|-----------|----------------------|-----|----------------|---------------------------|-----------------------|----------|-----------------------------|
| | | ш | г | в | | Ш | Г | В ³ | | | | |
| LHT 02/16 | 1600 | 90 | 150 | 150 | 2 | 470 | 700 | 750+350 | 3,0 | 1-фазное | 75 | 30 |
| LHT 04/16 | 1600 | 150 | 150 | 150 | 4 | 470 | 700 | 750+350 | 5,2 | 3-фазное ¹ | 85 | 25 |
| LHT 08/16 | 1600 | 150 | 300 | 150 | 8 | 470 | 850 | 750+350 | 8,0 | 3-фазное ¹ | 100 | 25 |
| LHT 02/17 | 1750 | 90 | 150 | 150 | 2 | 470 | 700 | 750+350 | 3,0 | 1-фазное | 75 | 60 |
| LHT 04/17 | 1750 | 150 | 150 | 150 | 4 | 470 | 700 | 750+350 | 5,2 | 3-фазное ¹ | 85 | 40 |
| LHT 08/17 | 1750 | 150 | 300 | 150 | 8 | 470 | 850 | 750+350 | 8,0 | 3-фазное ¹ | 100 | 40 |
| LHT 02/18 | 1800 | 90 | 150 | 150 | 2 | 470 | 700 | 750+350 | 3,6 | 1-фазное | 75 | 75 |
| LHT 04/18 | 1800 | 150 | 150 | 150 | 4 | 470 | 700 | 750+350 | 5,2 | 3-фазное ¹ | 85 | 60 |
| LHT 08/18 | 1800 | 150 | 300 | 150 | 8 | 470 | 850 | 750+350 | 9,0 | 3-фазное ¹ | 100 | 60 |

¹Обогрев только между двумя фазами

*Указания по напряжению питания см. страницу 60

²При подключении к сети 230 В 1/Н/PE или 400 В 3/Н/PE

³Вкл. открытую подъемную дверцу



Резервуар для садок с крышкой



Регулируемый ограничитель температуры

Высокотемпературные печи с подъемным подом



LHT 02/17 LB со штабелируемыми резервуарами для садок



LHT 16/17 LB



Стол с электроприводом



Резервуар для садок

LHT/LB

Круговой обогрев цилиндрического пространства печи обеспечивает оптимальную равномерность температуры. В модели LHT 02/17 LB товар можно размещать в емкостях из технической керамики. Размещение до трех емкостей друг над другом гарантирует высокую продуктивность. За счет размеров модель LHT 16/17 LB также можно использовать для производства.

- Tmax 1650 °C
- Высококачественные нагревательные элементы из молибден дисилицида
- Пространство печи футеровано первоклассным долговечным волокнистым материалом
- Превосходная однородность температуры благодаря всестороннему обогреву пространства печи
- Пространство печи объемом 2 или 16 литра, стол с большой опорной поверхностью
- Встроенные распорные элементы в столе печи для лучшей циркуляции воздуха под нижней загрузочной поверхностью
- Точный электрический привод шпинделя стола с кнопочным управлением
- Корпус из структурных листов из нержавеющей стали
- Вытяжное отверстие в верхней стенке
- Термопара типа S
- Распределительное устройство с тиристорным преобразователем-регулятором
- Описание устройств регулирования см. страницу 60

Дополнительное оснащение

- Регулируемый ограничитель температуры с настраиваемой температурой отключения для термического класса защиты 2 согласно EN 60519-2 в качестве защиты от перегрева для печи и изделий
- Штабелируемый резервуар для садов для загрузки макс. трех уровней см. страницу 13
- Подключение защитного газа
- Ручная или автоматическая система подачи газа
- Регулируемое приточное вентиляционное отверстие через днище
- Управление процессом и документирование с помощью пакета программ Controltherm MV см. страницу 61

| Модель | Тмакс °C | Внутренние размеры в мм | | | Объем в л | Внешние размеры в мм | | | Потребляемая мощность/кВт | Электросеть* | Вес в кг |
|--------------|-------------|----------------------------|-----|----|--------------|----------------------|------|------|------------------------------|--------------|-------------|
| | | Ø | ш | г | | Ш | Г | В | | | |
| LHT 02/17 LB | 1650 | Ø 120 | 130 | 2 | 540 | 610 | 740 | 3,0 | 1-фазное | 85 | |
| LHT 16/17 LB | 1650 | Ø 260 | 260 | 16 | 650 | 1250 | 1980 | 12,0 | 3-фазное | 410 | |

*Указания по напряжению питания см. страницу 60

Высокотемпературные печи с весами для определения потери при прокаливании и термогравиметрического анализа (ТГА)



LHT 04/16 SW в индивидуальном исполнении по требованиям заказчика с весами для определения потери при прокаливании и системой подачи газа

LHT 04/16 SW и LHT 04/17 SW

Данные печи разработаны специально для определения потери при прокаливании и проведения термогравиметрического анализа (ТГА) в лабораторных условиях. Вся система состоит из высокотемпературной печи, рассчитанной на температуру 1600 °C или 1750 °C, рамы для стола, прецизионных весов с выводом в печь и мощного программного обеспечения, отображающего во времени как изменение температуры, так и потерю в весе.

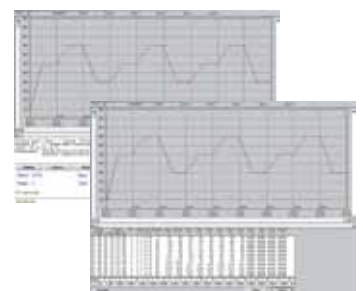
- Техническое описание печей см. модели LHT 04/16 и LHT 04/17 страница 19
- Описание весовой системы см. модели L 9/... SW страница 11

| Модель | Тмакс °C | Внутренние размеры в мм | | | Объем в л | Внешние размеры в мм | | | Потребляемая мощность/кВт | Электросеть* | Вес в кг | Минуты до Тмакс ² |
|--------------|-------------|-------------------------|-----|-----|--------------|----------------------|-----|-----|------------------------------|-----------------------|-------------|---------------------------------|
| | | ш | г | в | | Ш | Г | В | | | | |
| LHT 04/16 SW | 1600 | 150 | 150 | 150 | 4 | 655 | 370 | 890 | 5,0 | 3-фазное ¹ | 85 | 25 |
| LHT 04/17 SW | 1750 | 150 | 150 | 150 | 4 | 655 | 370 | 890 | 5,0 | 3-фазное ¹ | 85 | 40 |

¹Обогрев только между двумя фазами

*Указания по напряжению питания см. страницу 60

²При подключении к сети 230 В 1/Н/РЕ или 400 В 3/Н/РЕ



Программное обеспечение для документирования с помощью компьютера температурной кривой и потерь при прокаливании

Камерные высокотемпературные печи с волокнистой изоляцией до 1800 °С



HT 16/17



HT 160/17 с автоматической системой подачи газа



Усиление днища для уменьшения нагрузки на волокнистую изоляцию как стандартное оснащение, начиная с модели HT 16/16



Технологический колпак с подачей газа через под печи защищает пространство печи от загрязнений, а также предотвращает химическое взаимодействие между изделиями и нагревательными элементами

HT 04/16 - HT 450/18

За счет надежной конструкции при компактном напольном исполнении эти высокотемпературные печи подходят для использования в лаборатории, где требуется высочайшая точность. Исключительная однородность температуры и хорошо продуманные детали устанавливают непревзойденные критерии качества. В целях соответствия печей из нашей обширной программы поставок требованиям, предъявляемым в ходе процесса на Вашем производстве, их возможности могут быть расширены за счет дополнительного оборудования.

- Tmax 1600 °C, 1750 °C или 1800 °C
- Объем пространства печи от 4 до 450 литров
- Высококачественные нагревательные элементы из дисилицида молибдена (MoSi_2)
- Параллельно откидывающаяся дверца, открываемая с помощью цепи, обеспечивает надежное открытие и закрытие без повреждения волокнистой изоляции в области горловины печи, а также защищает оператора от теплового излучения при открытии
- Надежное и герметичное закрытие дверцы за счет специального запора и лабиринтного уплотнения, что обеспечивает оптимальную однородность температуры
- Зона дверцы защищена структурными листами из высококачественной стали, предотвращающими от прогорания
- Усиление днища за счет ровной укладки штабелем элементов настила для защиты волокнистой изоляции и установки тяжелых конструкций, начиная с модели HT 16/16
- Ограничительный регулятор температуры для защиты продукции и печи
- Газовое пространство печи отделано первоклассным долговечным волокнистым материалом
- Специальная потолочная конструкция, многолетняя защита от обрушения
- Термоэлемент, PtRh-Pt тип В или тип S
- Вытяжное отверстие в потолке печи
- Описание управления см. страницу 60

Дополнительное оснащение

- Охлаждающий вентилятор
Для сокращения времени выполнения цикла используются вентиляторы, соответствующие размерам печи. Скорость вращения вентилятора задается по сегментам. Включение и выключение вентилятора производится автоматически с помощью регулятора. Тем самым можно настроить различные значения скорости вращения, например, для удаления остатков связующего вещества или охлаждения. В дополнение к этому путем выбора температурного градиента можно производить линейное охлаждение.
- Печи модели HDB с предварительным подогревом свежего воздуха, вентилятором отработанного воздуха и обширным пакетом средств безопасности для выжигания и спекания в ходе одного процесса, то есть без перемещения изделий из печи для выжигания в агломерационную печь.
- Система управления моторной заслонкой отводимого воздуха
- Отводящие короба из высококачественной стали
- Каталитическая или термическая очистка отработанного воздуха
- Платформы для огнеопасных материалов, в исполнении по индивидуальному заказу клиента
- Подъемная дверца
- Специальные нагревательные элементы для спекания оксида циркония с более длительным сроком службы при прохождении химических реакций между изделиями и нагревательными элементами
- Разъем для подключения защитного газа, а также уплотнение корпуса печи для продувки защитными газами
- Ручная или автоматическая система подачи газа
- Технологический загрузочный бункер для улучшения газонепроницаемости и защиты газового пространства печи от загрязнения



HT 276/17 в исполнении по индивидуальному заказу клиента с пневматической параллельно открывающейся подъемной дверцей

| Модель | Тмакс °С | Внутренние размеры в мм | | | | Объем в л | Внешние размеры в мм | | | Потребляемая мощность/кВт | Электросеть* | Масса в кг |
|-----------|----------|-------------------------|------|-----|-----|-----------|----------------------|------|------|---------------------------|--------------|------------|
| | | ш | г | в | Ш | | Г | В | | | | |
| HT 04/16 | 1600 | 150 | 150 | 150 | 4 | 610 | 470 | 1400 | 5,2 | 3-фазное ¹ | 150 | |
| HT 08/16 | 1600 | 150 | 300 | 150 | 8 | 610 | 610 | 1400 | 8,0 | 3-фазное ¹ | 200 | |
| HT 16/16 | 1600 | 200 | 300 | 260 | 16 | 810 | 700 | 1490 | 12,0 | 3-фазное ¹ | 270 | |
| HT 40/16 | 1600 | 300 | 350 | 350 | 40 | 810 | 710 | 1610 | 12,0 | 3-фазное | 380 | |
| HT 64/16 | 1600 | 400 | 400 | 400 | 64 | 1145 | 900 | 1670 | 18,0 | 3-фазное | 550 | |
| HT 128/16 | 1600 | 400 | 800 | 400 | 128 | 1020 | 1250 | 1700 | 26,0 | 3-фазное | 750 | |
| HT 160/16 | 1600 | 500 | 550 | 550 | 160 | 1260 | 1070 | 1900 | 21,0 | 3-фазное | 800 | |
| HT 276/16 | 1600 | 500 | 1000 | 550 | 276 | 1140 | 1470 | 1900 | 36,0 | 3-фазное | 1100 | |
| HT 450/16 | 1600 | 500 | 1150 | 780 | 450 | 1200 | 1620 | 2060 | 64,0 | 3-фазное | 1500 | |
| HT 04/17 | 1750 | 150 | 150 | 150 | 4 | 610 | 470 | 1400 | 5,2 | 3-фазное ¹ | 150 | |
| HT 08/17 | 1750 | 150 | 300 | 150 | 8 | 610 | 610 | 1400 | 8,0 | 3-фазное ¹ | 200 | |
| HT 16/17 | 1750 | 200 | 300 | 260 | 16 | 810 | 700 | 1490 | 12,0 | 3-фазное ¹ | 270 | |
| HT 40/17 | 1750 | 300 | 350 | 350 | 40 | 810 | 710 | 1610 | 12,0 | 3-фазное | 380 | |
| HT 64/17 | 1750 | 400 | 400 | 400 | 64 | 1145 | 900 | 1670 | 18,0 | 3-фазное | 550 | |
| HT 128/17 | 1750 | 400 | 800 | 400 | 128 | 1020 | 1250 | 1700 | 26,0 | 3-фазное | 750 | |
| HT 160/17 | 1750 | 500 | 550 | 550 | 160 | 1260 | 1070 | 1900 | 21,0 | 3-фазное | 800 | |
| HT 276/17 | 1750 | 500 | 1000 | 550 | 276 | 1140 | 1470 | 1900 | 36,0 | 3-фазное | 1100 | |
| HT 450/17 | 1750 | 500 | 1150 | 780 | 450 | 1200 | 1620 | 2060 | 64,0 | 3-фазное | 1500 | |
| HT 04/18 | 1800 | 150 | 150 | 150 | 4 | 610 | 470 | 1400 | 5,2 | 3-фазное ¹ | 150 | |
| HT 08/18 | 1800 | 150 | 300 | 150 | 8 | 610 | 610 | 1400 | 9,0 | 3-фазное ¹ | 200 | |
| HT 16/18 | 1800 | 200 | 300 | 260 | 16 | 810 | 700 | 1490 | 12,0 | 3-фазное ¹ | 270 | |
| HT 40/18 | 1800 | 300 | 350 | 350 | 40 | 810 | 710 | 1610 | 12,0 | 3-фазное | 380 | |
| HT 64/18 | 1800 | 400 | 400 | 400 | 64 | 1145 | 900 | 1670 | 18,0 | 3-фазное | 550 | |
| HT 128/18 | 1800 | 400 | 800 | 400 | 128 | 1020 | 1250 | 1700 | 26,0 | 3-фазное | 750 | |
| HT 160/18 | 1800 | 500 | 550 | 550 | 160 | 1260 | 1070 | 1900 | 21,0 | 3-фазное | 800 | |
| HT 276/18 | 1800 | 500 | 1000 | 550 | 276 | 1140 | 1470 | 1900 | 36,0 | 3-фазное | 1100 | |
| HT 450/18 | 1800 | 500 | 1150 | 780 | 450 | 1200 | 1620 | 2060 | 64,0 | 3-фазное | 1500 | |

¹Нагрев только между двумя фазами

*Указания по напряжению питания см. страницу 60



Параллельно откидывающаяся дверца, защищающая оператора от теплового излучения

Камерные высокотемпературные печи с обогревом штабелями из карбида кремния



HTC 276/16



HTC 160/16

HTC 16/16 - HTC 450/16

Камерные высокотемпературные печи HTC 16/16 - HTC 450/16 со стержневыми нагревателями с вертикальной подвеской превосходно подходят для процесса спекания при температуре 1550 °С. Для определенных процессов, например, спекания оксида циркония, стержневые нагреватели в связи с отсутствием взаимодействия с загруженным продуктом могут подходить лучше, чем элементы из дисилицида молибдена. В общей сложности конструкция печей сравнима с моделями серии НТ, их можно снабдить таким же дополнительным оборудованием.



Стержневые нагреватели с вертикальной подвеской



Заслонка отводимого воздуха и термоэлемент загрузки со штативом в качестве дополнительного оборудования

- Tmax 1550 °С
- Корпус с двойными стенками, с вентиляторным охлаждением, что обеспечивает малую температуру внешних стенок
- Обогрев с двух сторон с помощью стержневых нагревателей с вертикальной подвеской
- Высококачественная волокнистая изоляция со специальной промежуточной изоляцией
- Изолирование боковых стенок из блоков с пазами и рессорами препятствует значительным потерям тепла во внешнюю среду
- Долговечная изоляция потолка со специальным подвесом
- Параллельная поворотная дверь с цепным приводом для определенного открытия и закрытия двери без нарушения изоляции
- Лабиринтное уплотнение снижает потери тепла в области двери до минимума
- Днище печи со специальным укреплением для загрузки конструкций большой массы; комплектуются модели от HTC 16..
- Отверстие для отработанных газов в потолке печи
- Управление нагревательными элементами посредством тиристора
- Регулируемый ограничитель температуры с настраиваемой температурой отключения для термического класса защиты 2 согласно EN 60519-2 в качестве защиты от перегрева для печи и изделий
- Описание устройств регулирования см. страницу 60

Дополнительное оборудование: см. модели НТ 04/16 - НТ 450/18

| Модель | Tmax °С | Внутренние размеры в мм | | | Объем в л | Внешние размеры в мм | | | Потребляемая мощность/кВт | Электросеть* | Вес в кг |
|------------|---------|-------------------------|------|-----|-----------|----------------------|------|------|---------------------------|-----------------------|----------|
| | | ш | г | в | | Ш | Г | В | | | |
| HTC 16/16 | 1550 | 200 | 300 | 260 | 16 | 710 | 650 | 1500 | 12,0 | 3-фазное ¹ | 270 |
| HTC 40/16 | 1550 | 300 | 350 | 350 | 40 | 810 | 710 | 1610 | 12,0 | 3-фазное | 380 |
| HTC 64/16 | 1550 | 400 | 400 | 400 | 64 | 1020 | 840 | 1700 | 18,0 | 3-фазное | 550 |
| HTC 128/16 | 1550 | 400 | 800 | 400 | 128 | 1020 | 1250 | 1700 | 26,0 | 3-фазное | 750 |
| HTC 160/16 | 1550 | 500 | 550 | 550 | 160 | 1140 | 1020 | 1900 | 21,0 | 3-фазное | 800 |
| HTC 276/16 | 1550 | 500 | 1000 | 550 | 276 | 1140 | 1470 | 1900 | 36,0 | 3-фазное | 1100 |
| HTC 450/16 | 1550 | 500 | 1150 | 780 | 450 | 1200 | 1620 | 2060 | 64,0 | 3-фазное | 1500 |

¹Обогрев только между двумя фазами

*Указания по напряжению питания см. страницу 60

Камерные печи с изоляцией огнеупорным легковесным кирпичом до 1700°C



HFL 160/17 с системой подачи газа



HFL 295/13 с подъемной дверцей и трансформатором в опорном каркасе, индивидуальное для клиента исполнение

HFL 16/16 - HFL 160/17

Серия HFL 16/16 - HFL 160/17 характеризуется в частности обшивкой из прочного огнеупорного легковесного кирпича. Это исполнение рекомендуется в том случае, если во время процесса выделяются агрессивные газы или кислоты, как например, при плавлении стекла.

- Tmaxc 1600 °C или 1700 °C
- Высококачественные нагревательные элементы из дисилицида молибдена (MoSi₂)
- Изоляция из огнеупорного легковесного кирпича и специальной резервной изоляции
- Термопара типа B
- Размеры печей от 16 до 160 литров
- Для отведения паров в потолок печи интегрировано отверстие отходящего воздуха размером 30 мм
- Регулируемый ограничитель температуры для защиты изделий
- Описание устройств регулирования см. страницу 60

Дополнительное оснащение

- Заслонка отводимого воздуха с ручным или моторным управлением для лучшей вентиляции газового пространства печи
- Воздуходувка для лучшей вентиляции топочного пространства и для ускорения охлаждения печи
- Подключение защитного газа, а также герметизация корпуса печи для продувки печи защитными газами
- Ручная или автоматическая система подачи газа



Защитная решетка перед нагревательными элементами для защиты от механических повреждений

| Модель | Tmaxc °C | Внутренние размеры в мм | | | | Объем в л | Внешние размеры в мм | | | Потребляемая мощность/кВт | Электросеть* | Вес в кг |
|------------|----------|-------------------------|-----|-----|-----|-----------|----------------------|------|----|---------------------------|--------------|----------|
| | | ш | г | в | Ш | | Г | В | | | | |
| HFL 16/16 | 1600 | 200 | 300 | 260 | 16 | 770 | 830 | 1550 | 12 | 3-фазное ¹ | 500 | |
| HFL 40/16 | 1600 | 300 | 350 | 350 | 40 | 880 | 880 | 1710 | 12 | 3-фазное | 660 | |
| HFL 64/16 | 1600 | 400 | 400 | 400 | 64 | 980 | 930 | 1830 | 18 | 3-фазное | 880 | |
| HFL 160/16 | 1600 | 500 | 550 | 550 | 160 | 1090 | 1080 | 2030 | 21 | 3-фазное | 1140 | |
| HFL 16/17 | 1700 | 200 | 300 | 260 | 16 | 770 | 830 | 1550 | 12 | 3-фазное ¹ | 530 | |
| HFL 40/17 | 1700 | 300 | 350 | 350 | 40 | 880 | 880 | 1710 | 12 | 3-фазное | 690 | |
| HFL 64/17 | 1700 | 400 | 400 | 400 | 64 | 980 | 930 | 1830 | 18 | 3-фазное | 920 | |
| HFL 160/17 | 1700 | 500 | 550 | 550 | 160 | 1090 | 1080 | 2030 | 21 | 3-фазное | 1190 | |

¹Обогрев только между двумя фазами

*Указания по напряжению питания см. страницу 60



Система подачи газа для HFL 160/17

Сушильные шкафы, в том числе с защитными устройствами, согласно EN 1539



TR 60 с регулируемой скоростью вращения вентилятора



TR 240



Электрическое поворачивающее устройство в качестве дополнительного оснащения



Выдвижные колосниковые решетки для загрузки сушильного шкафа на различных уровнях

TR 60 - TR 1050

При максимальной рабочей температуре 300 °C и ускоренной циркуляции воздуха сушильные шкафы обеспечивают отличную однородность температуры, выделяющую их среди многих конкурирующих моделей. Их можно использовать для решения самых разнообразных задач, например сушки, стерилизации или хранения при повышенной температуре. Короткие сроки поставки обеспечиваются наличием огромных запасов стандартных моделей.

- Tmax. 300 °C
- Рабочий диапазон: от + 5 °C выше температуры в помещении до 300 °C
- Модели TR 60 - TR 240 выполнены как настольные модели
- Модели TR 450 - TR 1050 выполнены как напольные модели
- Горизонтальная усиленная циркуляция воздуха дает однородность температуры лучше, чем ΔT 8 K см. страницу 63
- Камера из нержавеющей стали, сплав 304 (AISI)/материал 1.4301 (DIN), устойчив к коррозии, легко чистится
- Большая ручка для удобного открывания и закрывания двери
- Загрузка на нескольких уровнях с помощью колосниковых решеток (количество колосниковых решеток, см. таблицу справа)
- Большая, широко открывающаяся поворотная дверца, навешивается с правой стороны, с быстродействующим запором для моделей TR 60 - TR 450
- Двустворчатая поворотная дверца с быстродействующими запорами для TR 1050
- TR 1050 оснащен транспортировочными роликами
- Плавная регулировка воздухоотвода на задней стенке с управлением спереди
- Регулировка микропроцессора ПИД с системой самодиагностики
- Малозумная работа системы нагрева с полупроводниковыми реле
- Описание устройств регулирования см. страницу 60



TR 450 с смотровым стеклом



TR 1050 с двухстворчатой дверцей

Дополнительное оснащение

- Регулируемый ограничитель температуры с настраиваемой температурой отключения для термического класса защиты 2 согласно EN 60519-2 в качестве защиты от перегрева для печи и изделий
- Плавная регулировка числа оборотов системы циркуляции воздуха
- Смотровое окошко для наблюдения за усушкой
- Другие колосниковые решетки со вставными рейками
- Боковой ввод
- Приемная ванна из высококачественной стали для защиты внутреннего пространства печи
- Защитные устройства согласно EN 1539 для партий, содержащих растворители до модели TR 240, достижимая однородность температуры ΔT 16 K
- Транспортировочные ролики для модели TR 450
- Многочисленные возможности приведения в соответствие с требованиями заказчика
- Возможность расширения для удовлетворения требований к качеству согласно AMS 2750 D или FDA
- Управление процессом и документирование с помощью пакета программ Controltherm MV см. страницу 61



TR 60 с смотровым стеклом

| Модель | Tmax °C | Внутренние размеры в мм | | | Объем в л | Внешние размеры в мм | | | Потребляемая мощность/ кВт ² | Электросеть* | Вес в кг | Колосниковые решетки в компл. | Колосниковые решетки макс. | Общая нагрузка макс ¹ |
|---------|------------|----------------------------|-----|------|--------------|----------------------|-----|------|---|--------------|-------------|-------------------------------------|----------------------------------|--|
| | | ш | г | в | | Ш | Г | В | | | | | | |
| TR 60 | 300 | 450 | 380 | 350 | 60 | 700 | 650 | 690 | 3,1 | 1-фазное | 90 | 1 | 4 | 120 |
| TR 120 | 300 | 650 | 380 | 500 | 120 | 900 | 650 | 840 | 3,1 | 1-фазное | 120 | 2 | 7 | 150 |
| TR 240 | 300 | 750 | 550 | 600 | 240 | 1000 | 820 | 940 | 3,1 | 1-фазное | 165 | 2 | 8 | 150 |
| TR 450 | 300 | 750 | 550 | 1100 | 450 | 1000 | 820 | 1440 | 6,3 | 3-фазное | 235 | 3 | 15 | 180 |
| TR 1050 | 300 | 1200 | 630 | 1400 | 1050 | 1470 | 955 | 1920 | 9,3 | 3-фазное | 450 | 4 | 14 | 250 |

¹Нагрузка на этаж макс. 30 кг

*Указания по напряжению питания см. страницу 60

²Общая потребляемая мощность увеличивается при использовании устройств согласно EN 1539 в качестве дополнительного оборудования

Высокотемпературные сушильные шкафы, камерные печи с циркуляцией воздуха



N 120/65 HA



N 60/85HA с факелом отработанного газа в качестве дополнительного оснащения

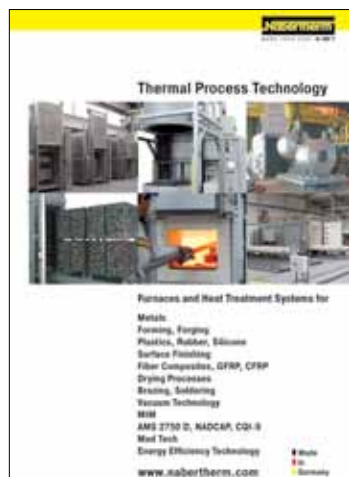


N 15/65HA в качестве модели со столом

N 15/65HA, N 30/45HA - N 500/85HA

Эти камерные печи с циркуляцией воздуха в особенности отличает очень хорошая однородность температуры. Тем самым они превосходно подходят для таких процессов, как охлаждение, кристаллизация, предварительный подогрев, термическое упрочнение, а также многочисленных процессов в сфере производства инструментов. Благодаря модульной конструкции при помощи надлежащих принадлежностей печи можно адаптировать к требованиям технологического процесса.

- Tmax. 450 °C, 650 °C или 850 °C
- Горизонтальная циркуляция воздуха
- Навешенная справа поворотная дверь
- Однородность температуры согласно DIN 17052-1 до ΔT 8 K см. страницу 63
- Обогрев со стороны днища, боковых сторон и верха
- Оптимальное распределение воздуха за счет высоких скоростей потока
- В комплект поставки входят задвижной лист и планки для двух дополнительных листов (N 15/65 HA без вставного листа)
- Ящик подачи воздуха из нержавеющей стали в печи для оптимальной циркуляции воздуха
- Опорная рама входит в объем поставки, N 15/65 HA выполнена в качестве модели со столом
- Распределительное устройство с полупроводниковым реле
- Описание устройств регулирования см. страницу 60



Для получения дополнительной информации о камерных печах с циркуляцией воздуха запросите специальный каталог!

| Модель | Tmax °C | Внутренние размеры в мм | | | Объем в л | Внешние размеры в мм | | | Потребляемая мощность/кВт | Электросеть* | Вес в кг |
|-------------------------|------------|-------------------------|------|-----|--------------|----------------------|------|------|------------------------------|-----------------------|-------------|
| | | ш | г | в | | Ш | Г | В | | | |
| N 30/45 HA | 450 | 290 | 420 | 260 | 30 | 607 + 255 | 1175 | 1315 | 3,6 | 1-фазное | 195 |
| N 60/45 HA | 450 | 350 | 500 | 350 | 60 | 667 + 255 | 1250 | 1400 | 6,6 | 3-фазное | 240 |
| N 120/45 HA | 450 | 450 | 600 | 450 | 120 | 767 + 255 | 1350 | 1500 | 9,6 | 3-фазное | 310 |
| N 250/45 HA | 450 | 600 | 750 | 600 | 250 | 1002 + 255 | 1636 | 1860 | 19,0 | 3-фазное | 610 |
| N 500/45 HA | 450 | 750 | 1000 | 750 | 500 | 1152 + 255 | 1886 | 2010 | 28,0 | 3-фазное | 1030 |
| N 15/65 HA ¹ | 650 | 295 | 340 | 170 | 15 | 470 | 845 | 460 | 2,7 | 1-фазное | 55 |
| N 30/65 HA | 650 | 290 | 420 | 260 | 30 | 607 + 255 | 1175 | 1315 | 6,0 | 3-фазное ² | 195 |
| N 60/65 HA | 650 | 350 | 500 | 350 | 60 | 667 + 255 | 1250 | 1400 | 9,6 | 3-фазное | 240 |
| N 120/65 HA | 650 | 450 | 600 | 450 | 120 | 767 + 255 | 1350 | 1500 | 13,6 | 3-фазное | 310 |
| N 250/65 HA | 650 | 600 | 750 | 600 | 250 | 1002 + 255 | 1636 | 1860 | 21,0 | 3-фазное | 610 |
| N 500/65 HA | 650 | 750 | 1000 | 750 | 500 | 1152 + 255 | 1886 | 2010 | 31,0 | 3-фазное | 1030 |
| N 30/85 HA | 850 | 290 | 420 | 260 | 30 | 607 + 255 | 1175 | 1315 | 6,0 | 3-фазное ² | 195 |
| N 60/85 HA | 850 | 350 | 500 | 350 | 60 | 667 + 255 | 1250 | 1400 | 9,6 | 3-фазное | 240 |
| N 120/85 HA | 850 | 450 | 600 | 450 | 120 | 767 + 255 | 1350 | 1500 | 13,6 | 3-фазное | 310 |
| N 250/85 HA | 850 | 600 | 750 | 600 | 250 | 1002 + 255 | 1636 | 1860 | 21,0 | 3-фазное | 610 |
| N 500/85 HA | 850 | 750 | 1000 | 750 | 500 | 1152 + 255 | 1886 | 2010 | 31,0 | 3-фазное | 1030 |

¹Настоящая модель

²Обогрев только между двумя фазами

*Указания по напряжению питания см. страницу 60

Камерные печи с циркуляцией воздуха для применения



NAC 500/65



NAC 120/65

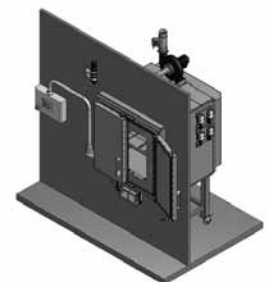
NAC 120/65 - NAC 500/65

При определенных видах тепловой обработки важно минимизировать отложение частиц в пространстве печи и рабочей среде. Для таких работ предлагаются камерные печи с циркуляцией воздуха серии NAC. Внутреннее пространство печи из нержавеющей стали обеспечивает максимальную защиту от загрязнений за счет изоляции печи. Печи можно оборудовать соответствующим образом в зависимости от исполнения и требуемого класса чистоты.

- Тмакс. 650 °C
- Стандартные размеры – объем газового пространства печи от 120 до 500 литров
- Размер на заказ, в том числе для использования в производстве, возможен объем до 10000 л (модели KTR)
- Корпус с двойными стенками для снижения температуры внешних стенок
- Изоляция из минеральной ваты, закрытая алюминием для минимизации выбросов в помещение, в котором установлена печь
- Герметично заваренный внутренний корпус из нержавеющей стали 1.4301
- Дверца с силиконовым уплотнением
- Обеспечение горизонтальной циркуляции воздуха с помощью воздухопроводной коробки для оптимизации однородности температуры
- Обогрев с помощью трубчатого нагревательного элемента за воздухопроводной коробкой
- В комплект поставки входит поддон
- Дополнительное оборудование
- Исполнение без силикона с дверным уплотнением из витона
- Внутренняя коробка, обработанная методом электролитической полировки
- Заслонки для подвода и отвода воздуха, управляемые двигателями
- Система охлаждения для сокращения времени процесса
- Смотровое окошко в дверце
- Системы газации с ручным или автоматическим управлением
- Регулирование частоты вращения двигателя, отвечающего за циркуляцию воздуха
- Дополнительные поддоны
- Управление процессом и документирование с помощью пакета программ Controltherm MV см. страницу 61



KTR 8000 как производственная печь в чистом помещении



Решение для чистого/серого помещения с загрузкой и управлением в чистом помещении



Печь с циркуляцией воздуха N 250/65NAC с пространством печи в исполнении без каких-либо частиц. Дверь печи для загрузки находится в чистом помещении, класс 100, камера печи в сером помещении за ним.

| Модель | Тмакс. °C | Внутренние размеры в мм | | | Внешние размеры в мм | | | Потребляемая мощность/кВт | Электросеть* |
|------------|-----------|-------------------------|-----|-----|----------------------|------|------|---------------------------|--------------|
| | | ш | г | в | Ш | Г | В | | |
| NAC 120/65 | 650 | 450 | 600 | 450 | 900 + 255 | 1600 | 1600 | 9,6 | 3-фазное |
| NAC 250/65 | 650 | 600 | 750 | 600 | 1050 + 255 | 1750 | 1750 | 18,6 | 3-фазное |
| NAC 500/65 | 650 | 750 | 900 | 750 | 1120 + 255 | 1900 | 1900 | 27,6 | 3-фазное |

Производитель оставляет за собой право на технические изменения, в частности

*Указания по напряжению питания см. страницу 60

Компактные трубчатые печи



RD 15/150/13



RD 30/200/11

RD 15/150/11 - RD 30/200/13

Печи серии RD привлекают своим непревзойденным соотношением цены и качества, особо компактными наружными размерами и малым весом. В этих универсальных печах установлена рабочая труба, которая одновременно служит в качестве опоры для нагревательной проволоки. Тем самым рабочая труба является составной частью системы печного обогрева, преимущество чего состоит в том, что печи достигают очень высоких скоростей нагревания. Печи поставляются для температуры 1100 °C или 1300 °C.

Все модели разработаны для использования в горизонтальном положении. Если заказчику требуется атмосфера защитного газа, в рабочей трубе следует установить еще одну отдельную рабочую трубу, например, из кварцевого стекла.

- Tmax 1100 °C или 1300 °C
- Корпус из структурных листов из высококачественной стали
- Наружный диаметр трубы 15 или 30 мм, длина зоны обогрева 150 или 200 мм
- Рабочая труба из материала С 530, в качестве стандартного оснащения используются две волокнистые заглушки
- Термоэлемент типа К (1100 °C) или типа S (1300 °C)
- Система обогрева с низким уровнем шума, использующая полупроводниковые реле
- Нагревательные провода намотаны прямо на рабочую трубу, что обеспечивает сокращение времени нагревания
- Описание управления см. страницу 60



Регулируемый ограничитель температуры

Дополнительное оснащение

- Ограничительный регулятор температуры с регулируемой температурой отключения для класса термической защиты 2 согл. EN 60519-2 для защиты от превышения температуры для печи и продукта
- Дополнительная рабочая труба, устанавливаемая во встроенную трубу, например, для эксплуатации в защитном газе
- Блок подачи газа для эксплуатации в защитном газе или вакууме
- Вариант испытательной печи с термоэлементом см. страницу 42

| Модель | Tmax °C ¹ | Внешние размеры в мм | | | Диаметр трубы внутренний/мм | Обогреваемая длина мм | Постоянная длина Температура ΔT 10 K | Потребляемая мощность/кВт | Минуты до Tmax ² | Электросеть ² | Вес в кг |
|--------------|-------------------------|----------------------|-----|-----|--------------------------------|--------------------------|---|------------------------------|--------------------------------|--------------------------|-------------|
| | | Ш | Г | В | | | | | | | |
| RD 15/150/11 | 1100 | 300 | 170 | 320 | 15 | 150 | 50 | 1,0 | 20 | 1-фазное | 10 |
| RD 30/200/11 | 1100 | 350 | 200 | 350 | 30 | 200 | 65 | 1,5 | 20 | 1-фазное | 12 |
| RD 15/150/13 | 1300 | 300 | 170 | 320 | 15 | 150 | 50 | 1,0 | 25 | 1-фазное | 10 |
| RD 30/200/13 | 1300 | 350 | 200 | 350 | 30 | 200 | 65 | 1,5 | 25 | 1-фазное | 12 |

¹Указание Tmax за пределами трубы. Фактически достигаемая температура в печи прикл. на 50 °C ниже.

²При подключении к сети 230 В 1/Н/РЕ или 400 В 3/Н/РЕ

*Указания по напряжению питания см. страницу 60



R 50/250/12



R 100/750/13

R 50/250/12 - R 120/1000/13

Эти компактные настольные трубчатые печи с интегрированными регулировочными устройствами могут универсально применяться во множестве процессов. Печи стандартно оснащаются рабочей керамической трубой С530 и двумя волокнистыми пробками. Уникальное соотношение цены и возможностей этих печей является крайне убедительным.

- Tmax 1200 °C или 1300 °C
- Корпус из структурных листов из нержавеющей стали
- Внешний диаметр трубы от 50 до 120 мм, обогреваемые длины от 250 до 1000 мм
- Рабочая труба из материала С 530, включая две волокнистые пробки в качестве стандартного оснащения
- Термопара типа S
- Малозумная работа системы нагрева с полупроводниковыми реле
- Стандартная рабочая труба согласно таблице см. страницу 47
- Описание устройств регулирования см. страницу 60

Дополнительное оснащение

- Регулируемый ограничитель температуры с настраиваемой температурой отключения для термического класса защиты 2 согласно EN 60519-2 в качестве защиты от перегрева для печи и изделий
- Регулировка садки с измерением температуры в рабочей трубе и пространстве печи за трубой см. страницу 43
- Трехзонное исполнение с системой регулирования HiProSystem (обогреваемой длины от 750 мм у моделей 1300 °C)
- Альтернативная рабочая труба согласно таблице см. страницу 47
- Другие принадлежности см. страницу 44
- Альтернативные пакеты подачи газа для режима защитного газа и вакуумного режима см. страницу 44
- Управление процессом и документирование с помощью пакета программ Controltherm MV см. страницу 61



R 50/250/13 с пакетом подачи газа

| Модель | Tmax °C ³ | Внешние размеры в мм | | | Диаметр трубы внешний/мм | Обогреваемая длина мм | Постоянная длина Температура ΔT 10 K | Длина трубы мм | Потребляемая мощность/кВт | Электросеть* | Вес в кг |
|----------------------------|----------------------|----------------------|-----|-----|--------------------------|-----------------------|--------------------------------------|----------------|---------------------------|-----------------------|----------|
| | | Ш | Г | В | | | | | | | |
| R 50/250/12 | 1200 | 400 | 240 | 490 | 50 | 250 | 80 | 450 | 1,2 | 1-фазное | 20 |
| R 50/500/12 | 1200 | 650 | 240 | 490 | 50 | 500 | 170 | 700 | 1,8 | 1-фазное | 25 |
| R 100/750/12 | 1200 | 1000 | 360 | 640 | 90 | 750 | 250 | 1070 | 3,6 | 1-фазное | 80 |
| R 120/1000/12 | 1200 | 1300 | 420 | 730 | 120 | 1000 | 330 | 1400 | 6,0 | 3-фазное ² | 170 |
| R 50/250/13 | 1300 | 400 | 240 | 490 | 50 | 250 | 80 | 450 | 1,3 | 1-фазное | 35 |
| R 50/500/13 | 1300 | 650 | 240 | 490 | 50 | 500 | 170 | 700 | 2,4 | 1-фазное | 48 |
| R 100/750/13 ¹ | 1300 | 1000 | 360 | 640 | 90 | 750 | 250 | 1070 | 4,4 | 3-фазное ² | 120 |
| R 120/1000/13 ¹ | 1300 | 1300 | 420 | 730 | 120 | 1000 | 330 | 1400 | 6,5 | 3-фазное ² | 230 |

¹Эти модели поставляются также в трехзонном варианте

²Обогрев только между двумя фазами

*Указания по напряжению питания см. страницу 60

³Указание Tmax за пределами трубы. Фактически достигаемая температура в печи прил. на 50 °C ниже..

Универсальные трубчатые печи со штативом для горизонтального и вертикального режима



RT 50-250/11 с системой подачи газа для азота



RT 50-250/13

RT 50-250/11 - RT 30-200/15

Эти компактные трубчатые печи используются в случаях, когда необходимо проведение лабораторных опытов в горизонтальном или вертикальном положении или при определенном угле. Благодаря варьируемому углу наклона и рабочей высоте, а также компактной конструкции, эти печи также пригодны для интеграции в существующие производственные установки.



RT 80-250/11S в откидном варианте

- Tmax 1100 °C, 1300 °C или 1500 °C
- Компактная конструкция
- Свободный выбор между вертикальным и горизонтальным режимом
- Свободное регулирование рабочей высоты
- Рабочей керамической трубой C530
- Термопара типа S
- Также возможна работа без штатива при соблюдении предписаний по безопасности
- Распределительное устройство с контроллером встроено в нижнюю часть печи
- Другие принадлежности см. страницу 44
- Описание устройств регулирования см. страницу 60

| Модель | Tmax °C | Внешние размеры в мм | | | Диаметр трубы внутренний/мм | Обогреваемая длина мм | Постоянная длина Температура ΔT 10 K | Длина трубы мм | Потребляемая мощность/ кВт | Электросеть* | Вес в кг |
|--------------|------------|----------------------|-----|-----|-----------------------------------|--------------------------|---|-------------------|----------------------------------|--------------|-------------|
| | | Ш | Г | В | | | | | | | |
| RT 50-250/11 | 1100 | 350 | 380 | 740 | 50 | 250 | 80 | 360 | 1,8 | 1-фазное | 25 |
| RT 50-250/13 | 1300 | 350 | 380 | 740 | 50 | 250 | 80 | 360 | 1,8 | 1-фазное | 25 |
| RT 30-200/15 | 1500 | 445 | 475 | 740 | 30 | 200 | 70 | 360 | 1,8 | 1-фазное | 45 |

*Указания по напряжению питания см. страницу 60

Универсальные высокотемпературные трубчатые печи с нагревательными стержнями из карбида кремния газовая атмосфера или вакуум



RHTC 80-230



RHTC 80-450/15 с ручной системой подачи газа

RHTC 80-230/15 - RHTC 80-710/15

Эти компактные трубчатые печи с нагревом стержнями из карбида кремния и встроенным распределительным устройством с контроллером универсально используются для многих процессов. Легко заменяемая рабочая труба, а также возможность установки принадлежностей на печах этой серии позволяют найти им более широкое применение. Высококачественная волокнистая изоляция способствует короткому периоду нагревания и охлаждения, в то время как расположенные параллельно рабочей трубе нагревательные стержни из карбида кремния гарантируют превосходную однородность температуры. Лучшее соотношение цена/производительность в этой температурной области.

- Tmax 1500 °C
- Корпус из структурных листов из нержавеющей стали
- Высококачественная волокнистая изоляция
- Активное охлаждение корпуса для низких температур поверхности
- Термоэлемент тип S
- Малозумная работа системы нагрева с полупроводниковыми реле
- Подготовлена для установки рабочих труб с фланцами водяного охлаждения
- Керамическая труба качества C 799
- Стандартная рабочая труба согласно таблице см. страницу 47
- Описание устройств регулирования см. страницу 60

Дополнительное оснащение

- Ограничитель регулятора температуры с настраиваемой температурой отключения для термического класса защиты 2 согл. EN 60519-2 для защиты от превышения температуры для печи и материала
- Регулировка садки с измерением температуры в рабочей трубе и пространстве печи за трубой см. страницу 43
- Волокнистая заглушка
- Обратный клапан на выпуске газа предотвращает попадание воздуха, подсосываемого из-за неплотности
- Рабочие трубы для работы с фланцами водяного охлаждения
- Индикация температуры в рабочей трубе с дополнительным термоэлементом
- Альтернативные пакеты подачи газа для режима защитного газа и вакуумного режима см. страницу 44
- Альтернативная рабочая труба согласно таблице см. страницу 47



Нагрев с помощью стержней из карбида кремния

| Модель | Tmax °C ³ | Внешние размеры в мм | | | Диаметр трубы внешний/мм | Обогреваемая длина мм | Постоянная температура ΔT 10 K | Длина трубы мм | Потребляемая мощность/кВт | Электросеть* | Вес в кг |
|----------------|----------------------|----------------------|-----|-----|--------------------------|-----------------------|--------------------------------|----------------|---------------------------|-----------------------|----------|
| | | Ш | Г | В | | | | | | | |
| RHTC 80-230/15 | 1500 | 600 | 430 | 580 | 80 | 230 | 80 | 600 | 6,3 | 3-фазное ² | 50 |
| RHTC 80-450/15 | 1500 | 820 | 430 | 580 | 80 | 450 | 150 | 830 | 9,5 | 3-фазное ¹ | 70 |
| RHTC 80-710/15 | 1500 | 1070 | 430 | 580 | 80 | 710 | 235 | 1080 | 11,7 | 3-фазное ¹ | 90 |

¹Обогрев только между двумя фазами

²Обогрев только на 1 фазе

*Указания по напряжению питания см. страницу 60

³Указание Tmax за пределами трубы. Фактически достигаемая температура в печи прибл. на 50 °C ниже.

Раскладные трубчатые печи для горизонтального или вертикального режима до 1300 °C газовая атмосфера или вакуум



RS 80/500/11 с пакетом подачи газа 1

RS 80/300/11 - RS 120/1000/13

Трубчатые печи RS могут применяться как для горизонтального, так и для вертикального режима. Эти профессиональные трубчатые печи можно оптимальным образом адаптировать к Вашим процессам за счет разнообразных принадлежностей. Благодаря исполнению с различными пакетами подачи газа можно работать в атмосфере защитного газа, под вакуумом или даже с горючими газами.



Система подачи газа для негорючего защитного газа с запорным краном и расходомером с регулировочным клапаном, готова к подключению

- Tmax 1100 °C или 1300 °C
- Корпус из структурных листов из нержавеющей стали
- Tmax 1100 °C: термопара типа K
- Tmax 1300 °C: термопара типа S
- Для вертикального режима эксплуатации с дополнительной вертикальной опорной рамой, возможно последующее дооснащение
- Исполнение в виде раскладной модели для облегчения установки рабочей трубы
- Рабочая труба из керамики С 530 для работы на воздухе входит в комплект поставки
- Отделенное от печи распределительное устройство с контроллером в отдельном настенном или напольном шкафу
- Стандартная рабочая труба согласно таблице см. страницу 47
- Описание устройств регулирования см. страницу 60



RS 80/750/13 с каркасом в качестве дополнительного оснащения для вертикального режима

| Модель | Tmax °C ⁵ | Внешние размеры в мм ³ | | | Макс. диаметр трубы внешний/мм | Обогреваемая длина мм | Постоянная длина Температура ΔT 10 K | Длина трубы мм | Потребляемая мощность/ кВт | Электросеть [*] | Вес в кг |
|----------------|-------------------------|-----------------------------------|-----|-----|--------------------------------------|--------------------------|---|-------------------|----------------------------------|--------------------------|-------------|
| | | Ш ² | Г | В | | | | | | | |
| RS 80/300/11 | 1100 | 555 | 475 | 390 | 80 | 300 | 100 | 650 | 1,8 | 1-фазное | 80 |
| RS 80/500/11 | 1100 | 755 | 475 | 390 | 80 | 500 | 170 | 850 | 3,4 | 1-фазное | 90 |
| RS 80/750/11 | 1100 | 1005 | 475 | 390 | 80 | 750 | 250 | 1100 | 4,6 | 3-фазное ⁴ | 105 |
| RS 120/500/11 | 1100 | 755 | 525 | 440 | 120 | 500 | 170 | 850 | 4,8 | 3-фазное ⁴ | 95 |
| RS 120/750/11 | 1100 | 1005 | 525 | 440 | 120 | 750 | 250 | 1100 | 6,3 | 3-фазное ¹ | 110 |
| RS 120/1000/11 | 1100 | 1255 | 525 | 440 | 120 | 1000 | 330 | 1350 | 9,0 | 3-фазное ¹ | 125 |
| RS 170/750/11 | 1100 | 1005 | 575 | 490 | 170 | 750 | 250 | 1100 | 7,0 ⁷ | 3-фазное ¹ | 115 |
| RS 170/1000/11 | 1100 | 1255 | 575 | 490 | 170 | 1000 | 330 | 1350 | 9,0 ⁷ | 3-фазное ¹ | 130 |
| RS 80/300/13 | 1300 | 555 | 475 | 390 | 80 | 300 | 100 | 650 | 3,6 | 1-фазное | 80 |
| RS 80/500/13 | 1300 | 755 | 475 | 390 | 80 | 500 | 170 | 850 | 6,0 | 3-фазное ¹ | 90 |
| RS 80/750/13 | 1300 | 1005 | 475 | 390 | 80 | 750 | 250 | 1100 | 9,3 | 3-фазное ¹ | 105 |
| RS 120/500/13 | 1300 | 755 | 525 | 440 | 120 | 500 | 170 | 850 | 7,8 | 3-фазное ¹ | 95 |
| RS 120/750/13 | 1300 | 1005 | 525 | 440 | 120 | 750 | 250 | 1100 | 12,6 | 3-фазное ¹ | 110 |
| RS 120/1000/13 | 1300 | 1255 | 525 | 440 | 120 | 1000 | 330 | 1350 | 12,6 | 3-фазное ¹ | 125 |
| RS 170/750/13 | 1300 | 1005 | 575 | 490 | 170 | 750 | 250 | 1100 | 12,6 | 3-фазное ¹ | 115 |
| RS 170/1000/13 | 1300 | 1255 | 575 | 490 | 170 | 1000 | 330 | 1350 | 12,6 | 3-фазное ¹ | 130 |

¹Обогрев только между двумя фазами

²Без трубы

³Внешние размеры для вертикального режима по запросу

⁵Указание Tmax за пределами трубы. Фактически достигаемая температура в печи прибл. на 50 °C ниже.

⁷Значения действительны только для 1-зонного исполнения

*Указания по напряжению питания см. страницу 60



Серия трубчатых печей RS с помощью разнообразных дополнений может быть в точности адаптирована к Вашим требованиям. Дополнения варьируются от различных рабочих труб из разных материалов до режима защитного газа или вакуума. Для оптимальной однородности температуры все печи RS поставляются также в виде трехзонных печей с современным ПЛК-управлением. Теплотери на концах трубы компенсируются за счет трехзонного регулирования, и возникает удлиненная унифицированная зона. Обзор всего спектра принадлежностей Вы найдете на странице 44

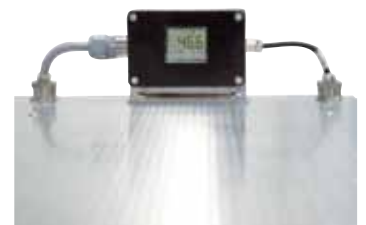
RS 120/1000/13S с газонепроницаемой трубой, регулирование садки и обратный клапан на выпуске газа

Дополнительное оснащение

- Регулировка садки с измерением температуры в рабочей трубе и пространстве печи за трубой см. страницу 43
- Рабочие трубы, адаптированные к требованиям процесса
- Индикация температуры в рабочей трубе с дополнительным термоэлементом
- Различные пакеты подачи газа (страница 44) для работы с защитным газом и вакуумом
- Трехзонное исполнение для оптимизации однородности температуры
- Обратный клапан на выпуске газа предотвращает попадание воздуха, подсосываемого из-за неплотности
- Керамическая полусфера для защиты нагревательных элементов или в качестве опорной поверхности для садок
- Система оптического измерения температуры для использования в качестве протяжной печи
- Каркас для вертикального режима
- Опорная рама с интегрированным распределительным устройством с контроллером
- Альтернативная рабочая труба согласно таблице см. страницу 47
- Другие принадлежности см. страницу 44



Кварцевое стекло и фланцы для работы с защитным газом в качестве дополнительного оснащения



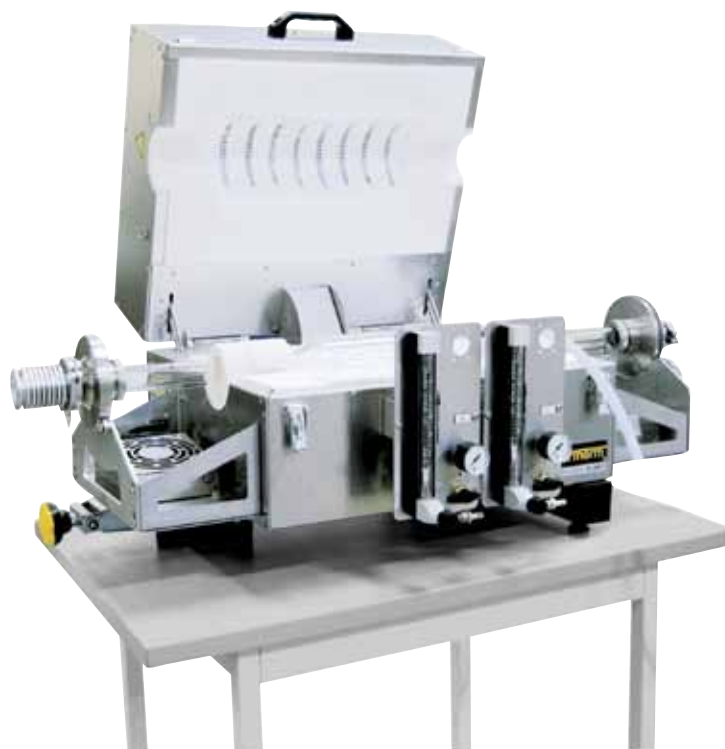
Система оптического измерения температуры для использования в качестве протяжной печи

RS 120/750/13 с пакетом подачи газа 4, с применением водорода

Вращающиеся трубчатые печи для непрерывных процессов и/или пакетной обработки



RSR-U 120/500/11 для пакетной обработки с опрокидывающим устройством для простого заполнения и опорожнения реактора



RSR-B 80/300/11 в качестве настольной модели для пакетной обработки

RSR 80-500/11 - RSR 120-1000/13, RSR-B 80-500/11 - RSR-B 120-1000/11

Если на первом месте стоит, например, сохранение зернистости материала, как при сушке или кальцинировании, оптимальным решением будут вращающиеся трубчатые печи серии RSR. Постоянное вращение рабочей трубы обеспечивает непрерывное движение партии.

Эти модели можно дополнительно оснащать для выполнения непрерывного процесса и/или пакетной обработки. В зависимости от используемого процесса, партии и необходимой максимальной температуры используются различные рабочие трубы из кварцевого стекла, керамики или металла.

В зависимости от применения эти модели можно оснащать, используя подходящие принадлежности, например, загрузочную воронку, электрический шнековый транспортер для подачи материала или систему подачи газа для небольшой производственной установки. Эксплуатация может происходить на воздухе, в атмосфере защитного газа или даже в вакууме. Необходимое для этого оснащение также может поставляться в виде дополнительного оснащения.

Стандартное исполнение всех моделей

- Нержавеющий корпус из структурных листов из высококачественной стали
- Простота извлечения рабочей трубы или реактора за счет использования безременного привода и благодаря раскрыванию корпуса печи
- Плавно регулируемый привод с частотой вращения ок. 1 - 20 об/мин
- Описание управления см. страницу 60

Дополнительное оснащение всех моделей

- Другие значения диаметра трубы и длины обогреваемого участка
- Ручная или автоматическая система подачи газа
- Газонепроницаемое вращающееся соединение для подключения к системам подачи газа
- Обратный клапан на выходе газа предотвращает проникновение воздуха, подсосываемого через места неплотного прилегания
- Трехзонное регулирование для оптимизации однородности температуры
- Индикатор температуры в рабочей трубе, осуществляющий измерение с помощью дополнительного термоэлемента
- Регулирование в рамках партии за счет использования дополнительного термоэлемента в рабочей трубе



Переходники для эксплуатации попеременно с рабочей трубой или технологическим реактором



Комплект соединительных элементов для вакуумного режима



RSR 120/1000/13 с загрузочной воронкой и приемной емкостью на выходе

Стандартная модель для пакетной обработки

- Tmax 1100 °C
- Термоэлемент типа К
- Печь выполнена в виде настольной модели с реактором из кварцевого стекла, открытым с обеих сторон
- Для опорожнения реактор вынимается из печи

Дополнительное оснащение для пакетной обработки

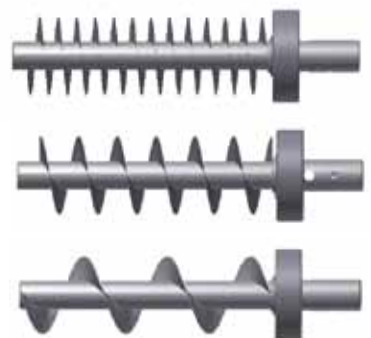
- Различные системы подачи газа
- Вакуумная модель, в зависимости от используемого насоса до 10^{-2} мбар
- Реактор из кварцевого стекла, открытый с обеих сторон, с утолщениями, улучшающими движение партии в трубе
- Указания по различным рабочим трубам см. страницу 39
- Пакет оснащения, упрощающий загрузку и разгрузку рабочей трубы, включающий в себя следующие элементы:
 - Закрытый с одной стороны реактор из кварцевого стекла или высококачественной стали 1.4841 со встроенной лопаткой, позволяющей добиться улучшения размешивания партии
 - Механизм опрокидывания влево/вправо. Для заполнения и для термической обработки печь опрокидывается вправо до упора, таким образом вся партия подается прямо в печь. Для опорожнения печь опрокидывается в другую сторону, чтобы удалить порошок из реактора.
 - Извлекать сам реактор необходимости больше нет
 - Установка печи на раме
 - Перемещение рамы на роликах
- Рама со шпинделем ручной регулировки для изменения угла наклона при заполнении, во время термической обработки и для опорожнения трубы
- Цифровой индикатор угла наклона печи

Стандартная модель для непрерывных процессов

- Tmax 1100 °C
- Термоэлемент типа К
- Открытая с обеих сторон рабочая труба из кварцевого стекла



Шнековый транспортер с регулировкой скорости вращения



Шнековые транспортеры с различным углом подъема для регулировки подаваемого количества



Вибрационный генератор у загрузочной воронки для оптимизации подачи порошка



RSR-U 120/750/11 с регулировкой угла наклона электрическим способом для непрерывных процессов или пакетной обработки

- Tmax 1300 °C
- Термозлемент типа S
- Открытая с обеих сторон рабочая труба из керамики С 530, не газонепроницаемая
- Компактная модель с распределительным устройством и контроллером, встроенными в основание, включая транспортировочные ролики
- Установка печи на раме, с ручным шпиндельным приводом, оснащенным кривошипом для предварительной настройки угла наклона
- Перемещение рамы на роликах

Дополнительное оснащение для непрерывных процессов

- Рабочая труба из кварцевого стекла с утолщениями для оптимальной транспортировки партии температурой до Tmax 1100 °C
- Газонепроницаемая рабочая труба из керамики С 610 для температуры до Tmax 1300 °C
- Указания по различным рабочим трубам см. страницу 39
- Различные системы подачи газа с хорошим обтеканием технологическим газом партии через входное отверстие с одной стороны и выходное отверстие с другой стороны трубы (только в сочетании с электрическим шнековым приводом и т.д.)
- Загрузочная воронка из высококачественной стали с закрываемым отверстием для выпуска порошка, в качестве дополнительного оснащения поставляется также газонепроницаемый вариант
- Электрический вибраторный генератор у загрузочной воронки для оптимизации подачи материала в рабочую трубу
- Шнековый транспортер с электрическим приводом на входе рабочей трубы с подъемом 20 мм и регулируемой скоростью вращения в диапазоне от 0,28 до 6 об/мин
- Шнековый транспортер с регулировкой угла подъема с учетом обрабатываемой партии в зависимости от требований
- Понижающая и повышающая передача для настройки других диапазонов скорости вращения по желанию
- Опорожняющая лопатка со стороны выхода рабочей трубы
- Приемная емкость из лабораторного стекла на выходе рабочей трубы
- Цифровой индикатор угла наклона печи
- Электрический линейный привод для регулировки угла наклона
- Смешанный вариант для непрерывных процессов и/или пакетной обработки Печь на раме можно опрокидывать в обоих направлениях. Заказчик может установить как открытую с обеих сторон рабочую трубу для непрерывных процессов, так и закрытый с одной стороны производственный реактор (Tmax 1100 °C) для пакетной обработки.
- Управление с помощью программируемого контроллера для поддержания температурного режима и управления подключенными агрегатами, например, включение и изменение скорости шнекового транспортера, скорость вращения рабочей трубы, включение вибраторного генератора и т.д.



RSR-U 120/500/11 с реактором, закрытым с одной стороны, для пакетной обработки



Газонепроницаемая заглушка для закрытой с одной стороны трубы из кварцевого стекла

| Модель | Тмакс °C ³ | Внешние размеры в мм | | | Постоянная длина Температура ΔТ 10 К | Размеры трубы в мм | | | | Потребляемая мощность/ кВт | Электросеть* в кг | Вес в кг |
|---|--------------------------|----------------------|------|------|--|--------------------|------------------------------------|-----------|--|----------------------------------|-----------------------|-------------|
| | | Ш | Г | В | | Общая длина | Длина рабочей зоны ⁵ | Ø Снаружи | Ø Концы для соединения ⁵ | | | |
| Вращающиеся трубчатые печи для непрерывной обработки | | | | | | | | | | | | |
| RSR 80-500/11 | 1100 | 2260 | 1045 | 1480 | 170 | 1540 | | 76 | | 3,4 | 1-фазное | 555 |
| RSR 80-750/11 | 1100 | 2510 | 1045 | 1480 | 250 | 1790 | | 76 | | 4,6 | 3-фазное ² | 570 |
| RSR 120-500/11 | 1100 | 2260 | 1045 | 1700 | 170 | 1540 | | 106 | | 4,8 | 3-фазное ² | 585 |
| RSR 120-750/11 | 1100 | 2510 | 1045 | 1700 | 250 | 1790 | | 106 | | 6,3 | 3-фазное ¹ | 600 |
| RSR 120-1000/11 | 1100 | 2715 | 1045 | 1700 | 330 | 2040 | | 106 | | 9,0 | 3-фазное ¹ | 605 |
| RSR 80-500/13 | 1300 | 2260 | 1045 | 1480 | 170 | 1540 | | 76 | | 6,0 | 3-фазное ¹ | 555 |
| RSR 80-750/13 | 1300 | 2510 | 1045 | 1480 | 250 | 1790 | | 76 | | 9,3 | 3-фазное ¹ | 570 |
| RSR 120-500/13 | 1300 | 2260 | 1045 | 1700 | 170 | 1540 | | 106 | | 7,8 | 3-фазное ¹ | 585 |
| RSR 120-750/13 | 1300 | 2510 | 1045 | 1700 | 250 | 1790 | | 106 | | 12,6 | 3-фазное ¹ | 600 |
| RSR 120-1000/13 | 1300 | 2760 | 1045 | 1700 | 330 | 2040 | | 106 | | 12,6 | 3-фазное ¹ | 605 |
| Вращающиеся трубчатые печи для пакетной обработки | | | | | | | | | | | | |
| RSR-B 80-500/11 | 1100 | 1075 ⁴ | 475 | 390 | 170 | 1140 | 500 | 76 | 34 | 3,4 | 1-фазное | 100 |
| RSR-B 80-750/11 | 1100 | 1325 ⁴ | 475 | 390 | 250 | 1390 | 750 | 76 | 34 | 4,6 | 3-фазное ² | 115 |
| RSR-B 120-500/11 | 1100 | 1075 ⁴ | 525 | 440 | 170 | 1140 | 500 | 106 | 34 | 4,8 | 3-фазное ² | 105 |
| RSR-B 120-750/11 | 1100 | 1325 ⁴ | 525 | 440 | 250 | 1390 | 750 | 106 | 34 | 6,3 | 3-фазное ¹ | 120 |
| RSR-B 120-1000/11 | 1100 | 1575 ⁴ | 525 | 440 | 330 | 1640 | 1000 | 106 | 34 | 9,0 | 3-фазное ¹ | 125 |

¹Обогрев только между двумя фазами

²Нагрев только при подключении фазы 1 и нулевого провода

³Указание Тмакс за пределами трубы. Фактически достигаемая температура в печи прикл. на 50 °C ниже.

*Указания по напряжению питания см. страницу 60

⁴Без трубы

⁵Только для реакторов (см. ниже)

Рабочие трубы для вращающихся трубчатых печей: стандартные (●) и опциональные (○)

| Габариты Внешний Ø x внутренний Ø x длина | Номер заказа ¹ | | Вращающиеся трубчатые печи для непрерывной обработки - RSR | | | | | | | | | | для пакетной обработки RSR-B | | | | | Универсальные вращающиеся трубчатые печи - RSR-U | | | | | | |
|---|---------------------------|----------------|---|--------|---------|---------|----------|---------|--------|---------|---------|----------|---------------------------------|--------|---------|---------|----------|---|--------|---------|---------|----------|--|---|
| | Рабочая труба | Запасная труба | 1100 °C | | | | | 1300 °C | | | | | 1100 °C | | | | | 1100 °C, 1300 °C | | | | | | |
| | | | 80-500 | 80-750 | 120-500 | 120-750 | 120-1000 | 80-500 | 80-750 | 120-500 | 120-750 | 120-1000 | 80-500 | 80-750 | 120-500 | 120-750 | 120-1000 | 80-500 | 80-750 | 120-500 | 120-750 | 120-1000 | | |
| Керамическая труба С 530 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 80 x 65 x 1540 mm | 601404699 | 691404536 | ○ | | | | | ● | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 80 x 65 x 1790 mm | 601404700 | 691404537 | | ○ | | | | ● | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 80 x 65 x 2040 mm | 601404701 | 691404538 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ○ |
| 110 x 95 x 1540 mm | 601404702 | 691404539 | | | ○ | | | | ● | | | | | | | | | | | | | | | |
| 110 x 95 x 1790 mm | 601404703 | 691403376 | | | | ○ | | | | ● | | | | | | | | | | | | | | ○ |
| 110 x 95 x 2040 mm | 601404704 | 691404540 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ○ |
| Керамическая труба С 610 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 80 x 65 x 1540 mm | 601404705 | 691404541 | ○ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 80 x 65 x 1790 mm | 601404706 | 691404542 | | ○ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 80 x 65 x 2040 mm | 601404707 | 691404543 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ○ |
| 110 x 95 x 1540 mm | 601404708 | 691404544 | | | ○ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ○ |
| 110 x 95 x 1790 mm | 601404709 | 691404561 | | | | ○ | | | | | | | | | | | | | | | | | | ○ |
| 110 x 95 x 2040 mm | 601404710 | 691403437 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ○ |
| Трубка из кварцевого стекла | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 76 x 70 x 1540 mm | 601404711 | 691404545 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 76 x 70 x 1790 mm | 601404712 | 691404546 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 76 x 70 x 2040 mm | 601404713 | 691404547 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 106 x 100 x 1540 mm | 601404714 | 691403519 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 106 x 100 x 1790 mm | 601404715 | 691403305 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 106 x 100 x 2040 mm | 601404716 | 691404548 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ○ |
| Трубка из кварцевого стекла с утолщениями | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 76 x 70 x 1540 mm | 601404717 | 691404549 | ○ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 76 x 70 x 1790 mm | 601404718 | 691404550 | | ○ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 76 x 70 x 2040 mm | 601404719 | 691404551 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 106 x 100 x 1540 mm | 601404720 | 691404552 | | | ○ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 106 x 100 x 1790 mm | 601404721 | 691403442 | | | | ○ | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 106 x 100 x 2040 mm | 601404722 | 691404553 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ○ |
| Реактор из кварцевого стекла | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 76 x 70 x 1140 mm | 601402746 | 691402548 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 76 x 70 x 1390 mm | 601402747 | 691402272 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 106 x 100 x 1140 mm | 601402748 | 691402629 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 106 x 100 x 1390 mm | 601402749 | 691402638 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Реактор из кварцевого стекла с утолщениями | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 76 x 70 x 1140 mm | 601404723 | 691402804 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 76 x 70 x 1390 mm | 601404724 | 691403429 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 106 x 100 x 1140 mm | 601404725 | 691403355 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 106 x 100 x 1390 mm | 601404726 | 691403296 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Смесевой реактор из кварцевого стекла | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 76 x 70 x 1140 mm | 601404727 | 691403407 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 76 x 70 x 1390 mm | 601404728 | 691404554 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 76 x 70 x 1540 mm | 601404729 | 691404555 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 76 x 70 x 1790 mm | 601404730 | 691404562 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 76 x 70 x 2040 mm | 601404731 | 691404556 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ○ |
| 106 x 100 x 1140 mm | 601404732 | 691404557 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 106 x 100 x 1390 mm | 601404733 | 691404558 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 106 x 100 x 1540 mm | 601404734 | 691404559 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 106 x 100 x 1790 mm | 601404735 | 691403451 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ○ |
| 106 x 100 x 2040 mm | 601404736 | 691404560 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ○ |

● Стандартная рабочая труба

○ Рабочая труба поставляется опционально

¹Трубы/реакторы вкл. вставные втулки для привода вращения. Запасные трубы без втулок.

Высокотемпературные трубчатые печи для горизонтального режима и для вертикального режима до 1800 °С газовая атмосфера или вакуум



RHTH 120/600/16 с предвключенной печью RT 50-250/11 для предварительного подогрева технологического газа

RHTH 120/150/.. - RHTH 120/600/.., RHTV 120/150/.. - RHTV 120/600/..

Высокотемпературные трубчатые печи поставляются как в горизонтальном исполнении (тип RHTH), так и в вертикальном (тип RHTV). Высококачественные изоляционные материалы из изготовленных методом вакуумного формования волокнистых плит делают возможным энергосберегающий режим и быстрое время нагрева за счет малой аккумуляции тепла и теплопроводности. Благодаря исполнению с различными пакетами подачи газа можно работать в атмосфере защитного газа, под вакуумом или даже с горючими газами.



Регулируемый ограничитель температуры

- Tmax 1600 °С, 1700 °С или 1800 °С
- Нагревательные элементы из дисилицида молибдена, размещены в вертикальном положении для простоты замены
- Изоляция из керамических волокнистых плит, изготовленных методом вакуумного формования
- Прямоугольный внешний корпус с пазами для охлаждения при естественной конвекции
- Модели RHTV с настенным креплением
- Корпус из структурных листов из нержавеющей стали
- Керамическая рабочая труба из материала С799 вкл. волокнистые пробки для работы на воздухе входит в объем поставки
- Термопара типа В
- Блок мощности с низковольтным трансформатором и тиристорным контроллером
- Ограничительный регулятор температуры с регулируемой температурой отключения для класса термической защиты 2 согл. EN 60519-2 для защиты от превышения температуры для печи и продукта, а также с регулируемым максимальным температурным градиентом для защиты трубы
- Отделенное от печи распределительное устройство с контроллером в отдельном напольном шкафу
- Стандартная рабочая труба согласно таблице см. страницу 47
- Описание устройств регулирования см. страницу 60

Дополнительное оснащение

- Регулировка садки с измерением температуры в рабочей трубе и пространстве печи за трубой см. страницу 43
- Рабочие трубы, адаптированные к требованиям процесса
- Индикация температуры в рабочей трубе с дополнительным термоэлементом
- Газонепроницаемые фланцы для работы с защитным газом и вакуумом
- Ручная или автоматическая система подачи газа
- Трехзонное или пятизонное исполнение для оптимизации однородности температуры
- Обратный клапан на выпуске газа предотвращает попадание воздуха, подсосываемого из-за неплотности
- Каркас для вертикального режима
- Альтернативная рабочая труба согласно таблице см. страницу 47
- Другие принадлежности см. страницу 44



RHTV 120/480/16 LB в исполнении по индивидуальному заказу клиента с рабочей трубой, закрытой с одной стороны, опцией для защитного газа и вакуума, а также электрическим шпиндельным приводом подъемного стола



Вертикальная печь RHTV 120/150/17 со штативом и пакетом подачи газа 2 в качестве дополнительного оснащения



RHTV 120/300/15 встраивается в механизм поперечной подачи

| Модель Горизонтальное исполнение | Тмакс °C ³ | Внешние размеры в мм | | | Макс. диаметр трубы внешний/мм | Обогреваемая длина мм | Постоянная длина Температура ΔT 10 K | Длина трубы мм | Потребляемая мощность/ кВт | Электросеть* 3-фазное ¹ | Вес в кг |
|--|--------------------------|----------------------|-----|-----|--------------------------------------|--------------------------|---|----------------------|----------------------------------|---------------------------------------|-------------|
| | | Ш ² | Г | В | | | | | | | |
| RHTV 120/150/.. | 1600 или | 470 | 550 | 640 | 50 | 150 | 50 | 380 | 5,4 | 3-фазное ¹ | 70 |
| RHTV 120/300/.. | 1700 или | 620 | 550 | 640 | 80 | 300 | 100 | 530 | 9,0 | 3-фазное ¹ | 90 |
| RHTV 120/600/.. | 1800 | 920 | 550 | 640 | 120 | 600 | 200 | 830 | 14,4 | 3-фазное ¹ | 110 |

| Модель Вертикальное исполнение | Тмакс °C ³ | Внешние размеры в мм | | | Макс. диаметр трубы внешний/мм | Обогреваемая длина мм | Постоянная длина Температура ΔT 10 K | Длина трубы мм | Потребляемая мощность/ кВт | Электросеть* 3-фазное ¹ | Вес в кг |
|--------------------------------------|--------------------------|----------------------|-----|----------------|--------------------------------------|--------------------------|---|----------------------|----------------------------------|---------------------------------------|-------------|
| | | Ш | Г | В ² | | | | | | | |
| RHTV 120/150/.. | 1600 или | 570 | 650 | 510 | 50 | 150 | 30 | 380 | 5,4 | 3-фазное ¹ | 70 |
| RHTV 120/300/.. | 1700 или | 570 | 650 | 660 | 80 | 300 | 80 | 530 | 10,3 | 3-фазное ¹ | 90 |
| RHTV 120/600/.. | 1800 | 570 | 650 | 960 | 120 | 600 | 170 | 830 | 19,0 | 3-фазное ¹ | 110 |

¹Обогрев только между двумя фазами

²Без трубы

*Указания по напряжению питания см. страницу 60

³Указание Тмакс за пределами трубы. Фактически достигаемая температура в печи прил. на 50 °C ниже.

Комплект для калибровки термоэлементов



Комплект для калибровки термоэлементов, состоящий из калиброванного индикатора, калиброванного контрольного термоэлемента и трубчатой печи (подходят модели RD и R)

В ходе процессов термической обработки постоянного качества можно добиться только за счет регулярной проверки регулировочных термоэлементов или термоэлементов для обработки партии. При использовании изображенного на рисунке комплекта для калибровки можно каждую трубчатую печь использовать для профессиональной калибровки термоэлементов.

Комплект для калибровки термоэлементов встроен в компактный корпус и состоит из индикатора температуры для двух термоэлементов, контрольного термоэлемента с выравнивающей цепью и штекерных разъемов в корпусе для подключения различных типов термоэлементов. Как индикатор, так и весь измерительный участок до контрольного термоэлемента калиброваны на заводе и поставляются с соответствующим сертификатом.

Комплект используется с трубчатой печью, например, модели RD 30/200/11. Для калибровки выполняется регулировка печи относительно какого-либо значения. С одной стороны контрольный термоэлемент вводится в рабочую трубу. С другой стороны в трубе устанавливается проверяемый термоэлемент. Точки измерения обоих термоэлементов должны находиться как можно ближе друг к другу. В зависимости от модели печи для позиционирования обоих термоэлементов предлагается керамический блок выравнивания температуры. По истечении установленного времени обработки на индикаторе комплекта для калибровки термоэлементов можно считать и сравнить температурные значения обоих термоэлементов.



Калиброванные термоэлементы в различном исполнении

- Компактный корпус
- Однофазное подключение см. страницу 60
- Цифровой индикатор для проверяемого и контрольного термоэлемента, с калибровочным сертификатом, шаг 100 °C
- Контрольный термоэлемент, тип N, с калибровочным сертификатом (для 3 значений температуры)
- Входы для термоэлементов, тип K, S, N проверяемых термоэлементов. Для каждого процесса измерения можно использовать только один вход.
- Печь (модель RD или R) заказывается отдельно

Дополнительное оснащение

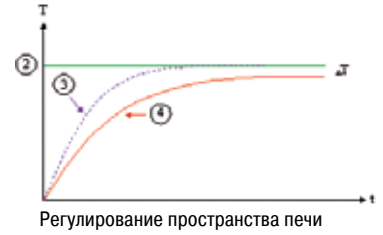
- Контрольный термоэлемент типа K или типа S
- Другие входы для термоэлементов для проверки испытываемого образца, например, тип B, тип J или тип R
- Волокнистая заглушка с вводами и керамическим блоком выравнивания температуры для установки термоэлементов в контрольной печи

Альтернативы регулирования для трубчатых печей

Регулирование пространства печи

с измерением температуры в пространстве печи вне рабочей трубы.

- Преимущества: термоэлемент защищен от повреждения и воздействия агрессивного материала, очень равномерное регулирование, приемлемая цена
- Недостаток: зависящая от процесса разность температур между отображенной температурой на контроллере и температурой внутри трубы



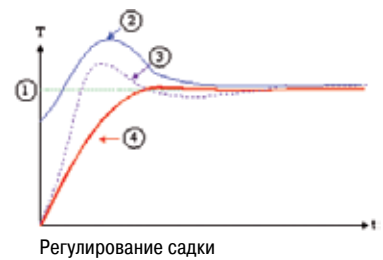
Расширительный пакет для регулирования пространства печи

с дополнительным измерением температуры в рабочей трубе и индикацией температуры

Регулирование садки

с измерением температуры как в пространстве печи вне рабочей трубы, так и в трубе или садке.

- Преимущества: очень точное и быстрое регулирование
- Недостаток: затраты



Сравнение регулирования пространства печи/Регулирование садки

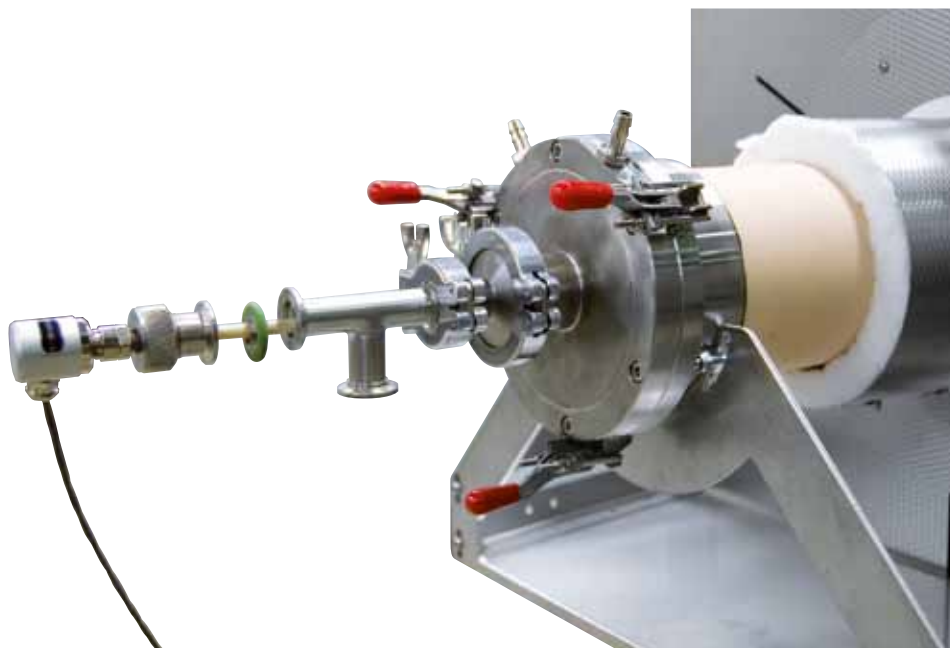
Регулирование пространства печи

Измеряется и регулируется только температура газового пространства печи. Во избежание перенапряжения регулировка производится медленно. Поскольку температура партии при этом не измеряется и не регулируется, она на несколько градусов отличается от температуры газового пространства печи.

Регулирование садки

При включенном регулировании садки регулируется как температура садки, так и температура пространства печи.

1. Заданное значение для садки
2. Заданное значение для пространства печи
3. Фактическое значение в пространстве печи
4. Фактическое значение - садка/ванна/муфель/реторта



Термоэлемент для регулировки садки в печи RHTH 120/600/18



Процесс спекания под водородом в трубчатой печи серии RHTH

Пакеты подачи газа/вакуумный режим для трубчатых печей R, RT, RS, RHTC, RHTH и RHTV

После оснащения различными пакетами трубчатые печи серий RS, RHTC, RHTH и RHTV можно использовать для работы с негорючими или горючими газами либо вакуумом. Различные пакеты могут быть поставлены как вместе с печью, так и позднее.

Пакет подачи газа 1 для простых случаев применения защитного газа (не для вакуумного режима)

Этот пакет представляет собой достаточную для многих случаев применения базовую версию для работы с негорючими защитными газами. Поставляемая вместе с печью стандартная рабочая труба из керамики С 530 тоже может использоваться.



Пакет подачи газа 1:
Волокнистая пробка с подключением защитного газа, подходит для многих случаев лабораторного применения

- Может использоваться стандартная рабочая труба
- 2 пробки из керамического волокна с подключениями защитного газа
- Система подачи газа для негорючего защитного газа (аргон, азот, инертный газ) с запорным краном и расходомером с регулировочным клапаном (объемный расход 50-500 л/ч), готовая к подключению (клиент обеспечивает входное давление газа 300 мбар)

Дополнительное оснащение

- Расширение системы подачи газа для второго либо третьего вида негорючего газа
- Баллонный редукционный клапан для подачи газа через газовые баллоны
- Подача газа, управляемая с помощью регуляторов, с помощью дополнительных магнитных клапанов в системе подачи газа, которые могут включаться и выключаться посредством контроллера с программируемыми дополнительными функциями (например, P 330)



Система подачи газа для негорючего защитного газа с запорным краном и расходомером с регулировочным клапаном, готова к подключению

Пакет подачи газа 2 для использования защитного газа для негорючих газов / вакуумный режим

При повышенных требованиях к чистоте атмосферы в рабочей трубе мы рекомендуем использование этого пакета подачи газа. Стандартная рабочая труба заменяется плотной рабочей трубой С 610 или С 799 в газонепроницаемом исполнении. В комплект поставки наряду с удлиненной рабочей трубой входят также газонепроницаемые фланцы и соответствующее крепежное устройство. Систему также можно оснастить для работы с вакуумом.

- Удлиненная газонепроницаемая рабочая керамическая труба С 610 для печей до 1300 °С либо из С 799 для температур выше 1300 °С
- 2 вакуумплотных фланца из нержавеющей стали с водяным охлаждением с фиттингом на стороне выхода (клиент должен обеспечить подачу охлаждающей воды со шланговым соединением NW9)
- Крепежное устройство на печи для фланцев
- Система подачи газа для негорючего защитного газа (аргон, азот, формовочный газ) с запорным краном и расходомером с регулировочным клапаном (объемный расход 50-500 л/ч), газосбросный клапан, готовая к подключению (клиент обеспечивает входное давление газа 300 мбар)

Дополнительное оснащение

- Расширение системы подачи газа для второго либо третьего вида негорючего газа
- Баллонный редукционный клапан для подачи газа через газовые баллоны
- Подача газа, управляемая с помощью регуляторов, с помощью дополнительных магнитных клапанов в системе подачи газа, которые могут включаться и выключаться посредством контроллера с программируемыми дополнительными функциями (например, P 330)
- Конечные фланцы с водяным охлаждением с быстродействующими соединительными вставками
- Станция охлаждения для замкнутой циркуляции воды
- Смотровое окно для наблюдения за садкой при использовании газонепроницаемых фланцев



Смотровое окно в качестве дополнительного оснащения для газонепроницаемого фланца

■ Вакуумный режим

- Вакуумный пакет для вакуумирования рабочей трубы, состоящий из промежуточного элемента для выхода газа, 1 шарового крана, манометра, одноступенчатого управляемого вручную вакуумного насоса с поворотным краном со стальным гофрированным шлангом, подсоединенным к выходу газа, макс. достижимое конечное давление в рабочей трубе прилб. 10^{-2} мбар
- Альтернативные насосы для макс. конечного давления в 10^{-5} мбар по запросу см. страницу 45

Пакет подачи газа 3 для использования водорода, ручное управление под надзором

Благодаря оснащению трубчатой печи пакетом подачи газа 3 возможна работа в кислородной атмосфере. В кислородном режиме устанавливается предохранительное избыточное давление в рабочей трубе прилб. 30 мбар. Избыточный кислород сжигается в факеле для отработанных газов. Инертизация рабочего пространства осуществляется оператором вручную перед запуском процесса, после его завершения и при возникновении сбоев.

- Устройства безопасности для эксплуатации с горючими газами, включая контроль работы факела и контроль разрыва трубы вследствие избыточного давления
- Удлиненная, газонепроницаемая рабочая труба
- 2 вакуум-плотных фланцевых соединения из нержавеющей стали с водяным охлаждением (снабжение охлаждающей водой осуществляется заказчиком при помощи шлангового соединения)
- Факел для отработанных газов
- Манометрический переключатель для контроля предохранительного избыточного давления
- Система подачи газа для H₂ и N₂. Регулирование количества осуществляется вручную (заказчик обеспечивает снабжение H₂ с давлением 1 бар, N₂ - с давлением 10 бар, подачу воздуха с давлением 6-8 бар и подачу пропана с давлением 300 мбар)



RNTH 120-600/18 с пакетом подачи газа 4 для эксплуатации с водородом

Пакет подачи газа 4 для использования водорода, полное автоматическое управление без надзора

Благодаря использованию расширенной логики безопасности с интегрированным резервуаром для экстренной промывки азотом установка может использоваться в автоматическом режиме. Благодаря оснащению управлением безопасности с ПЛК предварительное насыщение, введение водорода, работа, контроль неисправностей и промывка после завершения процесса выполняются автоматически. При возникновении сбоя труба немедленно промывается азотом, а установка автоматически переводится в безопасное состояние.

Дополнительное оснащение для пакета 3

- Расширенная система управления с устройством безопасности с аварийной промывкой в случае сбоя
- Резервуар для экстренной промывки
- Управление посредством ПЛК безопасности с сенсорной панелью для ввода данных

Дополнительное оснащение для пакетов 3 - 4

- Упрощенные системы безопасности для эксплуатации с введением водорода исключительно при температуре выше 800 °C
 - Возможно открытие трубы при рабочей температуре более 800 °C
 - Контрольное пламя на выходе трубы
 - Введение водорода при температуре менее 800 °C невозможно, функция заблокирована
 - Имеется для модельного ряда RS
- Расширенная система подачи газа для других негорючих газов
- Редукционный клапан баллонов для подачи газа при помощи газовых баллонов
- Станция охлаждения для замкнутой циркуляции охлаждающей воды
- Вакуумный пакет (пригоден только для режима с использованием водорода для создания форвакуума)
- Регулировка посредством ПЛК (серия для пакета подачи газа 4)
- Подача газа посредством управляемого в зависимости от программы контроллера массового расхода (только для управления с ПЛК)

Вакуумные насосы

В зависимости от конечного давления имеются различные насосы см. страницу 58:

- Одноступенчатый насос с поворотным краном для достижения конечного давления прилб. 20 мбар.
- Двухступенчатый насос с поворотным краном для достижения конечного давления прилб. 10⁻² мбар.
- Насосная установка РТ70 Drg (мембранный насос с подсоединенным за ним турбомолекулярным насосом) для максимально достижимого конечного давления в 10⁻⁵ мбар.

Указания:

Для защиты вакуумного насоса допускается только холодное вакуумирование. Снижение прочности рабочей трубы при высоких температурах ограничивает максимальную температуру в вакууме см. страницу 46.



Газонепроницаемое исполнение с фланцами с водяным охлаждением



Конечные фланцы с водяным охлаждением с быстродействующими соединительными вставками в качестве дополнительного оснащения



Каркас вакуумного насоса для работы до 10⁻⁵ мбар

Трубчатые печи для интеграции в установки клиентов



RS 100-250/11S в откидном исполнении для встраивания в испытательное устройство



Трубчатая печь с регулировкой по пяти зонам для особенно хорошей однородности температуры



Цапфы для соединения двух отдельных полупечей

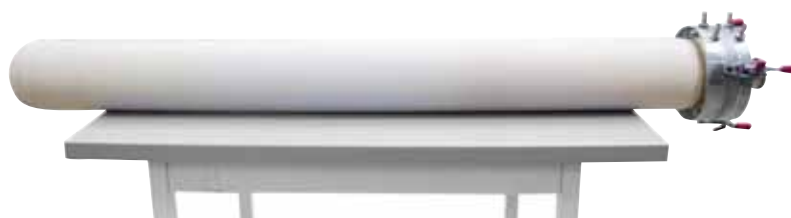


RS 120/1000/11-S в двухсекционном исполнении. Обе полупечи имеют идентичное исполнение и для экономии места интегрируются в установку заказчика для подогрева газа.

Благодаря большой гибкости и инновациям фирма Nabertherm предлагает оптимальное решение задач клиентов.

На основе наших базовых моделей мы разрабатываем индивидуальные варианты для интеграции в технологические установки вышестоящего уровня. Представленные на этой странице решения являются только частью наших возможностей. От работ в атмосфере вакуума или защитного газа до инновационной техники регулировки и автоматизации и трубчатых печных установок различных температур, разных размеров, длины и свойств - мы найдем подходящее решение для соответствующей технологической оптимизации.

Рабочие трубы



Закрытая с одной стороны рабочая труба с газонепроницаемыми фланцами в качестве дополнительного оснащения

В зависимости от цели применения и температуры предлагаются различные рабочие трубы. Технические спецификации различных рабочих труб Вы найдете в следующей таблице:

| Материал | Наружный диаметр труб в мм | Макс. скорость нагрева К/ч | Тмакс. атмосферы* °C | Тмакс. в вакуумном режиме °C | Газонепроницаемость |
|--|----------------------------|----------------------------|----------------------|------------------------------|---------------------|
| С 530 (Sillimantин) | < 120 | без ограничений | 1300 | невозможно | нет |
| | начиная с 120 | 200 | | | |
| С 610 (Pytagoras) | < 120 | 300 | 1400 | 1200 | да |
| | начиная с 120 | 200 | | | |
| С 799 (99,7 % Al ₂ O ₃) | < 120 | 300 | 1800 | 1400 | да |
| | начиная с 120 | 200 | | | |
| Кварцевое стекло | все | без ограничений | 1100 | 950 | да |
| Сплав CrFeAl | все | без ограничений | 1300 | 1100 | да |

*В агрессивных атмосферах максимально допустимая температура может уменьшаться



Различные рабочие трубы на выбор

Лабораторные плавильные печи



К 2/10 в качестве стационарной тигельной печи с ручным вычерпыванием расплава со стальным тиглем для плавления свинца



KC 2/15

К 1/10 - К 4/13, KC 1/15 + KC 2/15

Эти компактные плавильные печи для плавления цветных металлов и особых сплавов являются уникальными и обладают многочисленными техническими преимуществами. Выполненные в виде настольных моделей, эти печи используются во множестве лабораторных ситуаций. Практичное устройство облегчения опрокидывания с амортизаторами и размещенный перед печью литейный желоб (не KC) облегчают точное дозирование при литье расплава. Печи поставляются для температур печного пространства 1000 °С, 1300 °С или 1500 °С. Это соответствует температурам плавления на 80 - 110 °С ниже.

- Tmaxc 1000 °С, 1300 °С или 1500 °С, температура плавления примерно на 80 - 110 °С ниже
- Размеры тиглей 1, 2 или 4 литра
- В комплект поставки входят тигли с интегрированным носком из графита по ISO
- Литейный желоб (не KC) расположен на печи для точного дозирования при литье
- Компактная настольная конструкция, простое опорожнение тигля при помощи опрокидывающего механизма с газонаполненным амортизатором
- Тигель для нагрева печи, изолирующая откидная крышка, при литье крышка открывается
- Описание устройств регулирования см. страницу 60

Дополнительное оснащение

- Поставляются тигли из других материалов, например, из стали или карбида кремния
- Исполнение в виде стационарной тигельной печи с ручным вычерпыванием расплава без опрокидывающейся рамы, например, для плавления свинца
- Реле контроля температуры печного пространства для защиты от перегрева. Реле контроля отключает систему отопления при достижении заданной предельной температуры и включает ее снова только после снижения температуры
- Смотровое окно для наблюдения за плавкой

| Модель | Tmaxc °С | Тигель | Объем в л | Внешние размеры в мм | | | Потребляемая мощность/кВт | Электросеть* | Вес в кг |
|----------------------|-------------|--------|--------------|----------------------|-----|-----|------------------------------|-----------------------|-------------|
| | | | | Ш | Г | В | | | |
| К 1/10 | 1000 | A 6 | 1,0 | 520 | 680 | 660 | 3,0 | 1-фазное | 85 |
| К 2/10 | 1000 | A10 | 2,0 | 520 | 680 | 660 | 3,0 | 1-фазное | 90 |
| К 4/10 | 1000 | A25 | 4,0 | 570 | 755 | 705 | 3,6 | 1-фазное | 110 |
| К 1/13 ² | 1300 | A 6 | 1,0 | 520 | 680 | 660 | 3,0 | 1-фазное | 120 |
| К 2/13 ² | 1300 | A10 | 2,0 | 520 | 680 | 660 | 3,0 | 1-фазное | 125 |
| К 4/13 ² | 1300 | A25 | 4,0 | 570 | 755 | 705 | 5,5 | 3-фазное ¹ | 170 |
| KC 1/15 ³ | 1500 | A6 | 1,0 | 580 | 630 | 580 | 10,5 | 3-фазное | 170 |
| KC 2/15 ³ | 1500 | A10 | 2,0 | 580 | 630 | 580 | 10,5 | 3-фазное | 170 |

¹Обогрев только между двумя фазами

*Указания по напряжению питания см. страницу 60

²Внешние размеры, включая трансформатор в отдельном корпусе (500 x 570 x 300 mm)

³Распределительное устройство с контроллером отдельно в напольном шкафу



KC 2/15

Печи быстрого обжига

LS 12/13 и LS 25/13

Эти модели оптимально подходят для моделирования типичных процессов быстрого обжига до максимальной температуры обжига 1300 °C. Сочетание высокой мощности, уменьшенной термической массы и использование высокомоощных воздуходувок позволяет сократить время цикла от холодного до холодного до 35 минут.

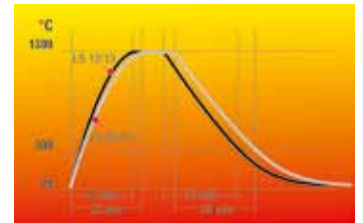
- Tmax. 1300 °C
- Очень компактная конструкция
- Подложка для садки на керамических несущих трубах
- Обогрев со стороны днища и верха
- Регулировка по двум зонам, днище и верх регулируются отдельно
- Интегрированный вентилятор охлаждения, программируется для сокращения времени охлаждения изделий, вкл. охлаждение корпуса печи
- Программируемое открывание крышки припл. на 20 мм для быстрого охлаждения без подключения воздуходувки
- Термоэлемент PtRh-Pt типа S для верхней и нижней зоны
- Транспортировочные ролики для удобного перемещения печи
- Описание устройств регулирования см. страницу 60

| Модель | Tmax °C | Внутренние размеры в мм | | | Объем в л | Внешние размеры в мм | | | Потребляемая мощность/кВт | Электросеть* | Вес в кг |
|----------|------------|-------------------------|-----|-----|--------------|----------------------|-----|------|------------------------------|--------------|-------------|
| | | ш | г | в | | Ш | Г | В | | | |
| LS 12/13 | 1300 | 350 | 350 | 40 | 12 | 600 | 800 | 985 | 15 | 3-фазное | 130 |
| LS 25/13 | 1300 | 500 | 500 | 100 | 25 | 750 | 985 | 1150 | 22 | 3-фазное | 160 |

*Указания по напряжению подключения см. страницу 60



LS 12/13



Кривые обжига LS 12/13 и LS 25/13

Градиентные или протяжные печи

GR 1300/13

Пространство градиентной печи GR 1300/13 разделено на шесть равных зон управления. В каждой из шести зон нагрева можно устанавливать нужную температуру. Загрузка печи производится через параллельную поворотную дверь, расположенную на боковой стороне. Для нагреваемого пространства длиной 1300 мм может стабильно поддерживаться максимальный температурный градиент 400°C. По желанию печь можно использовать как протяжную печь, если она оснащена второй дверью на противоположной стороне. В качестве дополнительного оснащения могут быть поставлены отсеки камеры из волокнистого материала, с помощью которых можно разделить пространство печи на шесть равных камер. Загрузка таких печей производится посредством открывания большой крышки сверху печи.

- Tmax. 1300 °C
- Обогреваемая длина: 1300 мм
- Нагревательные элементы надеты на несущие трубы, в результате чего в пространстве печи происходит свободное тепловое излучение
- Загрузка сверху или через параллельную поворотную дверь на передней стороне
- Поддерживается открывание двери посредством амортизаторов
- Регулировка по шести зонам
- Отдельное регулирование шести зон нагрева (каждая длиной 160 мм)
- Температурный градиент 400 °C регулируется по всей длине камеры нагрева
- Описание устройств регулирования см. страницу 60

Дополнительное оснащение

- До десяти зон управления
- Отделения из изоляционного волокна для разделения на шесть отдельных камер
- Вторая параллельная поворотная дверь для использования в качестве протяжной печи
- Протяжная печь в вертикальном, а не горизонтальном исполнении

| Модель | Tmax °C | Внутренние размеры в мм | | | Внешние размеры в мм | | | Потребляемая мощность/кВт | Электросеть* | Вес в кг |
|------------|------------|-------------------------|-----|----|----------------------|-----|------|------------------------------|--------------|-------------|
| | | ш | г | в | Ш | Г | В | | | |
| GR 1300/13 | 1300 | 1300 | 100 | 60 | 1660 | 740 | 1345 | 18 | 3-фазное | 300 |

*Указания по напряжению питания см. страницу 60



GR 1300/13



Пространство печи GR 1300/13 со второй дверцей в качестве дополнительного оснащения

Вагранные печи и печи для озоления



N 110/HS с ручной подъемной дверцей и интегрированным распределительным устройством



Шахтная печь S 73/HS в исполнении по заказу клиента со шторной крышкой для больших садок в тигли

N 110/HS

Печь N 110/HS используется в особенности для ваграночных проб благородных металлов, при которых изоляцию и нагревательные элементы необходимо защищать от выходящих газов и паров. Пространство печи образует легко заменяемый керамический муфель. В стандартном исполнении муфель закрывается каменной пробкой. По желанию вместо нее можно установить подъемную дверцу.

- Tmax 1300 °C
- Обогрев муфеля с 4 сторон
- Нагревательные элементы и изоляция защищены керамическим муфелем
- Возможна простая замена муфеля
- Подъемная дверца с ручным управлением
- Держатель для инструментов на печи
- Вытяжная труба из нержавеющей стали над проемом дверцы для подключения вытяжной системы
- Рабочая поверхность из прочной керамической плиты перед отверстием муфеля для складывания изделий
- Передняя сторона с большой дверцей для обслуживания, обеспечивающей легкий доступ к печному пространству за муфелем
- Корпус с двойными стенками с охлаждающим вентилятором для снижения внешних температур
- Опорная рама с интегрированным распределительным устройством с контроллером
- Описание устройств регулирования см. страницу 60

Дополнительное оснащение

- Электрический привод подъемной дверцы с двуручным импульсным режимом
- Вторая рабочая поверхность из прочной керамической плиты под стандартной поверхностью



N 7/HS в виде лабораторной вагранки



Пространство печи S 73/HS в корпусе с пластинами из карбида кремния

| Модель | Tmax °C | Внутренние размеры в мм | | | Объем в л | Внешние размеры в мм | | | Потребляемая мощность/кВт | Электросеть* | Вес в кг |
|----------|---------|-------------------------|-----|-----|-----------|----------------------|------|------------------|---------------------------|--------------|----------|
| | | ш | г | в | | Ш | Г | В | | | |
| N 110/HS | 1300 | 260 | 340 | 95 | 8,0 | 760 | 790 | 1435 | 22 | 3-фазное | 510 |
| S 73/HS | 1200 | 530 | 380 | 360 | 73,0 | 1050 | 1530 | 900 | 26 | 3-фазное | 890 |
| N 7/HS | 1150 | 180 | 240 | 80 | 3,5 | 750 | 640 | 580 ¹ | 3 | 1-фазное | 65 |

¹Плюс 100 мм для выпускной дымовой трубы

*Указания по напряжению питания см. страницу 60

Системы каталитического и термического дожигания, Система очистки ОГ



Стандартная лабораторная муфельная печь L 5/11 с катализатором KAT 50 см. страницу 13



Система очистки технологических газов методом промывки

Системы каталитического и термического дожигания KNV и TNV, Система очистки ОГ

Для очищения выпускаемого воздуха, особенно в процессах выжигания, компания Nabertherm предлагает подключаемые системы очистки выпускаемого воздуха. Процедура дожигания является неотъемлемой составляющей концепции защиты от отработанных газов в печи и, соответственно, включена в управление и матрицу защиты печи. Для уже установленных печных установок предлагаются автономные системы очистки от отработанных газов, управление и эксплуатация которых производится отдельно от печи.

Каталитические системы очистки от отработанных газов рекомендуются в целях экономии электроэнергии, т.к. во время процесса выжигания на воздухе необходимо очищение только от углеводородных соединений. Если во время процесса выжигания на воздухе необходимо очистить большое количество отработанных газов или существует опасность повреждения катализатора отработанными газами, наиболее предпочтительны термические системы дожигания. Также при выжигании под защитным газом или водородом рекомендуется применять термические системы дожигания.

Система очистки ОГ часто используется при образовании отработанных газов в больших количествах или при образовании таких отработанных газов, дополнительная обработка которых с помощью факела или установки термического дожигания невозможна. Отработанные газы проводятся через водяной душ и преобразовываются в конденсат.

Каталитические системы дожигания KNV

- Оптимально подходят для процессов выжигания на воздухе с выделением исключительно органических отработанных газов
- Каталитическое очищение несожженных углеводородов в виде нетоксичных природных компонентов
- Монтаж в компактном корпусе из нержавеющей стали
- Электрический нагрев для предварительного нагрева отработанных газов до оптимальной температуры реакции для каталитического очищения
- Очищение в различных положениях сотов катализатора внутри установки
- Термоэлементы для измерения температур неочищенного газа, в сотах реакции и выпускном отверстии
- Регулируемый ограничитель температуры с настраиваемой температурой отключения для защиты катализаторов
- Прямое соединение между выхлопным патрубком печи для выжигания и вентилятором отработанных газов с соответствующей интеграцией в общую систему, включая устройства управления и обеспечения безопасности
- Расчет размеров катализаторов в соответствии с объемом отработанных газов
- Патрубки для определения характеристик очищенного газа (FID), см. дополнительное оборудование

Термические системы дожигания TNV

- Оптимально подходят для процессов выжигания на воздухе с выделением большого количества отработанных газов, при волнообразном выведении отработанных газов, больших потоках газа, а также для процессов выжигания под защитными газами, водородом или вакуумом
- Термический распад отработанных газов посредством уничтожения открытым пламенем при температурах до 850 °C
- Нагрев посредством компактной газовой горелки с автоматом горения
- Термоэлементы в камере сгорания и впускном отверстии неочищенного газа
- Ограничитель температуры для обеспечения безопасности процесса термического дожигания
- Расчет значений в зависимости от объема отработанных газов
- Патрубки для определения характеристик очищенного газа (FID), см. дополнительное оборудование



Камерная печь N 150/14 с установкой каталитического дожигания



Установка для термического дожигания

Горячие ретортные печи до 1100 °С



NR 75/06 с системой автоматической подачи газа и сенсорной панелью H 3700



NR 17/06 с блоком подачи газа



Нагрев внутреннего пространства для моделей NRA ../06

NRA 17/06 - NRA 1000/11

Эти газонепроницаемые ретортные печи в зависимости от температуры оснащаются системой прямого или косвенного обогрева. Они превосходно подходят для разнообразных термических процессов, при которых требуется определенный защитный газ или атмосфера реакционного газа. Также эти компактные модели подходят для термических процессов под вакуумом до 600 °С. Полезное пространство состоит из газонепроницаемой реторты, которая в области двери оснащена водяным охлаждением для защиты специального уплотнения. Ретортные печи, оснащенные соответствующими устройствами безопасности, подходят для применения под реакционными газами, например водородом, а также для инертного выжигания или процессов пиролиза при оснащении пакетом IDB.

В зависимости от диапазона температуры, в котором будет использоваться печь, мы рекомендуем различные исполнения:

Модели NRA ../06 с Tмакс 650 °С

- Нагрев посредством расположенных внутри реторты нагревательных элементов
- Однородность температуры до ΔT 6 К в пределах полезного диапазона 100 °С - 600 °С см. страницу 63
- Реторта из стали 1.4571
- Циркуляционный вентилятор в задней части реторты для оптимизации однородности температуры

Модели NRA ../09 с Tмакс 950 °С

- Наружная система нагрева с нагревательными элементами вокруг реторты, а также с дополнительным нагревом дверцы
- Однородность температуры до ΔT 6 К в пределах полезного диапазона 200 °С - 900 °С см. страницу 63
- Реторта из стали 1.4841
- Циркуляционный вентилятор в задней части реторты для оптимизации однородности температуры



Нагрев наружного воздуха вокруг реторты для моделей NRA ../09 и NR ../11

Модели NR ../11 с Tмакс 1100 °С

- Наружная система нагрева с нагревательными элементами вокруг реторты, а также с дополнительным нагревом дверцы
- Однородность температуры до ΔT 10 К в пределах полезного диапазона 200 °С - 1050 °С см. страницу 63
- Реторта из стали 1.4841



NRA 480/04S в исполнении по индивидуальному заказу клиента

Стандартное исполнение для всех моделей

Базовое исполнение

- Компактный корпус в виде рамной конструкции с использованием стальных листов
- Интегрированные в корпус печи системы управления и подачи газа
- Сваренные подставки для загрузки в реторте и короб воздуховода в печах с атмосферной системой циркуляции
- Навешенная справа поворотная дверь с открытой системой водяного охлаждения
- Многозонное регулирование для версий 950°C и 1100°C, отдельно в зависимости от газового пространства печи и двери. В зависимости от размера газовое пространство печи дополнительно разделено на одну или несколько зон нагрева.
- Управление температурой, осуществляемое при управлении загрузкой с измерением температуры внутри и снаружи реторты
- Система подачи газа для негорючего защитного газа с расходомером и электромагнитным клапаном, включается посредством системы управления
- Возможность вакуумирования до 600 °C, вакуумный насос поставляется опционально
- Возможность подключения вакуумного насоса для холодного вакуумирования
- Управление с помощью программируемого контроллера с сенсорной панелью H 700 для ввода данных (или P 300 для версии 650°C) см. страницу 60

Дополнительное оснащение

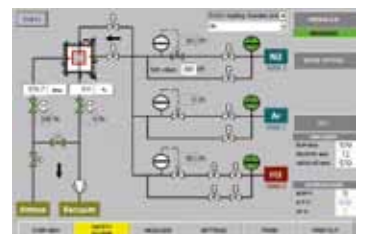
- Оснащение для других негорючих газов
- Автоматическая подача газа, включая регулятор массового расхода MFC для изменяющегося объема потока, контролируемый с помощью системы ПЛК-управления с сенсорной панелью H 3700
- Вакуумный насос для вакуумирования реторты до 600 °C, в зависимости от насоса может быть достигнут вакуум до 10⁻⁵ мбар
- Система охлаждения для сокращения времени протекания процессов
- Теплообменник с закрытой системой водяного охлаждения для двери
- Измерительное устройство для определения остаточного содержания кислорода



Система подачи газа для реактивных газов в исполнении по индивидуальному заказу клиента



Вакуумный насос для холодного вакуумирования реторты



Сенсорная панель H 3700 для печей с системой автоматической подачи газа



NR 200/11 H₂ для тепловой обработки под водородом



Загрузка печи NR 300/06 с помощью автопогрузчика



Быстроразъемное байонетное соединение для реторты, также с электрическим приводом в качестве дополнительного оборудования



Воронение сверл водяным паром в печи серии NRA

Дополнительное оборудование H₂ для процессов под водородом

С целью использования для процессов под водородом печь дополнительно оборудуется и поставляется с обязательным устройством безопасности. В целях гарантии надежности к использованию допускаются только проверенные компоненты с соответствующими сертификатами. Управление печью осуществляется посредством не дающей погрешностей системы ПЛК-управления (S7-300F/система управления с устройством безопасности).

- Впуск H₂ при регулируемом нижнем давлении 50 мбар (относит.)
- Сертифицированная концепция безопасности
- ПЛК-управление с графической сенсорной панелью H 3700 для ввода данных
- Резервные клапаны для впуска водорода
- Контролируемое предварительное давление всех газов, используемых для протекания процессов
- Байпас для надежной продувки пространства печи защитным газом
- Факел для термического дожигания отработанных газов
- Аварийный резервуар для продувки печи в случае сбоя

Оснащение IDB для выжигания под защитным газом или для процессов пиролиза

Ретортные печи серии NR и NRA превосходно подходят для выжигания под защитными газами или для процессов пиролиза. При оснащении пакетом IDB печи оборудуются защитной установкой, посредством которой под наблюдением производится продувка пространства печи защитным газом. Отработанные газы сжигаются в факеле отработанного газа. Как продувка, так и сжигание в факеле производятся под наблюдением, что позволяет обеспечивать надежность эксплуатации.

- Протекание процесса при контролируемом и управляемом нижнем давлении 50 мбар (относит.)
- Сертифицированная концепция безопасности
- ПЛК-управление с графической сенсорной панелью H 1700 для ввода данных
- Контролируемое предварительное давление газа для процесса
- Байпас для надежной продувки пространства печи защитным газом
- Факел для термического дожигания отработанных газов

| Модель | Тмакс °С | Модель | Тмакс °С | Размеры полезного объема в мм | | | Полезный объем в л | Электрическое подсоединение* |
|-------------|--------------|------------|----------|-------------------------------|------|-----|--------------------|------------------------------|
| | | | | ш | г | в | | |
| NRA 17/.. | 650 или 950 | NR 17/11 | 1100 | 225 | 350 | 225 | 17 | 3-фазное |
| NRA 25/.. | 650 или 950 | NR 25/11 | 1100 | 225 | 500 | 225 | 25 | 3-фазное |
| NRA 50/.. | 650 или 950 | NR 50/11 | 1100 | 325 | 475 | 325 | 50 | 3-фазное |
| NRA 75/.. | 650 или 950 | NR 75/11 | 1100 | 325 | 700 | 325 | 75 | 3-фазное |
| NRA 150/.. | 650 или 950 | NR 150/11 | 1100 | 450 | 750 | 450 | 150 | 3-фазное |
| NRA 200/.. | 650 или 950 | NR 200/11 | 1100 | 450 | 1000 | 450 | 200 | 3-фазное |
| NRA 300/.. | 650 или 950 | NR 300/11 | 1100 | 570 | 900 | 570 | 300 | 3-фазное |
| NRA 400/.. | 650 или 950 | NR 400/11 | 1100 | 570 | 1250 | 570 | 400 | 3-фазное |
| NRA 500/.. | 650 oder 950 | NR 500/11 | 1100 | 720 | 1000 | 720 | 500 | 3-фазное |
| NRA 700/.. | 650 oder 950 | NR 700/11 | 1100 | 720 | 1350 | 720 | 700 | 3-фазное |
| NRA 1000/.. | 650 oder 950 | NR 1000/11 | 1100 | 870 | 1350 | 870 | 1000 | 3-фазное |

*Указания по напряжению подключения см. страницу 60

Шахтные ретортные печи с холодными стенами с температурой до 2400°C или 3000°C

SVHT 2/24-W — SVHT 9/30-GR

По сравнению с печами моделей VHT (см. стр. 56 и далее) печи серии SVHT обеспечивают дальнейшее увеличение рабочих характеристик в плане создания вакуума и достижения максимальной температуры. Благодаря шахтной конструкции и использованию вольфрамового нагрева печи моделей SVHT..-W могут поддерживать процессы с температурой максимум 2400 °C даже в условиях высокого вакуума. Модели SVHT..-GR с графитовым нагревом, также выполненные в виде шахтных печей, могут использоваться в атмосфере инертного газа при температуре даже 3000 °C.

- Печи стандартных размеров с газовым пространством объемом 2 или 9 л
- Исполнение в виде шахтных печей с верхней загрузкой
- Рамная конструкция с применением структурных листов из высококачественной стали
- Контейнер из высококачественной стали с двойными стенками и водяным охлаждением
- Выполнение вручную операций с технологическим газом и вакуумом
- Система подачи вручную негорючего технологического газа
- Подножка перед печью, обеспечивающая эргономическую высоту загрузки
- Крышка контейнера с газонаполненными амортизаторами
- Распределительное и регулирующее устройство, а также система подачи газа, встроенные в корпус печи
- Другие стандартные характеристики продукта см. в описании стандартного исполнения моделей VHT страница 56



SVHT 9/24-W с вольфрамовым нагревом

Варианты нагрева

SVHT..-GR

- Использование для следующих процессов:
 - в атмосфере защитного или реакционного газа или в вакууме при температуре до 2200 °C
 - в атмосфере инертного газа (аргон, гелий) при температуре до 3000 °C
- Макс. давление вакуума в зависимости от типа используемого насоса до 10⁻³ мбар
- Нагрев: графитовые нагревательные элементы с цилиндрическим расположением
- Изоляция: изоляция из графитового войлока
- Измерение температуры с помощью оптического пирометра



Цилиндрическая реторта с вольфрамовым нагревом

SVHT..-W

- Использование для процессов в атмосфере защитного или реакционного газа или в вакууме при температуре до 2400 °C
- Макс. Давление вакуума в зависимости от типа используемого насоса до 10⁻⁵ мбар
- Нагрев: цилиндрический вольфрамовый нагревательный модуль
- Изоляция: листы из вольфрамовой или молибденовой стали
- Измерение температуры с помощью оптического пирометра



Графитовый нагревательный модуль

Дополнительное оснащение, например, система автоматического управления технологическим газом или вариант для эксплуатации с горючими газами с использованием системы безопасности см. модели VHT страница 56.

| Модель | T _{макс} °C | Размеры полезного объема Ø x h в мм | Полезный объем в л | Внешние размеры в мм in mm | | | Потребляемая мощность/кВт | Электрическое подключение* |
|--------------|-------------------------|-------------------------------------|--------------------|----------------------------|------|------|---------------------------|----------------------------|
| | | | | Ш | Г | В | | |
| SVHT 2/24-W | 2400 | 150 x 150 | 2,5 | 1400 | 2500 | 2100 | 55 | 3-фазное |
| SVHT 9/24-W | 2400 | 230 x 230 | 9,5 | 1500 | 2750 | 2100 | 95 | 3-фазное |
| SVHT 2/30-GR | 3000 | 150 x 150 | 2,5 | 1400 | 2500 | 2100 | 55 | 3-фазное |
| SVHT 9/30-GR | 3000 | 230 x 230 | 9,5 | 1500 | 2750 | 2100 | 95 | 3-фазное |

*Указания по напряжению подключения см. страницу 60



Система регулирования водяного охлаждения

Холодные ретортные печи до 2400°C



VHT 500/22-GR H₂ с пакетом расширения для работы с водородом и технологическим резервуаром из ХВУ



VHT 8/22-KE с волокнистой изоляцией и нагревательными элементами из дисилицида молибдена

VHT 8/18-GR - VHT 100/18-KE

Компактные печи типа VHT разработаны в виде электрически обогреваемых камерных печей с графитовым, молибденовым нагревом или нагревом дисилицидом молибдена MoSi₂. Благодаря изменяющимся концепциям нагрева и многочисленным принадлежностям эти печи дают возможность реализовывать даже технически сложные процессы, необходимые заказчику.

В вакуум-плотном технологическом резервуаре можно проводить процессы термической обработки либо под защитной атмосферой и атмосферой реакционного газа, либо под вакуумом, в зависимости от конструкции до 10⁻⁵ мбар. Печи в базовом исполнении можно использовать для работы с негорючими защитными газами или вакуумом.

Оснащенные соответствующими устройствами для работы с H₂ печи можно использовать для работы с водородом или другими горючими газами. Основой данного оснащения является сертифицированный пакет безопасности, который в любое время обеспечит безопасную эксплуатацию и в случае аварии активирует соответствующую программу действий в аварийной ситуации.

Поскольку выжигание должно производиться в вакууме, мы рекомендуем пакет оснащения VDB, в который наряду с соответствующим устройством безопасности входит дополнительная реторта для выжигания, устанавливаемая в обогреваемое пространство, и который предотвращает загрязнение пространства печи возникающими отработанными газами. Отработанные газы выводятся из реторты в факел отработанного газа.

Альтернативные концепции нагрева

В основном для различных рабочих температур предлагаются следующие варианты моделей:

VHT ../GR с графитовой изоляцией и нагревом

- Применима для процессов под защитными и реакционными газами или вакуумом
- Tmax 1800 °C или 2200 °C
- В зависимости от типа установленного насоса максимальный вакуум может достигать 10⁻² мбар
- Изоляция графитовым войлоком
- Измерение температур с помощью термоэлемента типа В (для версий до 1800 °C)
- Измерение температур с помощью оптического пирометра (для версий до 2200 °C)



Тепловая обработка медных стержней в водороде в печи VHT 08/16 MO

VHT ../МО или ../W с молибденовым или вольфрамовым нагревом

- Используется для процессов под защитной атмосферой и атмосферой реакционного газа высокой чистоты или под высоким вакуумом
- Tmax 1200 °C, 1600 °C или 1800 °C (см. таблицу)
- В зависимости от типа установленного насоса максимальный вакуум может достигать 5x10⁻⁵ мбар
- Изоляция из молибденовой листовой стали
- Измерение температуры с помощью термоэлемента типа S на моделях печей с температурой 1200 °C
- Измерение температуры с помощью термоэлемента типа В на моделях печей с температурой 1600 °C и 1800 °C

VHT ../KE с волокнистой изоляцией и нагревом с помощью нагревательных элементов из дисилицида молибдена

- Применяется для процессов под защитными и реакционными газами, на воздухе или под вакуумом
- Tmax 1800 °C
- В зависимости от типа установленного насоса максимальный вакуум может достигать 10⁻² мбар (до 1300 °C)
- Изоляция волокном из оксида алюминия
- Измерение температуры термоэлементом типа В

| | VHT/GR | VHT/МО | VHT ...-18/W | VHT ...-18/KE |
|---|--------------|--------------|--------------|----------------|
| Защитный газ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ |
| Воздух | до 400 °C | - | - | ✓ |
| Водород | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ ¹ |
| Низкий, средний вакуум (>10 ⁻³ мбар) | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ ² |
| Высокий вакуум (<10 ⁻⁵ мбар) | - | ✓ | ✓ | - |
| Кислород | - | - | - | ✓ |

¹До 1400 °C

²В зависимости от Tmax

Стандартное исполнение для всех моделей

Базовое исполнение

- Стандартные размеры пространства печи 8, 40 или 100 л
- Технологический резервуар из нержавеющей стали с водяным охлаждением со всех сторон с температуростойкими уплотнительными кольцами круглого сечения
- Рама из устойчивых стальных профилей, легкая в обслуживании благодаря легко снимаемому обшивочным листам из высококачественной стали
- Корпус модели VHT 8 на колесиках для удобного перемещения печи
- Распределитель охлаждающей воды с кранами ручной блокировки для прямого и обратного хода, автоматический контроль расхода, открытая система водяного охлаждения
- Настраиваемая циркуляция охлаждающей воды с индикатором расхода и температуры и защитой от превышения температуры
- Распределительное устройство с контроллером интегрировано в корпус
- ПЛК-регулятор H 700 с легко обозримой, сенсорной панелью 5,7" для ввода программы и визуализации, возможность сохранения 10 программ по 20 сегментов
- Ограничитель регулятора температуры с настраиваемой температурой отключения для термического класса защиты 2 согл. EN 60519-2
- Ручное управление функциями технологического газа и вакуума
- Ручная подача технологического газа (N₂ или Ar) с настраиваемым уровнем расхода
- Байпас с ручным клапаном для быстрого наполнения или затопления пространства печи
- Выпуск газа вручную с перепускным клапаном (20 мбар относит.)
- Одноступенчатый пластинчатый насос с шаровым затвором для создания форвакуума и для термической обработки в низком вакууме до 5 мбар
- Манометр для визуального контроля уровня давления

Дополнительное оснащение

- Tmax 2400 °C
- Корпус опционально разбирается, чтобы его можно было пронести через маленькие дверные проемы (VHT 08)
- Подача газа вручную для второго технологического газа (N₂ или Ar) с настраиваемым уровнем расхода и байпасом
- Технологический загрузочный бункер из молибдена или ХВУ, рекомендуется для процессов удаления связующего вещества. Бункер с прямым впуском и выпуском газа устанавливается в газовом пространстве печи и служит для улучшения однородности температуры. Посредством замены трактов подачи газа после фазы удаления связующего вещества содержащие связующее вещество отработанные газы выводятся из печи и во время процесса спекания достигается очищенная атмосфера технологического газа.
- Термоэлемент для садки с индикатором

| Модель | Внутренние размеры реторты в мм | | | Объем в л |
|------------|---------------------------------|-----|-----|--------------|
| | ш | г | в | |
| VHT 8/.. | 120 | 210 | 150 | 4 |
| VHT 40/.. | 280 | 430 | 250 | 30 |
| VHT 70/.. | 355 | 480 | 355 | 60 |
| VHT 100/.. | 430 | 530 | 400 | 91 |

- Двухступенчатый пластинчатый насос с шаровым затвором для создания форвакуума и для термической



Графитовый нагревательный элемент



Молибденовый или вольфрамовый нагревательный элемент



Изоляция из керамического волокна



Термоэлемент типа S с автоматическим устройством выдвигания для точного управления в нижнем диапазоне температур



VHT 40/22-GR с дверью, поднимаемой приводом



VHT 40/16MOH₂



Турбомолекулярный насос

Дополнительное оснащение (продолжение)

- обработка в вакууме до 10^{-2} мбар
- Измерение температур для моделей 2200 °С посредством пирометра и термоэлемента типа S с автоматическим устройством выдвигания для точного управления в нижнем диапазоне температур (начиная с модели VHT 40)
- Насосный стенд с турбомолекулярным насосом с задвижкой для создания форвакуума и термической обработки в вакууме до 10^{-5} мбар, включая электрический датчик давления и форвакуумный насос (только для VHT.../MO)
- Теплообменник с закрытой системой водяного охлаждения
- Пакет автоматики, включающий графическую сенсорную панель H 3700
 - Графическая сенсорная панель 12" H 3700
 - Ввод всех данных процесса, таких как температура, скорость нагрева, подача газа, вакуум
 - Визуализация всех данных процесса на одном экране
 - Автоматическая подача технологического газа (N₂, аргон или формовочный газ) с регулированием расхода
 - Управляемый программой байпас для наполнения или затопления резервуаров технологическим газом
 - Автоматические предварительная и завершающая программы, включая проверку герметичности для безопасной эксплуатации печи
 - Автоматически регулируемое выпускное отверстие с сильфонным клапаном и перепускным клапаном (20 мбар)
 - Датчик давления для абсолютного и относительного давления
- Регулятор массового расхода MFC для изменяющегося объема потока и создания газовых смесей со вторым технологическим газом (только в комплекте пакета автоматики)
- Работа при парциальном давлении: впуск защитного газа при управляемом нижнем давлении (только в комплекте пакета автоматики)
- ПК-управление с помощью NCC, соответствующие возможности документации и привязки к компьютерной сети заказчика



Одноступенчатый пластинчатый насос для термической обработки в низком вакууме до 20 мбар



Двухступенчатый пластинчатый насос для термической обработки в вакууме до 10^{-2} мбар



Насосный стенд с турбомолекулярным насосом и форвакуумным насосом для тепловой обработки в вакууме до 10^{-5} мбар

Оснащение пакетом для H₂ VHT.../MO-H₂ или VHT.../GR-H₂ для процессов под водородом и другими горючими газами

Печи серии VHT.../MO или VHT.../GR с комплектом для H₂ можно использовать для процессов под водородом или другими горючими газами. Установки для этих сфер применения дополнительно оборудуются обязательными устройствами безопасности. В целях гарантии надежности к использованию допускаются только проверенные компоненты с соответствующими сертификатами. Печи управляются при помощи системы управления, не дающей погрешности (S7-300F/система управления с устройством безопасности).

- Сертифицированная концепция безопасности
- Пакет автоматики (см. пункт «Дополнительное оснащение» выше)
- Резервные клапаны для впуска водорода
- Контролируемое предварительное давление всех газов, используемых для протекания процессов
- Байпас для надежной продувки пространства печи защитным газом
- Аварийный резервуар с контролируемым давлением, оснащенный автоматически открывающимся электромагнитным клапаном
- Факел отработанного газа (электрический или газовый) для дожигания H₂
- Атмосферный режим: подача H₂ при регулируемом избыточном давлении (50 мбар относит.) в технологический резервуар начиная с комнатной температуры

Дополнительное оснащение

- Работа при парциальном давлении: подача H₂ при регулируемом низком давлении (парциальное давление) в технологическом резервуаре при температуре пространства печи выше 750 °C
- Реторта в технологическом резервуаре для выжигания и спекания

Оснащение пакетом VDB VHT.../MO-VDB или VHT.../GR-VDB для выжигания под защитным газом, водородом или вакуумом

Для определенных процессов необходимо выжигание под защитными газами или вакуумом. Для таких процессов превосходно подходят модели VHT.../MO-VDB или VHT.../GR-VDB. Они оснащены необходимыми устройствами безопасности для процессов выжигания. В пространстве печи установлена дополнительная реторта для выжигания, в которой имеется прямое выпускное отверстие в факел отработанного газа. Благодаря этой системе образующиеся при выжигании отработанные газы не загрязняют пространство печи.

- Концепция безопасности для выжигания
- Пакет автоматики (см. пункт «Дополнительное оснащение» выше)
- Факел отработанного газа для сжигания отработанных газов
- Реторта для выжигания, установленная в пространстве печи, имеет выпускное отверстие для выпуска отработанных газов непосредственно в факел отработанного газа
- Байпас для надежной продувки пространства печи защитным газом
- Вакуумный насос с сухим ходом

Дополнительное оснащение

- Конденсатоуловитель для отделения большого количества связующего вещества при выжигании под вакуумом
- Обогреваемое выпускное отверстие для отработанных газов для предотвращения оседания конденсата в трубопроводе для отработанных газов
- Нейтрализация отработанных газов, осуществляемая в зависимости от процесса посредством уловителя связующего вещества, газоочистителя или факела отработанных газов



VHT 08/16 MO с расширительным пакетом водорода для автоматической версии

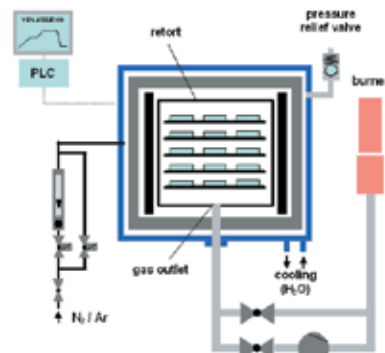


Схема подачи газа для VHT, выжигание и спекание

| Модель | T _{max} °C | Внутренние размеры в мм | | | Объем в л | Внешние размеры в мм | | | Потребляемая мощность/кВт ⁵ | Электрическое подсоединение* | Масса в кг | Изол. нагреватель/ материал |
|----------------|------------------------|-------------------------|-----|-----|--------------|-------------------------|------|------|---|---------------------------------|---------------|---|
| | | ш | г | в | | Ш | Г | В | | | | |
| VHT 8/...-GR | 1800 | 170 | 240 | 200 | 8 | 1250 (800) ¹ | 1100 | 2000 | 27 | 3-фазное ² | 1200 | Графит/графитовый войлок |
| VHT 40/...-GR | 1800 | 300 | 450 | 300 | 40 | 1600 | 2100 | 2300 | 83/103 ³ | 3-фазное | 2000 | Графит/графитовый войлок |
| VHT 70/...-GR | 2200 | 375 | 500 | 375 | 70 | 1700 | 2500 | 2400 | 105/125 ³ | 3-фазное | 2400 | Графит/графитовый войлок |
| VHT 100/...-GR | 1800 | 450 | 550 | 450 | 100 | 1900 | 2600 | 2500 | 135/155 ³ | 3-фазное | 2800 | Графит/графитовый войлок |
| VHT 8/...-MO | 1200 | 170 | 240 | 200 | 8 | 1250 (800) ¹ | 1100 | 2700 | 15/34 ⁴ | 3-фазное ² | 1200 | Молибден |
| VHT 40/...-MO | 1800 | 300 | 450 | 300 | 40 | 1600 | 2600 | 2300 | 50/110 ⁴ | 3-фазное | 3000 | Молибден |
| VHT 70/...-MO | 1600 | 375 | 500 | 375 | 70 | 1700 | 2800 | 2400 | 70/140 ⁴ | 3-фазное | 3500 | Молибден |
| VHT 100/...-MO | 1800 | 450 | 550 | 450 | 100 | 1900 | 3000 | 2500 | 90/180 ⁴ | 3-фазное | 4000 | Молибден |
| VHT 8/18-W | 1800 | 170 | 240 | 200 | 8 | 1250 (800) ¹ | 1100 | 2700 | 50 | 3-фазное ² | 1700 | Вольфрам/молибден |
| VHT 40/18-W | 1800 | 300 | 450 | 300 | 40 | 1600 | 2600 | 2300 | 130 | 3-фазное | 3500 | Вольфрам/молибден |
| VHT 70/18-W | 1800 | 375 | 500 | 375 | 70 | 1700 | 2800 | 2400 | 160 | 3-фазное | 4000 | Вольфрам/молибден |
| VHT 100/18-W | 1800 | 450 | 550 | 450 | 100 | 1900 | 3000 | 2500 | 210 | 3-фазное | 4500 | Вольфрам/молибден |
| VHT 8/18-KE | 1800 | 170 | 240 | 200 | 8 | 1250 (800) ¹ | 1100 | 2000 | 12 | 3-фазное ² | 1200 | MoSi ₂ /керамическое волокно |
| VHT 40/18-KE | 1800 | 300 | 450 | 300 | 40 | 1600 | 2100 | 2300 | 30 | 3-фазное | 2000 | MoSi ₂ /керамическое волокно |
| VHT 70/18-KE | 1800 | 375 | 500 | 375 | 70 | 1700 | 2500 | 2400 | 55 | 3-фазное | 2400 | MoSi ₂ /керамическое волокно |
| VHT 100/18-KE | 1800 | 450 | 550 | 450 | 100 | 1900 | 2600 | 2500 | 85 | 3-фазное | 2800 | MoSi ₂ /керамическое волокно |

¹При снятом блоке распределительного устройства

²Нагрев только между двумя фазами

³1800 °C/2200 °C

*Указания по напряжению подключения см. страницу 60

⁴1200 °C/1600 °C

⁵При эксплуатации в кислородной атмосфере необходимо учитывать возрастание общей потребляемой мощности

Управление процессами и документация

Nabertherm обладает многолетним опытом в сфере дизайна и строительства стандартизованных и индивидуальных регулировочных установок. Все системы отличаются высокой степенью удобства управления и уже в базовой версии обладают значительными основными функциями.

Стандартный контроллер

Наш широкий ассортимент стандартных контроллеров удовлетворяет большинству требований клиентов. Адаптированный к специфической модели печи контроллер надежно регулирует температуру печи. Стандартные контроллеры разрабатываются и изготавливаются на предприятиях группы Nabertherm. При разработке контроллеров нашим приоритетом является простота управления. В техническом отношении устройства адаптированы к той или иной модели печи либо к соответствующей ситуации применения. От простого контроллера с одной устанавливаемой температурой до блока управления со свободно устанавливаемыми параметрами регулирования, сохраняемыми программами, регулировка микропроцессора ПИД с системой самодиагностики и интерфейсом для подключения к компьютеру – мы найдем решение для любых Ваших запросов.

Соотнесение стандартных контроллеров с семействами печей

| | L1/12 | L3 - LT 40 | LE 1/11 + LE 4/11 | LE 6/11 + LE 14/11 | LV, LVT | L 9/11/SKM | L(T) 9/.../SW | N 7/H - N 61/H | LH 15/12 - LF 120/14 | HTCT | LHT 02/16 - LHT 08/18 | LHT/LB | LHT 04/16 SW + LHT 04/17 SW | HT | HTC 16/16 - HTC 450/16 | HFL | TR | N 15/.../HA | N 30/.../HA - N 500/.../HA | NAC | RD | R | RT | RHTC | RS | RSR | RHTH/RHTV | K | KC | LS | GR | N 110/HS, S 73/HS | NRA 17/06 - NRA 1000/11 | NR, NRA...H ₂ | NR, NRA...IDB | SVHT | VHT | | | |
|-------------------|-------|------------|-------------------|--------------------|---------|------------|---------------|----------------|----------------------|------|-----------------------|--------|-----------------------------|----|------------------------|-----|----|-------------|----------------------------|-----|----|----|----|------|----|-----|-----------|----|----|----|----|-------------------|-------------------------|--------------------------|---------------|------|-----|--|--|--|
| Страница каталога | 4 | 4,7,12 | 6 | 6 | 8 | 10 | 11 | 14 | 16 | 18 | 19 | 20 | 21 | 22 | 24 | 25 | 26 | 28 | 28 | 29 | 30 | 31 | 32 | 33 | 34 | 36 | 40 | 48 | 48 | 49 | 49 | 50 | 52 | 54 | 54 | 55 | 56 | | | |
| Контроллер | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| B 180 | | ● | | | ● | ● | ● | | | ● | | | | | | | ○ | ● | | | | ● | ● | ● | | | | | | | | | | | | | | | | |
| P 330 | | ○ | | | ○ | ○ | ○ | | | ○ | | | | | | | ○ | ○ | | | | ○ | ○ | ○ | | | | | | | | | | | | | | | | |
| R 6 | ● | | ● | | | | | | | | | | | | | ● | ● | | | | ● | ○ | ○ | ○ | | | | | | | | | | | | | | | | |
| C 6/3208 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| B 150 | | | | ● | | | | ● | ● | | | | | | | | | ● | ● | | | | | | ● | ● | | | | | | | | | | | | | | |
| P 300 | | | | ○ | | | | ○ | ○ | | | | | | | | | | | | | | | ○ | ○ | | | | | | | | | | | | | | | |
| P 310 | | | | | | | | | | ● | ● | ● | ● | ● | ● | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| C 40/42 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 3216 | ○ | ○ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ○ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 3504 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| H 700/ПЛК | | | | | | | | ○ | ○ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| H 1700/ПЛК | | | | | | | | ○ | ○ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| H 3700/ПЛК | | | | | | | | ○ | ○ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

Объем функций стандартных контроллеров

| | R 6 | B 150 | C 40 | C 42 | B 180 | P 300 | P 310 | P 330 | 3216 | 3504 | H 700 | H 1700 | H 3700 |
|--|-----|-------|----------------|------|-------|----------------|----------------|----------------|------|----------------|-------|--------|--------|
| Количество программ | | 1 | 9 | 9 | 1 | 9 | 9 | 9 | 1 | 50 | 10 | 10 | 10 |
| Сегменты | 2 | 2 | 18 | 18 | 2 | 40 | 40 | 40 | 8 | 99 | 20 | 20 | 20 |
| Специальные функции (напр., воздухоудка или автоматические заслонки) | | | 2 | 2 | | 2 ⁴ | 2 ⁴ | 2 | | 2 | 2 | 5 | 8 |
| Максимальное количество зон регулирования | 1 | | 1 ³ | | 1 | 1 | 2 | 1 | 1 | 2 ² | 4 | 8 | 8 |
| Графический цветной дисплей | | | | | | | | | | | 5,7" | 5,7" | 12" |
| Сообщения о состоянии открытым текстом | | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | | ● | ● | ● | ● |
| Регулируемое время пуска (напр., для использования электроэнергии по ночному тарифу) | | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | | ● | ● | ● | ● |
| Счетчик часов эксплуатации | | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | | ● | ● | ● | ● |
| Автоматическая оптимизация | | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● |
| Ввод программы с шагом в 1 °C или 1 минуту | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● |
| Блокирование клавиш | | ● | | | | | | | | | | | |
| Функция пропуска для смены сегментов | | ● | | | | ● | ● | ● | | | ● | ● | ● |
| Управление с ручным регулированием зон | | | ● | | | | ● | ● | | | | | |
| Интерфейс для ПО MV | | ○ | ● | ● | ○ | ○ | ○ | ● | | | | | |
| Адаптер для интерфейса USB для считывания данных с USB-накопителем и их обработки с помощью NT Log см. страницу 62 | | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | | | | | |
| НОВИНКА | | | | | | | | | | | | | |
| Программируемая розетка | | | | | | | | ● ¹ | | | | | |
| Счетчик кВтч | | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | | | | | |
| Часы реального времени | | | ● | ● | | | | ● | | ● | ● | ● | ● |
| Регулировка плавильной ванны/Регулирование садки | | | | | | | | ○ | | ● | ● | ○ | ● |
| Ввод данных при помощи сенсорной панели | | | | | | | | | | ● | ● | ● | ● |
| Ввод данных при помощи цифровой клавиатуры | | | ● | ● | ● | ● | ● | ● | | | | | ● |

¹ не для модели L(T)15..

² не в качестве регулятора плавильной ванны

³ Возможно регулирование дополнительных регуляторов отдельных зон

⁴ печи с циркуляцией воздуха оснащаются дополнительной функцией

● Стандарт
○ Опция

Напряжения подключения для печей Nabertherm

1-фазное: все печи рассчитаны на напряжения подключения 110 В - 240 В, 50 или 60 Гц.

3-фазное: все печи рассчитаны на напряжения подключения 200 В - 240 В либо 380 В - 480 В, 50 или 60 Гц.

Программа Controltherm MV для управления, визуализации и документирования

Документирование и воспроизводимость всегда более важны для обеспечения качества. Разработанная нами высокоэффективная программа Controltherm MV представляет оптимальное решение для управления отдельными печами или группами печей, а также ведения документации на основе контроллеров Nabertherm.

В базовой версии печь может подключаться к программному обеспечению MV. Возможно расширение системы для работы с печами с 4, 8 или даже 16 зонами. Можно сохранить до 400 различных программ термической обработки. Производится документирование и соответствующая архивация процесса. Данные процесса могут считываться в графической форме или в форме таблицы. Кроме того, возможна передача данных процесса в программу Microsoft Excel.

Для печей, управление которыми осуществляется не с помощью контроллера Nabertherm, с помощью программного обеспечения можно протоколировать фактическую температуру. В качестве дополнительного оснащения возможна поставка пакета расширения, к которому в зависимости от исполнения можно подключить 3, 6 или даже 9 независимых термоэлементов. Показания термоэлементов считываются и независимо от регуляторов анализируются с помощью программы MV.

Рабочие характеристики

- Простая инсталляция, не требующая специальных знаний
- Все контроллеры Nabertherm подключаются к интерфейсу
- В зависимости от исполнения архивация данных изменения температуры возможна для 1, 4, 8 или 16 печей (в том числе многозональных) с помощью файлов с защитой от изменений
- Возможно избыточное сохранение архивных файлов на сервере
- Программирование, архивирование и печать программ и изображений
- Свободный ввод текста (параметры садки) с удобной функцией поиска
- Возможность анализа, конвертирование данных в Excel
- Запуск и останов контроллера с ПК (только для контроллеров Nabertherm с интерфейсом)
- Выбор языка: немецкий, английский, французский, итальянский или испанский
- 400 дополнительных ПЗУ (только для контроллеров Nabertherm с интерфейсом)

Пакет расширения I для независимого от регуляторов подключения дополнительного места измерения температуры

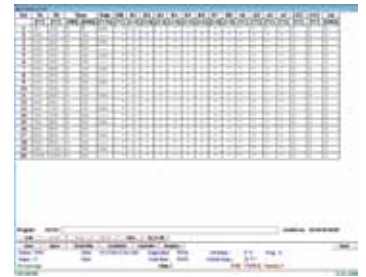
- Подключение независимого термоэлемента типа S или K с индикацией измеренной температуры в поставленном контроллере C 6 D, например, для документирования значений температуры загружаемой партии
- Преобразование и передача измеренных значений в программу MV
- Анализ данных, см. раздел «Характеристики программы MV»

Пакет расширения II для подключения 3, 6 или 9 независимых от регуляторов мест измерения температуры

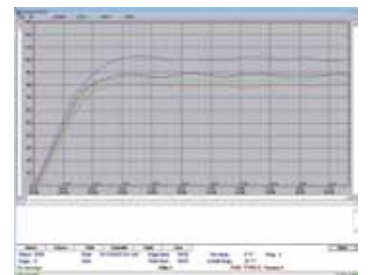
- Подключение 3 термоэлементов типа K, S, N или В к поставленной клеммной коробке
- Возможность расширения до двух или трех клеммных коробок для 9 мест измерения температуры
- Преобразование и передача измеренных значений в программу MV
- Анализ данных, см. раздел «Характеристики программы MV»



Программа Controltherm MV для управления, визуализации и документирования



Ввод данных процесса в форме таблицы при использовании контроллеров Nabertherm



Графическое отображение кривой заданных и действительных значений температуры



Расширения для подключения макс. 16 печей



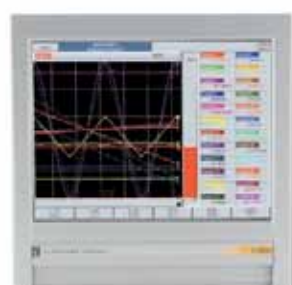
ПК для системы управления HiProSystems – в отдельном шкафу



N 1700 с цветным табличным отображением данных



N 3700 с графическим отображением данных



Термограф

Управление HiProSystems и документирование

Эта профессиональная система управления и регулирования для однозонных и многозонных установок базируется на аппаратном обеспечении фирмы Siemens и может конфигурироваться и расширяться по Вашему желанию. HiProSystems используется, в частности, в тех случаях, когда требуется выполнение более чем двух функций, например работа воздухоподающей или вытяжной заслонки, охлаждающего вентилятора, выполнение автоматических движений, и/или должно производиться управление несколькими зонами печей, и/или предъявляются повышенные требования к документации и/или к выполнению работ по техническому-/сервисному обслуживанию, например, путем теледиагностики, или к комплексным процессам, например улучшения металлов, за исключением обработки в резервуаре с водой и т.д. Соответствующее документирование процессов можно настроить индивидуально.

Альтернативные пользовательские оболочки

Сенсорная панель N 700

Стандартное исполнение для простого управления и контроля уже удовлетворяет большинству требований.

Сенсорная панель N 1700

Программа температуры / времени и переключаемые специальные функции наглядно представлены в виде таблицы, сообщения отображаются открытым текстом.

Сенсорная панель N 3700

Все функции, а также все процессы сохраняются и представляются графически и ясно. С помощью различных интерфейсов (USB, Ethernet TCP/IP, MPI, Profibus) или других программ заказчика может производиться считывание данных с ПК и их дальнейшая обработка. Все заданные и фактические значения можно сохранить на карту памяти и считать при помощи устройства для считывания карт.

Об управлении, визуализации и документировании

Центр управления ЧПУ Nabertherm

Индивидуальное расширение регулирования HiProSystems до центра управления Nabertherm предлагает новые преимущества интерфейсов, управления, документирования и обслуживания, например, для управления несколькими печами, вкл. управление садками за пределами печи (закалочный бак, станция охлаждения и т. д.):

- Используется для процессов термической обработки с повышенными требованиями к документированию, напр., в металлической зоне, для технической керамики или медицинской техники
- Возможно использование программного обеспечения с документированием также в соответствии с требованиями AMS 2750 D (NADCAP)
- Возможна реализация документирования согласно требованиям Управления по контролю качества продуктов питания и медикаментов (FDA), часть 11, EGV 1642/03
- Возможно считывание данных садки с штрихкода
- Интерфейсы для подсоединения к текущей системе PPS
- Подсоединение к мобильному телефону для оповещения при помощи SMS, напр., при неисправностях
- Управление с различных мест расположения ПК
- Возможна калибровка каждой точки измерения для температуры
- Расширение посредством калибровки полигональной линии, включающей до 18 значений температуры для каждой точки измерения для использования при различных температурах, напр. для исполнения согласно AMS 2750 D

О документации

Документационный центр Nabertherm (NDC) и запись данных при помощи NT Log

Для записи технологических данных системы управления и регулирования HiProSystems можно использовать персональный компьютер (ПК) с мощным программным обеспечением NDC. Данные документируются с защитой от подделки и могут быть представлены в виде таблицы или диаграммы. Индивидуальные данные о загрузке печи могут вводиться заказчиком; они архивируются вместе с технологическими данными. В качестве экономичной альтернативы можно использовать пакет NT Log. Во время обжига данные записываются на USB-накопитель. После завершения термической обработки записанные данные можно отсортировать на ПК с помощью бесплатного программного обеспечения для оценки и заархивировать.

Термограф

Помимо документирования с помощью программного обеспечения, подключенного к системе регулирования, компания Nabertherm предлагает различные термографы, используемые в зависимости от условий применения.

| | Модель 6100e | Модель 6100a | Модель 6180a |
|---|--------------|--------------|--------------|
| Ввод на сенсорном экране | x | x | x |
| Размер цветного дисплея в дюймах | 5,5 | 5,5 | 12,1 |
| Макс. количество входов для термоэлементов | 3 | 18 | 48 |
| Считывание данных с помощью USB-накопителя | x | x | x |
| Ввод данных о загружаемой партии | | x | x |
| Программа обработки результатов, входящая в объем поставки | x | x | x |
| Возможность использования для измерений TUS – в соответствии с AMS 2750 D | | | x |

Однородность температуры и точность системы

Под однородностью температуры подразумевается определенное максимальное отклонение температуры в полезном пространстве печи. При этом необходимо различать газовое и полезное пространство. Газовое пространство представляет собой общий объем печи. Полезное пространство меньше газового и представляет собой объем, который можно использовать для загрузки.

Указание однородности температуры в ΔK в стандартной печи

В стандартном исполнении однородность температуры указывается как относительное максимальное отклонение в пределах полезного пространства от определенной заданной рабочей температуры в пустой печи во время выдержки. Для однородности температуры используется обозначение ΔT , единица измерения - Кельвины. Например, если указать стандартное распределение температуры ΔT 10 K при 750 °C, это означает, что фактическая температура в печи может составлять от 740 до 750 °C или от 750 до 760 °C.

Спецификация по однородности температуры (+/- °C), дополнительное оборудование

Если при установке заданной температуры или в определенном диапазоне заданных температур требуется абсолютная однородность температуры, необходимо откалибровать печь соответствующим образом. Если, например, требуется однородность температуры +/-5 °C при температуре 750 °C, это означает, что замеры в полезном пространстве должны показывать минимум 745°C и максимум 755 °C.

Точность системы

Допуски есть не только в полезном пространстве (см. выше), но и на термоэлементе и на контроллере. То есть если требуется абсолютная точность температуры (+/- °C) при определенной заданной температуре или в пределах определенного диапазона температур,

- измеряется отклонение температуры измерительного участка от контроллера до термоэлемента;
- измеряется однородность температуры в полезном пространстве при этой температуре или в определенном диапазоне температур;
- при необходимости на контроллере настраивается смещение для подгонки отображаемой температуры на контроллере под фактическую температуру в печи;
- составляется протокол по результатам измерения.

Однородность температуры в полезном пространстве, измерение с протоколом

В стандартной печи однородность температуры ΔT гарантируется без замера печи. Но в качестве дополнительного оборудования можно заказать модуль измерения однородности температуры при установке определенной температуры в полезном пространстве согласно DIN 17052-1. В зависимости от модели печи в ней размещается рама, которая соответствует размерам полезного пространства. На этой раме в 11 заданных точках измерения крепятся термоэлементы.

Измерение распределения температуры осуществляется при температуре, заданной клиентом, по истечении предварительного установленного времени выдержки. При необходимости также можно откалибровать разные заданные температуры или определенный рабочий диапазон. den.



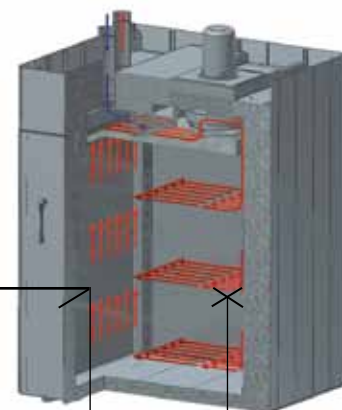
Измерительная рама для определения однородности температуры



Точность системы определяется путем суммирования допусков контроллера, термоэлемента и полезного пространства

Точность контроллера, например, +/- 2 °C

Отклонение термоэлемента, например, +/- 1,5 °C



Отклонение точки измерения средней температуры в полезном пространстве, +/- 3 °C

Весь мир Nabertherm: www.nabertherm.com

На странице www.nabertherm.com Вы можете найти все, что хотели бы узнать о нас – и, в частности, все о нашей продукции.

Кроме ознакомления с актуальной информацией и расписанием выставок у Вас есть возможность непосредственно обратиться к контактному лицу или связаться с ближайшим торговым представителем в любой точке мира.

Профессиональные решения для:

- Искусств и ремесел
- Стекла
- Передовых материалов
- Лабораторий/зубной техники
- Техника для термической обработки металлов, пластмасс и обработки поверхностей
- Литейного производства



Центральный офис

Nabertherm GmbH
Bahnhofstr. 20
28865 Lilienthal, Германия

contact@nabertherm.de
Тел.: (+49) 4298 922-0
Факс: (+49) 4298 922-129

Сбытовые организации:

Nabertherm Shanghai Ltd.
150 Lane, No. 158 Pingbei Road, Minhang District
201109 Shanghai, Китай

contact@nabertherm-cn.com
Тел.: (+86) 21 6490 2960
Факс: (+86) 21 6490 3107

Nabertherm S.A.S
51 Rue de Presles
93531 Aubervilliers, Франция

contact@nabertherm.fr
Тел.: (+33) 1 5356 1800
Факс: (+33) 1 5356 1809

Nabertherm Italia
via Trento N° 17
50139 Florence, Италия

contact@nabertherm.it
Тел.: (+39) 348 3820278
Факс: (+39) 055 480835

Nabertherm Schweiz AG
Batterieweg 6
4614 Hägendorf, Швейцария

contact@nabertherm.ch
Тел.: (+41) 62 209 6070
Факс: (+41) 62 209 6071

Nabertherm Ltd.
Vigo Place, Aldridge
West Midlands WS9 8YB, Великобритания

contact@nabertherm.co.uk
Тел.: (+44) 1922 455 521
Факс: (+44) 1922 455 277

Nabertherm Inc.
54 Read's Way
New Castle, DE 19720, США

contact@nabertherm-usa.com
Тел.: (+1) 302 322 3665
Факс: (+1) 302 322 3215

Nabertherm España
c/Marti i Julià, 8 Bajos 7ª
08940 Cornellà de Llobregat, Испания

contact@nabertherm.es
Тел.: (+34) 93 474 47 16
Факс: (+34) 93 474 53 03

**Специализированный
продавец есть и рядом с
Вами.
Обратитесь к нам!**